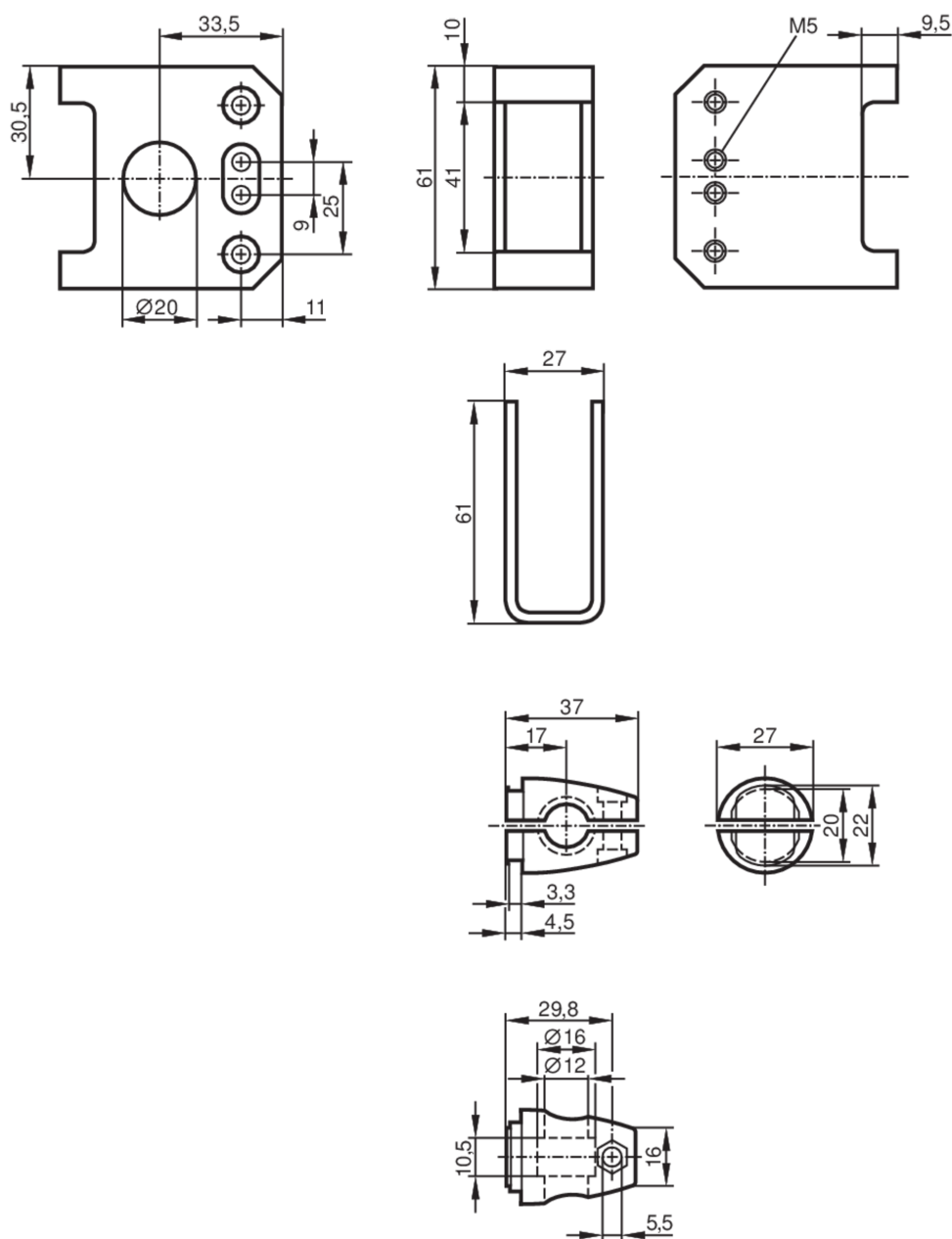


廃止品 - 参考資料

代替品: E21084

仕様が異なる場合がございますので、ご注意ください。



アプリケーション

仕様

固定用金具, センサ保護金具付

機械的仕様

重量

[g]

357

取り付け方法

自立型, (M10)

材質

ステンレス 1.4571 (SUS316Ti), クランプ: ステンレススチール (1.4408)

E21124



保護カバー

O5 PROTECTIVE BRACKET ROD

アクセサリ	
付属品	六角穴付きボルト: 1 x M10 x 120
	ナット: 2 x M10
	ワッシャー: 2
	シリンダーネジ: 2 x M5 x 16
備考	
梱包数	1 個