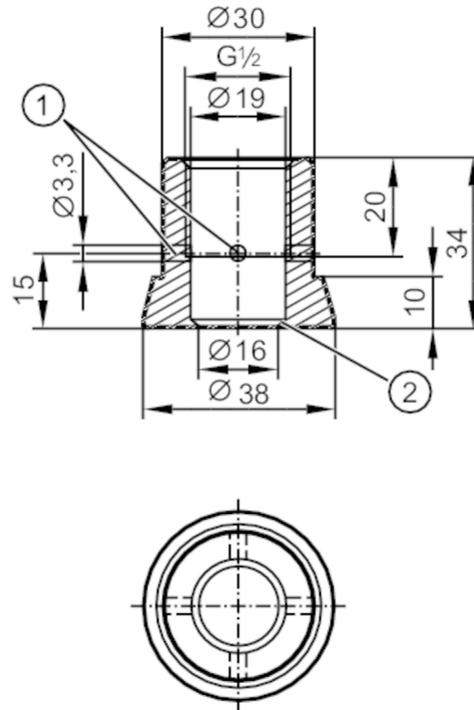




Adattatore a saldare per sensori di processo

ADAPT G1/2-WELD D38 3A



- 1 Foro perdite
2 Isolamento



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

| Applicazione | |
|--|--|
| Modello | con foro di scarico |
| Resistenza a pressione [bar] | 50 |
| Indicazioni per la resistenza alla pressione | per il collegamento sensore - adattatore |
| MAWP per applicazioni secondo CRN [bar] | 50 |
| Test / Certificazioni | |
| Direttiva in materia di attrezzature a pressione | Una possibile classificazione secondo PED dipende dall'applicazione e deve essere eseguita dall'operatore/gestore. |
| Indicazioni di sicurezza | È necessario verificare la compatibilità tra fluido e materiale del prodotto per tutte le applicazioni. |
| Dati meccanici | |
| Peso [g] | 205,5 |
| Materiali | 1.4435 (acciaio inox AISI 316L) |
| Collegamento sensore | G 1/2 guarnizione conica |
| Raccordo a processo | Adattatore a saldare Ø 38 mm |
| Aspetto Ra/Rz delle superfici a contatto con il fluido | 0,4 / 4 |
| Osservazioni | |
| Quantità | 1 pezzo |