



Tlačna sklopka s IO-Linkom

PV-600-SEG14-UFRVG/US/ I



1 Brtva



Značajke proizvoda

Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2		
Mjerno područje	0...600 bar	0...8700 psi	0...60 MPa
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj (DIN EN ISO 1179-2); Unutarnji navoj: M5		

Primjena

Mjerni element	metalna čelija s tankim slojem		
Primjena	za industrijsku uporabu		
Mediji	tekući i plinoviti mediji		
Srednja temperatura [°C]	-40...90		
Min. tlak pucanja	2500 bar	36255 psi	250 MPa
Snaga tlaka	1500 bar	21755 psi	150 MPa
Napomena o snazi tlaka	statički		
Vakuumska otpornost [mbar]	-1000		
Vrsta tlaka	relativni tlak		

Električni podaci

Radni napon [V]	18...30 DC		
Potrošnja struje [mA]	< 15		
Min. izolacijska otpornost [MΩ]	100; (500 V DC)		
Zaštitna klasa	III		
Zaštita od obrnutog polariteta	da		
Vrijeme odgode uključenja [s]	< 0,3		

Ulazi/izlazi

Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2
---------------------	---------------------------

Izlazi

Ukupni broj izlaza	2
Izlazni signal	signal prekapčanja; IO-Link; (konfigurabilno)
Električna izvedba	PNP/NPN



Tlačna sklopka s IO-Linkom

PV-600-SEG14-UFRVG/US/ /

Broj digitalnih izlaza	2
Izlazna funkcija	Normalno zatvoreno/normalno otvoreno; (prigodno za parametrizaciju)
Maks. naponski pad izlaza prekapčanja DC [V]	2
Trajna snaga struje izlaza prekapčanja DC [mA]	100
Frekvencija prekapčanja DC [Hz]	< 170
Zaštita od kratkog spoja	da
Vrsta zaštite od kratkog spoja	impulsno
Zaštita od preopterećenja	da

Raspon mjera/postavki

Mjerno područje	0...600 bar	0...8700 psi	0...60 MPa
Zadana točka SP	6...600 bar	85...8700 psi	0,6...60 MPa
Točka resetiranja rP	3...597 bar	45...8660 psi	0,3...59,7 MPa
U koracima po	0,2 bar	5 psi	0,02 MPa
Tvorničke postavke	SP1 = 150 bar	rP1 = 138 bar	ou1 = Hno;
	SP2 = 450 bar	rP2 = 438 bar	ou2 = Hno;
	dS1/dS2 = 0 ms	dr1/dr2 = 0 ms	
	coF = 0 %	P-n = PnP	dAP= 60 ms

Točnost / odstupanja

Točnost sklopne točke [% od mernog područja]	< ± 0,5 (nach DIN EN 61298-2)
Preciznost ponavljanja [% od mernog područja]	< ± 0,05; (s promjenama temperature < 10 K)
Odstupanje od karakteristika [% od mernog područja]	< ± 0,5; (linearnost uklj. histerezu i ponovljivost, postavljanje granične vrijednosti prema normi DIN EN IEC 62828-1)
Linearno odstupanje [% od mernog područja]	< ± 0,1 (BFSL) / < ± 0,2 (LS)
Odstupanje histereze [% od mernog područja]	< ± 0,2
Dugotrajna stabilnost [% od mernog područja]	< ± 0,1; (za 6 mjeseci)
Nulta točka koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)
Raspon koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	< 0,1 (-25...90 °C) / < 0,2 (-40...-25 °C)

Vremena reakcije

Vrijeme reagiranja [ms]	< 3
-------------------------	-----



Tlačna sklopka s IO-Linkom

PV-600-SEG14-UFRVG/US/ /

Softver / programiranje		
Opcije za namještanje parametra	histereza/prozor; Normalno zatvoreno/normalno otvoreno; logika prekapčanja; odgoda uključanja / isključenja; Prigušenje	
Sučelja		
Komunikacijsko sučelje	IO-Link	
Tip prijenosa	COM2 (38,4 kBaud)	
Revizija IO-Linka	1.1	
Standard SDCI	IEC 61131-9	
Profili	Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis	
Način SIO	da	
Potrebni tip glavnog konektora	A	
Analogna obrada podatke analogno	2	
Binarna obrada podataka	2	
Minimalno vrijeme ciklusa procesa [ms]	5	
Podržani DeviceIDs	Način rada	DeviceID
	default	1204
Radni uvjeti		
Temperatura okoline [°C]	-40...90	
Temperatura skladištenja [°C]	-40...100	
Zaštita	IP 67; IP 69K	
Testovi / odobrenja		
EMC	DIN EN 61326-1	
Otpornost na udarce	DIN EN 60068-2-27	500 g (1 ms)
Otpornost na vibracije	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF [godina]	668	
Odobrenje UL-a	Broj odobrenja UL	J016
	Broj datoteke UL	E174189
Direktiva o tlačnoj opremi	Modul A; može se koristiti za fluide 2. grupe; 1. skupina tekućina na zahtjev	
Mehanički podaci		
Težina [g]	63	
Materijali	1,4542 (17-4 PH / 630); nehrđajući čelik (1,4404/316L); PEI	
Materijali u kontaktu s medijima	nehrđajući čelik (1,4305 / 303); 1,4542 (17-4 PH / 630)	
Min. tlačni ciklusi	60 milijuna; (pri nazivnom tlaku od1,2 puta)	
Zakretni moment pritezanja [Nm]	30...50; (preporučeni zatezni zakretni moment; ovisno o podmazivanju, brtvilu i stopi tlaka)	
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj (DIN EN ISO 1179-2); Unutarnji navoj:M5	
Brtvljenje procesnog spoja	FKM (DIN EN ISO 1179-2)	
Integriran granični element	da	
Opaske		
Opaske	BFSL = Best Fit Straight Line (Najprikladnija ravna linija) LS = Određivanje točke krajnje vrijednosti	
Količina pakiranja	1 kom.	



Tlačna sklopka s IO-Linkom

PV-600-SEG14-UFRVG/US/ I

Električni priključak

Poveznik: 1 x M12; kodiranje: A



Priključak



OUT1	Sklopni izlaz IO-Link
OUT2	Sklopni izlaz boje prema DIN EN 60947-5-2
	Boje žica :
BK =	crno
BN =	Smeđe
BU =	Plavo
WH =	Bijelo