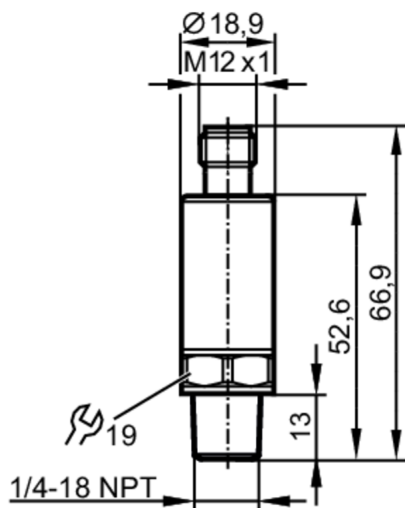




圧力トランスミッタ

PT-030PSEN14-A-ZVG/US/ IW



製品特性

入力数 / 出力数	アナログ出力: 1
プロセス接続	接圧部 1/4" NPT おすねじ

アプリケーション

アプリケーション	工業用アプリケーション
媒体	液体及び気体
媒体温度 [°C]	-40～90
最小破壊圧力 [MPa]	100
最大許容圧力 [psi]	940
最大許容圧力 [MPa]	6.5
最大許容圧力についての注意	スタティック
真空耐性 [MPa]	-0.1
圧力タイプ	ゲージ圧
MAWP(CRN認証アプリケーション) [psi]	940

電気的仕様

使用電源電圧範囲 [V]	DC 8.5～36
絶縁抵抗 [MΩ]	100, (DC 500 V)
保護クラス	III
逆接続保護	有
起動遅延時間 [s]	< 0.1

入力 / 出力

入力数 / 出力数	アナログ出力: 1
-----------	-----------

出力

最大出力数	1
出力信号	アナログ信号



圧力トランスミッタ

PT-030PSEN14-A-ZVG/US/ IW

アナログ出力	1
電流出力 [mA]	4~20
最大負荷 [Ω]	$(U_b - 8.5 \text{ V}) / 21.5 \text{ mA}$, @8.5V= 0 Ω, @12V max. 160 Ω, @24V max. 720 Ω
短絡保護	有
過負荷保護回路	有

測定範囲 / 設定範囲

測定範囲 [MPa]	0~2
------------	-----

精度 / 誤差

繰返し精度 [スパンに対する%]	$< \pm 0.05$, (温度変化 $< 10 \text{ K}$ の場合)
総合精度 [スパンに対する%]	$< \pm 0.5$, (過締付けによるドリフト、ゼロ点/スパンエラー、非リニアリティ、ヒステリシスを含みます。)
誤差 リニアリティ [スパンに対する%]	$< \pm 0.1$ (BFSL) / $< \pm 0.2$ (LS)
誤差 ヒステリシス [スパンに対する%]	$< \pm 0.2$
長期安定性 [スパンに対する%]	$< \pm 0.1$, (6ヶ月毎)
温度ドリフト (TEMPCO) ゼロ点誤差 およびスパン誤差 [% / 10 K]	< 0.1 ($-25 \sim 90 \text{ }^\circ\text{C}$) / < 0.2 ($-40 \sim -25 \text{ }^\circ\text{C}$)

応答時間

アナログ出力の応答時間 [ms]	1
------------------	---

使用環境条件

使用周囲温度 $^\circ\text{C}$	$-40 \sim 90$
保存温度 $^\circ\text{C}$	$-40 \sim 100$
保護構造	IP 67, IP 69K

試験 / 認証

EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	
衝撃耐性	DIN EN 60068-2-27	50 ($\times 9.81 \text{ m/s}^2$) (11 ms)
振動耐性	DIN EN 60068-2-6	20 ($\times 9.81 \text{ m/s}^2$) (10~2000 Hz)
MTTF [年]	784	
圧力機器指令	健全なエンジニアリングの実践, PED 流体グループ2に使用可能, 流体グループ1はご相談ください。	

機械的仕様

重量 [g]	58
材質	ステンレス1.4542/17-4PH(AISI/SUS630), ステンレス 1.4404 (SUS316L), PEI
媒体接触部の材質	ステンレス1.4542/17-4PH(AISI/SUS630)
最小スイッチング回数	6000万回, (1.2 x 定格圧力)
締付トルク [Nm]	< 50 , (推奨締付トルク, パッキン潤滑油・シール・許容圧力により変わります。)
プロセス接続	接圧部 1/4" NPT おすすめ
リストリクタ素子内蔵	無し (後付け可能)

備考

備考	BFSL = Best Fit Straight Line (最良適合直線) LS = 限界値設定
梱包数	1 個



圧カトランスミッタ

PT-030PSEN14-A-ZVG/US/ IW

認証

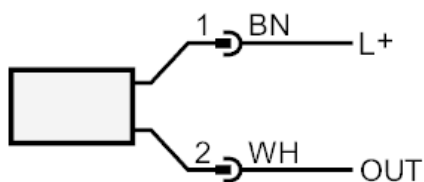
表示機能はありません。仕様についてはSI単位での標記をご参考願います。

電気接続

コネクタ式: 1 x M12, コーディング: A



接続



OUT アナログ出力
 DIN EN 60947-5-2規格による色
 芯線色:
 BN = 茶
 WH = 白