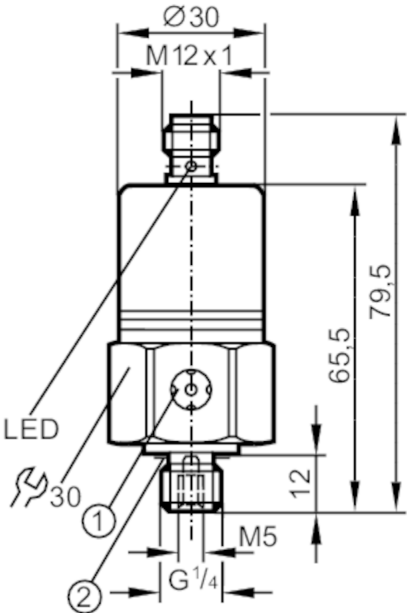




Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-2,5-RBG14-QFPKG/US/ IV



- 1 ventilacija
- 2 Brtva



Značajke proizvoda				
Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2			
Mjerno područje	0...2,5 bar	0...2500 mbar	0...36,3 psi	0...250 kPa
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5			
Primjena				
Primjena	za industrijsku uporabu			
Mediji	tekući i plinoviti mediji			
Srednja temperatura	[°C] -25...90			
Min. tlak pucanja	50 bar	725 psi	5000 kPa	
Snaga tlaka	20 bar	290 psi	2000 kPa	
Vrsta tlaka	relativni tlak			
Električni podaci				
Radni napon	[V]	9,6...36 DC; (način komunikacije: 18...32)		
Potrošnja struje	[mA]	< 45		
Min. izolacijska otpornost	[MΩ]	100; (500 V DC)		
Zaštitna klasa		III		
Zaštita od obrnutog polariteta		da		
Vrijeme odgode uključenja	[s]	0,3		
Ulazi/izlazi				
Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2			
Izlazi				
Ukupni broj izlaza	2			
Izlazni signal	signal prekapčanja; IO-Link; (konfigurabilno)			



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-2,5-RBG14-QFPKG/US/ IV

Električna izvedba	PNP
Broj digitalnih izlaza	2
Izlazna funkcija	Normalno zatvoreno/normalno otvoreno; (prigodno za parametrizaciju)
Maks. naponski pad izlaza prekapčanja DC [V]	2
Trajna snaga struje izlaza prekapčanja DC [mA]	250
Frekvencija prekapčanja DC [Hz]	170
Zaštita od kratkog spoja	da
Vrsta zaštite od kratkog spoja	impulsno
Zaštita od preopterećenja	da

Raspon mjera/postavki

Mjerno područje	0...2,5 bar	0...2500 mbar	0...36,3 psi	0...250 kPa
Zadana točka SP	0,02...2,5 bar	0,4...36,2 psi	2...250 kPa	
Točka resetiranja rP	0,01...2,49 bar	0,2...36 psi	1...249 kPa	
U koracima po	0,01 bar	0,2 psi	1 kPa	
Tvorničke postavke		SP1 = 0,63 bar	rP1 = 0,58 bar	
		SP2 = 1,88 bar	rP2 = 1,83 bar	
		OUT1 = Hno	OUT2 = Hno	

Točnost / odstupanja

Točnost sklopne točke [% od mernog područja]	$< \pm 0,5$
Preciznost ponavljanja [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$; (s promjenama temperature < 10 K)
Odstupanje od karakteristika [% od mernog područja]	$< \pm 0,25$ (BFSL) / $< \pm 0,5$ (LS); (BFSL = Best Fit Straight Line (Najprikladnija ravna linija); LS = Određivanje točke krajnje vrijednosti)
Odstupanje histereze [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$
Dugotrajna stabilnost [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$; (po godini)
Nulta točka koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	$< \pm 0,2$; (0...80 °C)
Raspon koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	$< \pm 0,2$; (0...80 °C)

Vremena reakcije

Vrijeme reagiranja [ms]	< 3
Vrijednost postupka prigušenja dAP u koracima [s]	0,003 - 0,006 - 0,010 - 0,017 - 0,060 - 0,125 - 0,250 - 0,500

Sučelja

Komunikacijsko sučelje	IO-Link
------------------------	---------



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-2,5-RBG14-QFPKG/US/ IV

Tip prijenosa	COM2 (38,4 kBaud)	
Revizija IO-Linka	1.0	
Profili	bez profila	
Način SIO	da	
Potrebni tip glavnog konektora	A	
Analogna obrada podatke analogno	1	
Binarna obrada podataka	2	
Minimalno vrijeme ciklusa procesa [ms]	2,3	
Podržani DeviceIDs	Način rada	DeviceID
	default	7

Radni uvjeti

Temperatura okoline [°C]	-25...85
Temperatura skladištenja [°C]	-40...100
Zaštita	IP 68; (7 dana / dubina vode od 1 m / 0,1 bar)

Testovi / odobrenja

EMC	otpornost na buku	EN 61000-6-2
	EN 61000-4-2 ESD	4 kV Pražnjenje kontakta / 15 kV Ispust zraka
	EN 61000-4-3 HF zračenje	20 V/m
	EN 61000-4-4 Burst	4 kV spojna stezaljka
	EN 61000-4-5 Surge	0,5 kV napajanje / 1 kV signal za DC jedinice
	EN 61000-4-6 visokofrekventna provodljivost	10 V
	otpornost na buku	prema automobilskej direktivi 1995/54/EZ / 04/104EG / 05/83/EG
Otpornost na udarce	Test apsorberske komore	80 V/m
	EN 50155	Klasse T3, C1, S1
	DIN IEC 60068-2-27 / DIN IEC 60068-2-29	1000 g
Otpornost na vibracije	DIN EN 61373	Kategorija 3
	DIN IEC 68-2-6	20 g (10...2000 Hz)
	DIN EN 60068-2-64	14 g
	DIN EN 61373	Kategorija 2
MTTF [godina]	310	
Direktiva o tlačnoj opremi	Dobra inženirska praksa; može se koristiti za fluide 2. grupe; 1. skupina tekućina na zahtjev	

Mehanički podaci

Težina [g]	227	
Materijali	nehrđajući čelik (1,4301/304); FKM; EPDM/X; PA	
Materijali u kontaktu s medijima	nehrđajući čelik (1,4305 / 303); Keramika; FKM	
Min. tlačni ciklusi	100 milijuna	
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5	
Integriran granični element	ne (može se umetnuti unatrag)	

Prikazi / radni elementi

Prikaz	Pogon	2 x LED, Zeleno
	Status prekapčanja	2 x LED, Žuto
Funkcija učenja	da	

PP7556



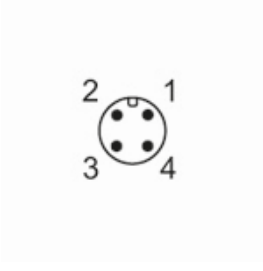
Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-2,5-RBG14-QFPGK/US/ IV

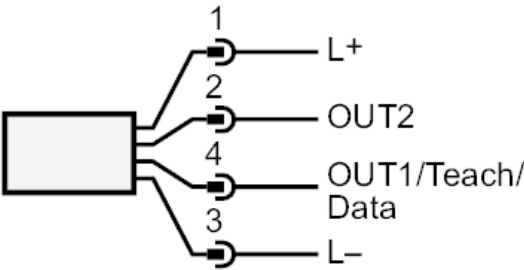
Opaske	
Opaske	u svezi s UL: "limited voltage" s osiguranjem od prekomjerne struje sukladno UL508
Količina pakiranja	1 kom.

Električni priključak

Poveznik: 1 x M12; kodiranje: A



Priključak



OUT1	Sklopni izlaz
OUT2	Sklopni izlaz
	Dijagnostički izlaz