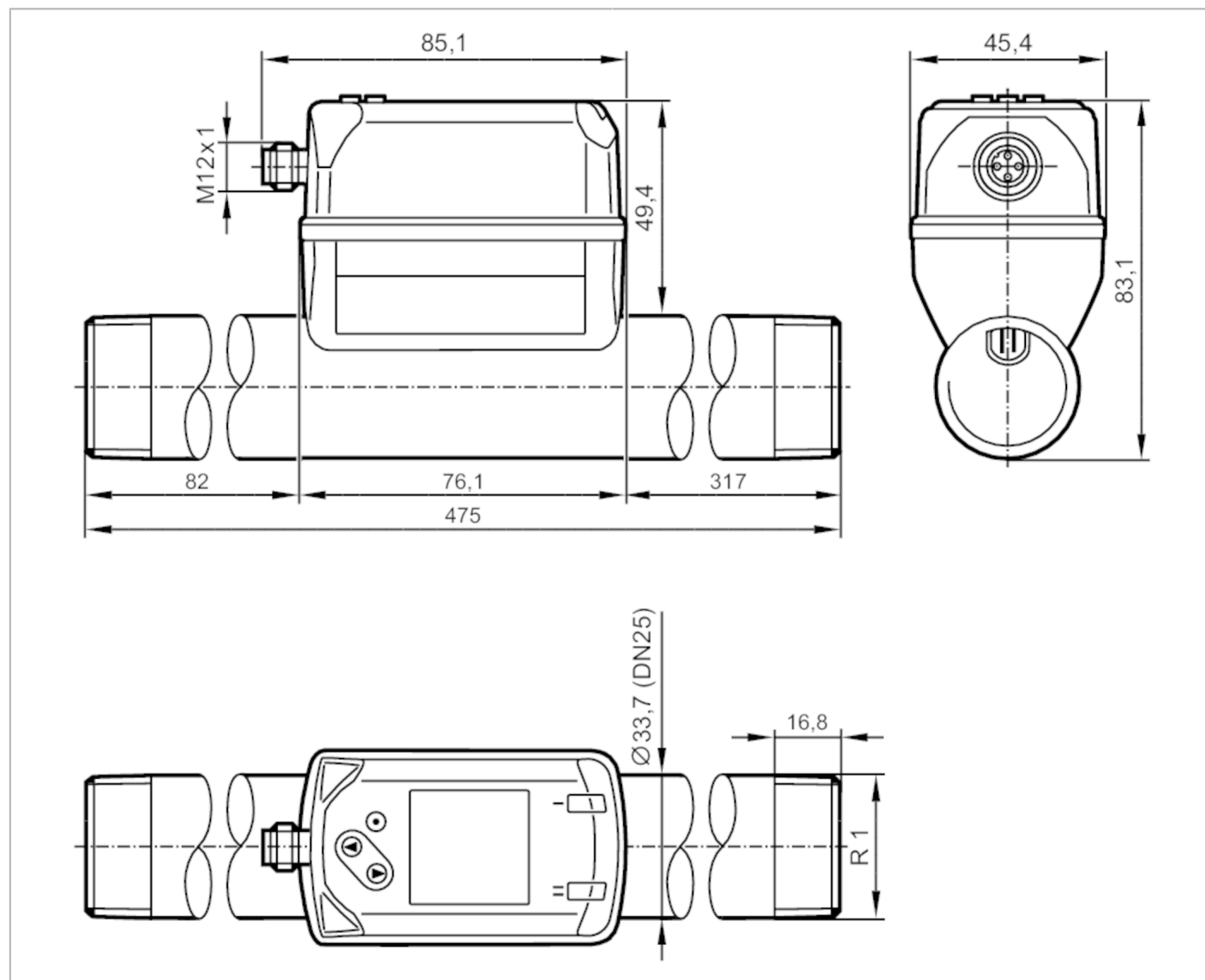


SD8600



産業ガス用流量センサ

SDR11DGXFRKG/US-100



製品特性

入力数 / 出力数	デジタル出力: 2, アナログ出力: 1		
測定範囲	14~3750 l/min	0.4~103.7 m/s	0.8~225 m³/h
プロセス接続	接圧部 R 1 DN25		

アプリケーション

アプリケーション	工業用アプリケーション		
媒体	アルゴン (Ar), 二酸化炭素 (CO2), 窒素 (N2), 圧縮空気		
媒体温度	[°C]	-10~60	
最小破壊圧力	[MPa]	6.4	
最大許容圧力	[MPa]	1.6	
MAWP(CRN認証アプリケーション)	[bar]	10.5	

電氣的仕様

使用電源電圧範囲	[V]	DC 18~30, (SELV/PELV規格)
----------	-----	-------------------------

SD8600



産業ガス用流量センサ

SDR11DGXFRKG/US-100

消費電流	[mA]	< 80		
保護クラス		III		
逆接続保護		有		
起動遅延時間	[s]	1		
入力 / 出力				
入力数 / 出力数		デジタル出力: 2, アナログ出力: 1		
入力				
入力		カウンタリセット		
出力				
出力信号		スイッチング信号, アナログ信号, パルス信号, IO-Link, (設定可能)		
電気仕様		PNP/NPN		
デジタル出力		2		
出力機能		ノーマルオープン / ノーマルクローズ, (パラメータ設定が可能)		
スイッチング出力時のDC電圧 降下(最大)	[V]	2.5		
出力開閉電流 (DC)	[mA]	150, (各出力)		
アナログ出力		1		
電流出力	[mA]	4~20, (スケーリング可能)		
最大負荷	[Ω]	500		
パルス出力		積算流量		
短絡保護		有		
短絡保護機能タイプ		パルス		
過負荷保護回路		有		
測定範囲 / 設定範囲				
測定範囲		14~3750 l/min	0.4~103.7 m/s	0.8~225 m³/h
表示範囲		0~4500 l/min	0~124.4 m/s	0~270 m³/h
分解能		2 l/min	0.1 m/s	0.1 m³/h
スイッチポイント SP		32~3749 l/min	0.9~103.7 m/s	1.9~224.9 m³/h
リセットポイント rP		14~3730 l/min	0.4~103.2 m/s	0.8~223.8 m³/h
アナログスタートポイント: ASP		0~3000 l/min	0~83 m/s	0~180 m³/h
アナログエンドポイント: AEP		750~3750 l/min	20.7~103.7 m/s	45~225 m³/h
低流量カット、LFC		4~40 l/min	0.1~1.1 m/s	0.3~2.4 m³/h
ステップ		1 l/min	0.1 m/s	0.1 m³/h
圧力監視				
表示範囲	[bar]	-1~20		
分解能	[bar]	0.05		
流量監視				
測定範囲		0~100000000 m³	0~353146667.2 scf	
表示範囲		0~100000000 m³	0~353146667.2 scf	
スイッチポイント SP		0.001~10000000 m³	0.05~353146667.2 scf	
パルス設定値		0.001~10000000 m³	0.05~353146667.2 scf	
ステップ		0.0001 m³	0.005 scf	
パルス長	[s]	0.007~2		
温度監視				
測定範囲		-10~60 °C	14~140 °F	

SD8600



産業ガス用流量センサ

SDR11DGXFRKG/US-100

表示範囲	-24～74 °C	-11.2～165.2 °F
分解能	0.2 °C	0.5 °F
スイッチポイント SP	-9.7～60 °C	14.6～140 °F
リセットポイント rP	-10～59.7 °C	14～139.4 °F
アナログスタートポイント	-10～46 °C	14～114.8 °F
アナログエンドポイント	4～60 °C	39.2～140 °F
ステップ	0.1 °C	0.1 °F

精度 / 誤差

温度ドリフト	[1/K]	± 0.07 % MW
精度		± (6 % MW + 0.6 % MEW), 媒体温度 23 °C
繰返し精度		± (0.4 % MW + 0.1 % MEW)

圧力監視

繰返し精度	[%; 設定値]	± 0.2
総合精度	[%; 設定値]	< ± 0.5, (BFSL = Best Fit Straight Line (最良適合直線))
スパン誤差		± 0.3
	[% MEW / 10 K]	
ゼロ点誤差		± 0.1
	[% MEW / 10 K]	

温度監視

精度	[K]	± 0.5, (最大測定範囲の流量時)
----	-----	---------------------

応答時間

応答時間	[s]	0.1, (dAP = 0)
プロセスダンピング値dAP	[s]	0～5

圧力監視

応答時間	[s]	0.05
------	-----	------

温度監視

応答速度 T05 / T09	[s]	T09 = 0.5
----------------	-----	-----------

ソフトウェア / プログラミング

メニュー設定	ヒステリシス/ウインド, ノーマルオープン / ノーマルクローズ, 電流/パルス出力, ディスプレイ回転可能, 表示単位, 積算流量計	
--------	---	--

インターフェース

通信インターフェース	IO-Link	
伝送タイプ	COM2 (38,4 kBaud)	
IO-Link リビジョン	1.1	
SDCI適合規格	IEC 61131-9 CDV	
プロファイル	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)	
SIOモード	有	
必要とするマスタポートのタイプ	A	
プロセスデータ: アナログ	8	
プロセスデータ: バイナリー	2	
最小プロセスサイクル時間	[ms]	7.2
サポートされるDeviceID	動作モード	DeviceID
	default	868

SD8600



産業ガス用流量センサ

SDR11DGXFRKG/US-100

使用環境条件		
使用周囲温度	[°C]	0～60
保存温度	[°C]	-20～85
最大相対湿度	[%]	90
保護構造		IP 65, IP 67

試験 / 認証		
EMC	DIN EN 60947-5-9	
中国CPA計量機器認定	型式	003TG
	精度等級	-
	精度定格	± 7 % FS
	Q (min)	0,8 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	225 m³/h
振動耐性	DIN EN 68000-2-6	5 (x 9.81 m/s²) (10～2000 Hz)
MTTF	[年]	183
UL規格認証	UL認証番号	I012
	ULファイルNo.	E174189
圧力機器指令	健全なエンジニアリングの実践, PED 流体グループ2の安定気体を使用可能	

機械的仕様		
重量	[g]	1609
材質	PBT+PC-GF30, PPS GF40, ステンレス 1.4301 (SUS304), ステンレス 1.4305 (SUS303), スチール(1.5523) 亜鉛メッキ, 真鍮 (2.0401), FKM	
媒体接触部の材質	ステンレス 1.4301 (SUS304), ステンレス 1.4305 (SUS303), FKM , セラミック ガラス(不活性化処理), PPS GF40, Al2O3 (アルミナセラミック), アクリレート	
プロセス接続	接圧部 R 1 DN25	

ディスプレイ / パーツ		
表示		カラーディスプレイ 1,44", 128 x 128 ピクセル 2 x LED, 黄色

備考		
備考	MW = 測定値	
	MEW = 最大値FS	
	標準状態: 1013.25 mbar / 15 °C / 0 % 相対湿度	
	取付け及び操作方法については取扱説明書をご参照ください。	
梱包数	1 個	

電気接続		
------	--	--

コネクタ式: 1 x M12, コーディング: A

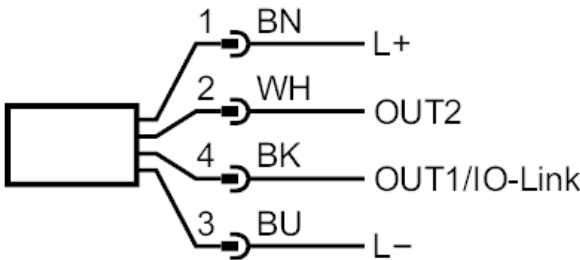


SD8600



産業ガス用流量センサ
SDR11DGXFRKG/US-100

接続



- OUT1/IO-Link:

スイッチング出力 流量
スイッチング出力 温度
スイッチング出力 圧力
パルス出力 積算流量
信号出力 プリセットカウンタ
- OUT2/InD:

スイッチング出力 流量
スイッチング出力 温度
スイッチング出力 圧力
アナログ出力 流量
アナログ出力 温度
アナログ出力 圧力
信号出力 プリセットカウンタ
パルス出力 積算流量
入力 カウンタリセット