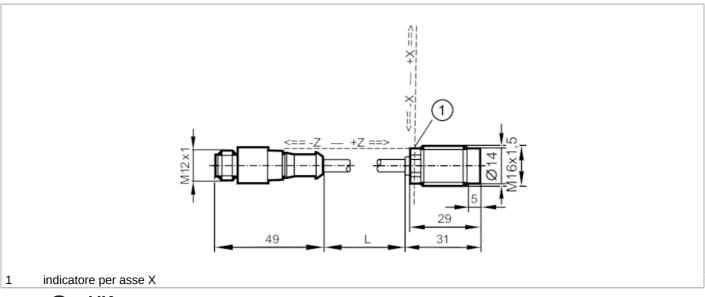
VSM102

Sensore di accelerazione

VIBRATION SENSOR







Caratteristiche del prodotto				
Campo di misura vibrazione	[g]	-4040		
Campo di frequenza	[Hz]	14500		
Principio di misura		capacitivo		
Applicazione				
Particolarità		Idoneità della catena portacavi		
Dati elettrici				
Tensione di polarizzazione DC	[V]	1316		
Corrente di esercizio	[mA]	410		
Min. resistenza di isolamento	$[M\Omega]$	100; (500 V DC)		
Classe di isolamento		III		
Protetto da inversione di polarità		si		
Tipo di sensore		Sistema micro-elettromeccanico (MEMS)		
Campo di misura/regolazione				
Campo di misura vibrazione	[g]	-4040		
Campo di frequenza	[Hz]	14500		
Principio di misura		capacitivo		
Max. sensibilità trasversale	[%]	5		
Numero assi di misura		2		
Precisione / Deriva				
Sensibilità di misurazione		100 mV/g		
Deriva della linearità				
[% dell'interv	allo di nisura]	2		
Condizioni ambientali				

VSM102

Sensore di accelerazione





Temperatura di immagazzinamento	[°C]	-3085			
Grado di protezione		IP 67			
Test / Certificazioni					
EMC		EN IEC 61000-6-2			
		EN IEC 61000-6-3			
Resistenza agli urti		DIN EN 60068-2-27	50 g 11 ms		
			500 g 1 ms		
Resistenza alle vibrazioni		DIN EN 60068-2-6	20 g / 102000 Hz		
MTTF	[anni]	1233			
Certificazione UL		Ta	< 75 °C		
		Enclosure type	Type 1		
		Tensione di alimentazione	Limited Voltage/Current		
		Numero file UL	E251902		
Dati meccanici					
Peso	[g]	79,7			
Tipo di montaggio		M16 x 1,5			
Materiali		Corpo: 1.4404 (AISI 316L)			
Coppia di serraggio	[Nm]	8			
Idoneità della catena portacavi		si			
Idoneità della catena		raggio di piegatura con utilizzo flessibile	min. 10 x diametro del cavo		
portacavi		Raggio di curvatura con installazione fissa	min. 4 x diametro del cavo		
Osservazioni					
Quantità		1 pezzo			
Collegamento elettrico					
Cavo: 0,6 m, PUR, Ø 4,9 mm; 4 x 0,14 mm ²					

Cavo: 0,6 m, PUR, Ø 4,9 mm; 4 x 0,14 mm²

Connettore: 1 x M12; codifica: A



1 IEPE X 2 IEPE Z 3 GND 4 test