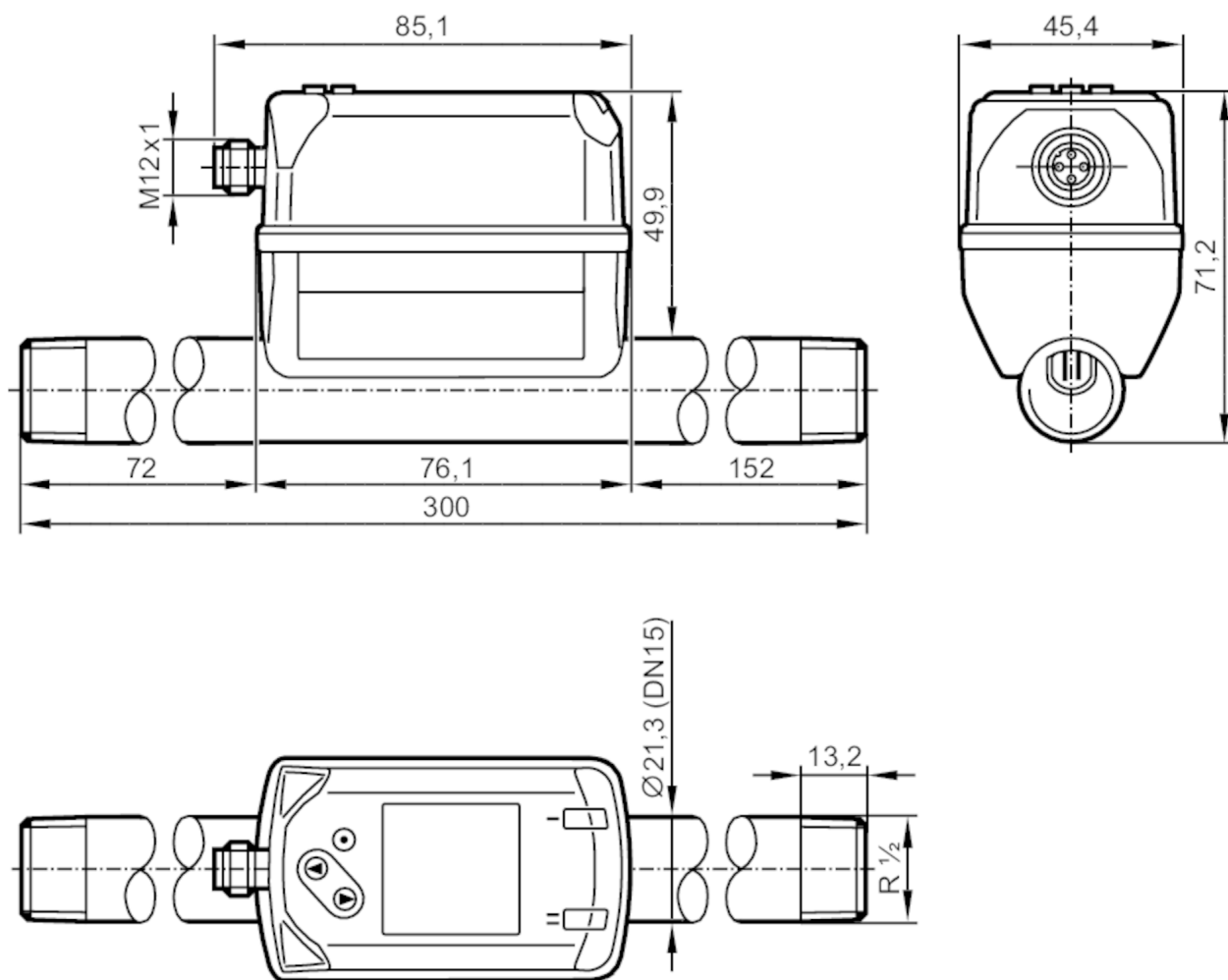


SD6600



産業ガス用流量センサ

SDR12DGXFRKG/US-100



製品特性

入力数 / 出力数	デジタル出力: 2, アナログ出力: 1		
測定範囲	4~1250 l/min	0.3~99.8 m/s	0.25~75 m³/h
プロセス接続	接圧部 R 1/2 DN15		

アプリケーション

アプリケーション	工業用アプリケーション		
媒体	アルゴン (Ar), 二酸化炭素 (CO2), 窒素 (N2), 圧縮空気		
媒体温度	[°C]	-10~60	
最小破壊圧力	[MPa]	6.4	
最大許容圧力	[MPa]	1.6	
MAWP(CRN認証アプリケーション)	[bar]	9.7	

電氣的仕様

使用電源電圧範囲	[V]	DC 18~30, (SELV/PELV規格)
消費電流	[mA]	< 80
保護クラス		III

SD6600



産業ガス用流量センサ

SDR12DGXFRKG/US-100

逆接続保護	有		
起動遅延時間	[s]	1	
入力 / 出力			
入力数 / 出力数	デジタル出力: 2, アナログ出力: 1		
入力			
入力	カウンタリセット		
出力			
出力信号	スイッチング信号, アナログ信号, パルス信号, IO-Link, (設定可能)		
電気仕様	PNP/NPN		
デジタル出力	2		
出力機能	ノーマルオープン / ノーマルクローズ, (パラメータ設定が可能)		
スイッチング出力時のDC電圧降下(最大)	[V]	2.5	
出力開閉電流 (DC)	[mA]	150, (各出力)	
アナログ出力		1	
電流出力	[mA]	4〜20, (スケーリング可能)	
最大負荷	[Ω]	500	
パルス出力		積算流量	
短絡保護		有	
短絡保護機能タイプ		パルス	
過負荷保護回路		有	
測定範囲 / 設定範囲			
測定範囲	4〜1250 l/min	0.3〜99.8 m/s	0.25〜75 m³/h
表示範囲	0〜1500 l/min	0〜119.8 m/s	0〜90 m³/h
分解能	1 l/min	0.1 m/s	0.05 m³/h
スイッチポイント SP	11〜1250 l/min	0.9〜99.8 m/s	0.65〜74.97 m³/h
リセットポイント rP	5〜1243 l/min	0.4〜99.3 m/s	0.28〜74.6 m³/h
アナログスタートポイント: ASP	0〜1000 l/min	0〜79.8 m/s	0〜60 m³/h
アナログエンドポイント: AEP	250〜1250 l/min	20〜99.8 m/s	15〜75 m³/h
低流量カット、LFC	1〜13 l/min	0.1〜1.1 m/s	0.09〜0.8 m³/h
ステップ	1 l/min	0.1 m/s	0.01 m³/h
圧力監視			
表示範囲	[bar]	-1〜20	
分解能	[bar]	0.05	
流量監視			
測定範囲	0〜100000000 m³	0〜353146667.2 scf	
表示範囲	0〜100000000 m³	0〜353146667.2 scf	
スイッチポイント SP	0.001〜10000000 m³	0.05〜353146667.2 scf	
パルス設定値	0.001〜10000000 m³	0.05〜353146667.2 scf	
ステップ	0.0001 m³	0.005 scf	
パルス長	[s]	0.002〜2	
温度監視			
測定範囲	-10〜60 °C	14〜140 °F	
表示範囲	-24〜74 °C	-11.2〜165.2 °F	
分解能	0.2 °C	0.5 °F	

SD6600



産業ガス用流量センサ

SDR12DGXFRKG/US-100

スイッチポイント SP	-9.7～60 °C	14.6～140 °F
リセットポイント rP	-10～59.7 °C	14～139.4 °F
アナログスタートポイント	-10～46 °C	14～114.8 °F
アナログエンドポイント	4～60 °C	39.2～140 °F
ステップ	0.1 °C	0.1 °F

精度 / 誤差

温度ドリフト [1/K]	± 0.07 % MW
精度	± (6 % MW + 0.6 % MEW), 媒体温度 23 °C
繰返し精度	± (0.4 % MW + 0.1 % MEW)

圧力監視

繰返し精度 [%; 設定値]	± 0.2
総合精度 [%; 設定値]	< ± 0.5, (BFSL = Best Fit Straight Line (最良適合直線))
スパン誤差 [% MEW / 10 K]	± 0.3
ゼロ点誤差 [% MEW / 10 K]	± 0.1

温度監視

精度 [K]	± 0.5, (最大測定範囲の流量時)
--------	---------------------

応答時間

応答時間 [s]	0.1, (dAP = 0)
プロセスダンピング値dAP [s]	0～5

圧力監視

応答時間 [s]	0.05
----------	------

温度監視

応答速度 T05 / T09 [s]	T09 = 0.5
--------------------	-----------

ソフトウェア / プログラミング

メニュー設定	ヒステリシス/ウインド, ノーマルオープン / ノーマルクローズ, 電流/パルス出力, ディスプレイ回転可能, 表示単位, 積算流量計
--------	---

インターフェース

通信インターフェース	IO-Link
伝送タイプ	COM2 (38,4 kBaud)
IO-Link リビジョン	1.1
SDCI適合規格	IEC 61131-9 CDV
プロファイル	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)
SIOモード	有
必要とするマスタポートのタイプ	A
プロセスデータ: アナログ	8
プロセスデータ: バイナリー	2
最小プロセスサイクル時間 [ms]	7.2
サポートされるDeviceID	動作モード default DeviceID 864

使用環境条件

使用周囲温度 [°C]	0～60
保存温度 [°C]	-20～85

SD6600



産業ガス用流量センサ

SDR12DGXFRKG/US-100

最大相対湿度	[%]	90
保護構造		IP 65, IP 67

試験 / 認証

EMC	DIN EN 60947-5-9	
中国CPA計量機器認定	型式	003TG
	精度等級	-
	精度定格	± 7 % FS
	Q (min)	0,25 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	75 m³/h
振動耐性	DIN EN 68000-2-6	5 (x 9.81 m/s²) (10~2000 Hz)
MTTF	[年]	183
UL規格認証	UL認証番号	I012
	ULファイルNo.	E174189
圧力機器指令		健全なエンジニアリングの実践, PED 流体グループ2の安定気体を使用可能

機械的仕様

重量	[g]	730
材質		PBT+PC-GF30, PPS GF40, ステンレス 1.4301 (SUS304), ステンレス 1.4305 (SUS303), スチール(1.5523) 亜鉛メッキ, 真鍮 (2.0401), FKM
媒体接触部の材質		ステンレス 1.4301 (SUS304), ステンレス 1.4305 (SUS303), FKM , セラミック ガラス(不活性化処理), PPS GF40, Al2O3 (アルミナセラミック), アクリレート
プロセス接続		接圧部 R 1/2 DN15

ディスプレイ / パーツ

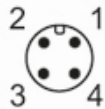
表示		カラーディスプレイ 1,44", 128 x 128 ピクセル 2 x LED, 黄色
----	--	--

備考

備考		MW = 測定値
		MEW = 最大値FS
		標準状態: 1013.25 mbar / 15 °C / 0 % 相対湿度
		取付け及び操作方法については取扱説明書をご参照ください。
梱包数		1 個

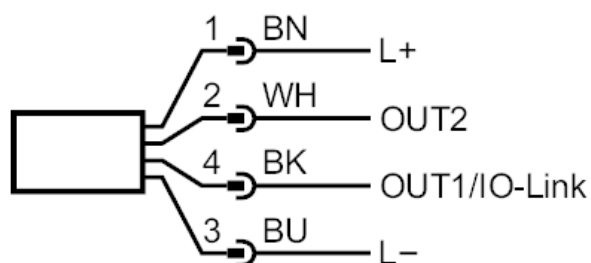
電気接続

コネクタ式: 1 x M12, コーディング: A





接続



OUT1/IO-Link:	スイッチング出力 流量 スイッチング出力 温度 スイッチング出力 圧力 パルス出力 積算流量 信号出力 プリセットカウンタ
OUT2/InD:	スイッチング出力 流量 スイッチング出力 温度 スイッチング出力 圧力 アナログ出力 流量 アナログ出力 温度 アナログ出力 圧力 信号出力 プリセットカウンタ パルス出力 積算流量 入力 カウンタリセット