



1 シーリング(パッキン)



製品特性	
入力数 / 出力数	デジタル出力: 2
プロセス接続	接圧部 G 1/4 おすすめ (DIN EN ISO 1179-2), めすねじ:M5
アプリケーション	
測定素子	金属製薄膜セル
アプリケーション	工業用アプリケーション
媒体	液体及び気体
媒体温度 [°C]	-40~90
最大許容圧力についての注意	スタティック
真空耐性 [MPa]	-0.1
圧力タイプ	ゲージ圧
電氣的仕様	
使用電源電圧範囲 [V]	DC 18~30
消費電流 [mA]	< 15
絶縁抵抗 [MΩ]	100, (DC 500 V)
保護クラス	III
逆接続保護	有
起動遅延時間 [s]	< 0.3
入力 / 出力	
入力数 / 出力数	デジタル出力: 2
出力	
最大出力数	2
出力信号	スイッチング信号, IO-Link, (設定可能)
電氣仕様	PNP/NPN
デジタル出力	2
出力機能	ノーマルオープン / ノーマルクローズ, (パラメータ設定が可能)

# PV2123



## IO-Link圧力センサ

PV-060-SEG14-UFRVG/US//

スイッチング出力時のDC電圧 降下(最大)	[V]	2
出力開閉電流 (DC)	[mA]	100
応答周波数 (DC)	[Hz]	< 170
短絡保護		有
短絡保護機能タイプ		パルス
過負荷保護回路		有

### 精度 / 誤差

スイッチング精度 [スパンに対する%]	< ± 0.5 (nach DIN EN 61298-2)
繰返し精度 [スパンに対する%]	< ± 0.05, (温度変化 < 10 K の場合)
総合精度 [スパンに対する%]	< ± 0.5, (DIN EN IEC 62828-1によるヒステリシスと繰返し精度を含むリニアリティ、リミット値)
誤差 リニアリティ [スパンに対する%]	< ± 0.1 (BFSL) / < ± 0.2 (LS)
誤差 ヒステリシス [スパンに対する%]	< ± 0.2
長期安定性 [スパンに対する%]	< ± 0.1, (6ヶ月毎)
温度ドリフト (TEMPCO) ゼロ点 誤差 [% / 10 K]	< 0.1 (-25~90 °C) / < 0.2 (-40~-25 °C)
温度ドリフト (TEMPCO) スパン 誤差 [% / 10 K]	< 0.1 (-25~90 °C) / < 0.2 (-40~-25 °C)

### 応答時間

応答時間	[ms]	< 3
------	------	-----

### ソフトウェア / プログラミング

メニュー設定	ヒステリシス/ウインド, ノーマルオープン / ノーマルクローズ, スイッチングロジック, スイッチオン/スイッチオフディレー, ダンピング
--------	--

### インターフェース

通信インターフェース	IO-Link	
伝送タイプ	COM2 (38,4 kBaud)	
IO-Link リビジョン	1.1	
SDCI適合規格	IEC 61131-9	
プロファイル	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis	
SIOモード	有	
必要とするマスタポートのタイプ	A	
プロセスデータ: アナログ	2	
プロセスデータ: バイナリー	2	
最小プロセスサイクル時間	[ms]	5
サポートされるDeviceID	動作モード	DeviceID
	default	856

### 使用環境条件

使用周囲温度	[°C]	-40~90
保存温度	[°C]	-40~100
保護構造		IP 67, IP 69K

# PV2123



## IO-Link圧力センサ

PV-060-SEG14-UFRVG/US//

試験 / 認証	
EMC	DIN EN 61326-1
衝撃耐性	DIN EN 60068-2-27 500 (x 9.81 m/s <sup>2</sup> ) (1 ms)
振動耐性	DIN EN 60068-2-6 20 (x 9.81 m/s <sup>2</sup> ) (10~2000 Hz)
MTTF [年]	668
UL規格認証	UL認証番号 J015
圧力機器指令	健全なエンジニアリングの実践, PED 流体グループ2に使用可能, 流体グループ1はご相談ください。
機械的仕様	
重量 [g]	60.5
材質	ステンレス1.4542/17-4PH(AISI/SUS630), ステンレス 1.4404 (SUS316L), PEI
媒体接触部の材質	ステンレス1.4542/17-4PH(AISI/SUS630)
最小スイッチング回数	6000万回, (1.2 x 定格圧力)
締付トルク [Nm]	25~35, (推奨締付トルク, パッキン潤滑油・シール・許容圧力により変わります。)
プロセス接続	接圧部 G 1/4 おすねじ (DIN EN ISO 1179-2), めすねじ:M5
接圧部のシーリング	FKM (DIN EN ISO 1179-2)
リストリクタ素子内蔵	無し (後付け可能)
備考	
備考	BFSL = Best Fit Straight Line (最良適合直線) LS = 限界値設定
梱包数	1 個
電気接続	
コネクタ式: 1 x M12, コーディング: A	
	

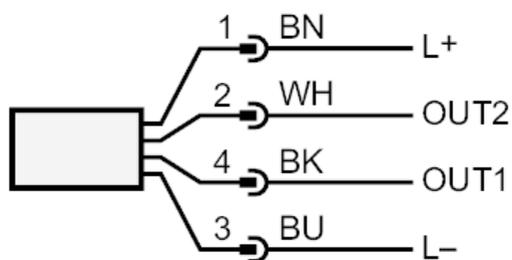
# PV2123



## IO-Link圧力センサ

PV-060-SEG14-UFRVG/US//

### 接続



OUT1	スイッチング出力 IO-Link
OUT2	スイッチング出力 DIN EN 60947-5-2規格による色 芯線色：
BK =	黒
BN =	茶
BU =	青
WH =	白