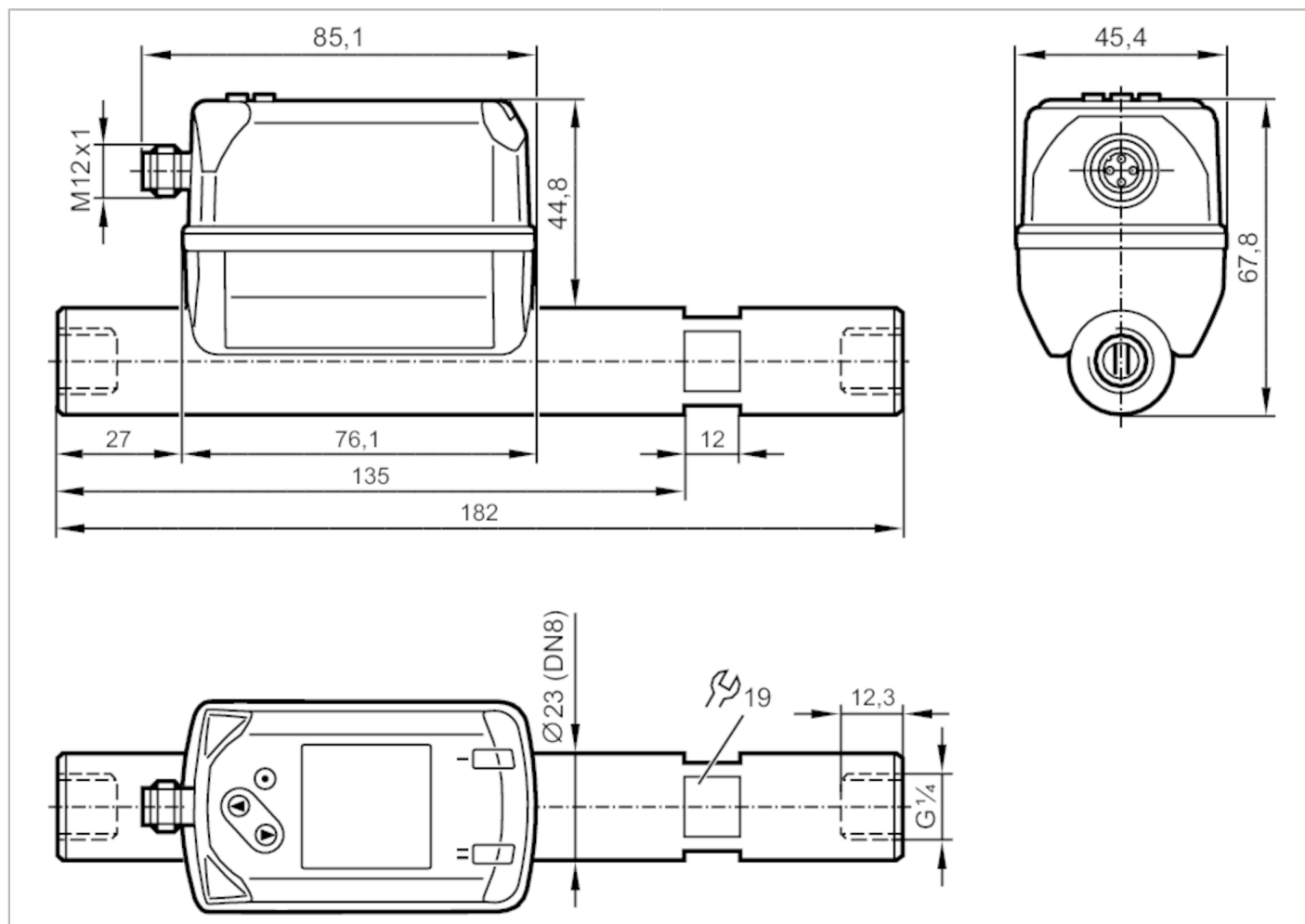


SD5600



産業ガス用流量センサ

SDR14DGXFRKG/US-100



製品特性

入力数 / 出力数	デジタル出力: 2, アナログ出力: 1		
測定範囲	0.8~250 l/min	0.3~82.9 m/s	0.05~15 m³/h
プロセス接続	接圧部 G 1/4 DN8		

アプリケーション

アプリケーション	工業用アプリケーション		
媒体	アルゴン (Ar), 二酸化炭素 (CO2), 窒素 (N2), 圧縮空気		
媒体温度 [°C]	-10~60		
最小破壊圧力 [MPa]	6.4		
最大許容圧力 [MPa]	1.6		
MAWP(CRN認証アプリケーション) [bar]	9.5		

電氣的仕様

使用電源電圧範囲 [V]	DC 18~30, (SELV/PELV規格)		
消費電流 [mA]	< 80		
保護クラス	III		
逆接続保護	有		
起動遅延時間 [s]	1		



入力 / 出力			
入力数 / 出力数		デジタル出力: 2, アナログ出力: 1	
入力			
入力		カウンタリセット	
出力			
出力信号		スイッチング信号, アナログ信号, パルス信号, IO-Link, (設定可能)	
電気仕様		PNP/NPN	
デジタル出力		2	
出力機能		ノーマルオープン / ノーマルクローズ, (パラメータ設定が可能)	
スイッチング出力時のDC電圧 降下(最大)		[V]	2.5
出力開閉電流 (DC)		[mA]	150, (各出力)
アナログ出力			1
電流出力		[mA]	4~20, (スケーリング可能)
最大負荷		[Ω]	500
パルス出力			積算流量
短絡保護			有
短絡保護機能タイプ			パルス
過負荷保護回路			有
測定範囲 / 設定範囲			
測定範囲		0.8~250 l/min	0.3~82.9 m/s 0.05~15 m³/h
表示範囲		0~300 l/min	0~99.5 m/s 0~18 m³/h
分解能		0.2 l/min	0.1 m/s 0.01 m³/h
スイッチポイント SP		2.2~249.9 l/min	0.7~82.9 m/s 0.13~14.99 m³/h
リセットポイント rP		0.9~248.7 l/min	0.3~82.5 m/s 0.06~14.92 m³/h
アナログスタートポイント: ASP		0~200 l/min	0~66.3 m/s 0~12 m³/h
アナログエンドポイント: AEP		50~250 l/min	16.6~82.9 m/s 3~15 m³/h
低流量カット、LFC		0.3~2.7 l/min	0.1~0.9 m/s 0.02~0.16 m³/h
ステップ		0.1 l/min	0.1 m/s 0.01 m³/h
圧力監視			
表示範囲		[bar]	-1~20
分解能		[bar]	0.05
流量監視			
測定範囲		0~100000000 m³	0~353146667.2 scf
表示範囲		0~100000000 m³	0~353146667.2 scf
スイッチポイント SP		0.001~10000000 m³	0.05~353146667.2 scf
パルス設定値		0.001~10000000 m³	0.05~353146667.2 scf
ステップ		0.0001 m³	0.005 scf
パルス長		[s]	0.01~2
温度監視			
測定範囲		-10~60 °C	14~140 °F
表示範囲		-24~74 °C	-11.2~165.2 °F
分解能		0.2 °C	0.5 °F
スイッチポイント SP		-9.7~60 °C	14.6~140 °F
リセットポイント rP		-10~59.7 °C	14~139.4 °F
アナログスタートポイント		-10~46 °C	14~114.8 °F

SD5600



産業ガス用流量センサ

SDR14DGXFRKG/US-100

アナログエンドポイント	4～60 °C	39.2～140 °F
ステップ	0.1 °C	0.1 °F
精度 / 誤差		
温度ドリフト	[1/K]	± 0.07 % MW
精度		± (6 % MW + 0.6 % MEW), 媒体温度 23 °C
繰返し精度		± (0.4 % MW + 0.1 % MEW)
圧力監視		
繰返し精度	[%; 設定値]	± 0.2
総合精度	[%; 設定値]	< ± 0.5, (BFSL = Best Fit Straight Line (最良適合直線))
スパン誤差	[% MEW / 10 K]	± 0.3
ゼロ点誤差	[% MEW / 10 K]	± 0.1
温度監視		
精度	[K]	± 0.5, (最大測定範囲の流量時)
応答時間		
応答時間	[s]	0.1, (dAP = 0)
プロセスダンピング値dAP	[s]	0～5
圧力監視		
応答時間	[s]	0.05
温度監視		
応答速度 T05 / T09	[s]	T09 = 0.5
ソフトウェア / プログラミング		
メニュー設定	ヒステリシス/ウインド, ノーマルオープン / ノーマルクローズ, 電流/パルス出力, ディスプレイ回転可能, 表示単位, 積算流量計	
インターフェース		
通信インターフェース	IO-Link	
伝送タイプ	COM2 (38,4 kBaud)	
IO-Link リビジョン	1.1	
SDCI適合規格	IEC 61131-9 CDV	
プロファイル	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)	
SIOモード	有	
必要とするマスタポートのタイプ	A	
プロセスデータ: アナログ	8	
プロセスデータ: バイナリー	2	
最小プロセスサイクル時間	[ms]	7.2
サポートされるDeviceID	動作モード	DeviceID
	default	861
使用環境条件		
使用周囲温度	[°C]	0～60
保存温度	[°C]	-20～85
最大相対湿度	[%]	90
保護構造	IP 65, IP 67	

SD5600



産業ガス用流量センサ

SDR14DGXFRKG/US-100

試験 / 認証		
EMC	DIN EN 60947-5-9	
中国CPA計量機器認定	型式	003TG
	精度等級	-
	精度定格	± 7 % FS
	Q (min)	0,05 m³/h (Air)
	Q (t)	-
	Q (max)	15 m³/h (Air)
振動耐性	DIN EN 68000-2-6	5 (x 9.81 m/s²) (10~2000 Hz)
MTTF [年]		183
UL規格認証	UL認証番号	I012
	ULファイルNo.	E174189
圧力機器指令	健全なエンジニアリングの実践, PED 流体グループ2の安定気体で使用可能	

機械的仕様		
重量	[g]	558
材質	PBT+PC-GF30, PPS GF40, ステンレス 1.4301 (SUS304), ステンレス 1.4305 (SUS303), スチール(1.5523) 亜鉛メッキ, 真鍮 (2.0401), FKM	
媒体接触部の材質	EN AW-6082 (アルミニウム), ステンレス 1.4305 (SUS303), FKM , セラミック ガラス(不活性化処理), PPS GF40, Al2O3 (アルミナセラミック), アクリレート	
プロセス接続	接圧部 G 1/4 DN8	

ディスプレイ / パーツ		
表示		カラーディスプレイ 1,44", 128 x 128 ピクセル 2 x LED, 黄色

備考		
備考	MW = 測定値	
	MEW = 最大値FS	
	標準状態: 1013.25 mbar / 15 °C / 0 % 相対湿度	
	取付け及び操作方法については取扱説明書をご参照ください。	
梱包数	1 個	

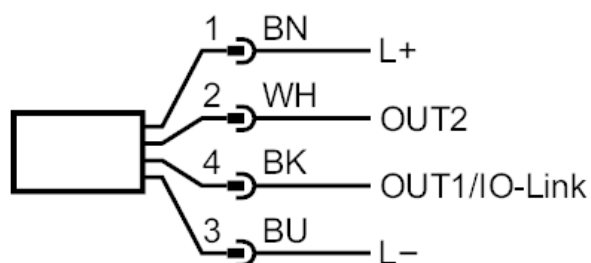
電気接続

コネクタ式: 1 x M12, コーディング: A





接続



OUT1/IO-Link:	スイッチング出力 流量 スイッチング出力 温度 スイッチング出力 圧力 パルス出力 積算流量 信号出力 プリセットカウンタ
OUT2/InD:	スイッチング出力 流量 スイッチング出力 温度 スイッチング出力 圧力 アナログ出力 流量 アナログ出力 温度 アナログ出力 圧力 信号出力 プリセットカウンタ パルス出力 積算流量 入力 カウンタリセット