

PP-010-RBG14-QFRKG/US/ IV

Alternativni artikli: PP7554



Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2		
Mjerno područje	0...10 bar	0...145 psi	0...1000 kPa
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5		

Posebno svojstvo	Pozlačeni kontakti		
Primjena	za industrijsku uporabu		
Mediji	tekući i plinoviti mediji		
Srednja temperatura [°C]	-25...90; (na zahtjev: -40...90 °C)		
Min. tlak pucanja	150 bar	2175 psi	15000 kPa
Snaga tlaka	50 bar	725 psi	5000 kPa
Vrsta tlaka	relativni tlak		

Radni napon	[V]	9,6...30 DC
Potrošnja struje	[mA]	< 45
Min. izolacijska otpornost	[MΩ]	100; (500 V DC)
Zaštitna klasa		III
Zaštita od obrnutog polariteta		da
Vrijeme odgode uključenja	[s]	0,3



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-010-RBG14-QFRKG/US/ IV

Ulazi/izlazi			
Broj ulaza i izlaza		Broj digitalnih izlaza: 2	
Izlazi			
Ukupni broj izlaza		2	
Izlazni signal		signal prekapćanja	
Električna izvedba		PNP/NPN	
Broj digitalnih izlaza		2	
Izlazna funkcija		Normalno zatvoreno/normalno otvoreno; (prigodno za parametrizaciju)	
Maks. naponski pad izlaza prekapćanja DC	[V]	2	
Trajna snaga struje izlaza prekapćanja DC	[mA]	250	
Frekvencija prekapćanja DC	[Hz]	< 170	
Zaštita od kratkog spoja		da	
Vrsta zaštite od kratkog spoja		impulsno	
Zaštita od preopterećenja		da	
Raspon mjera/postavki			
Mjerno područje	0...10 bar	0...145 psi	0...1000 kPa
Zadana točka SP	0,1...9,99 bar	1...145 psi	10...999 kPa
Točka resetiranja rP	0,05...9,94 bar	1...144 psi	5...994 kPa
U koracima po	0,01 bar	1 psi	1 kPa
Točnost / odstupanja			
Točnost sklopne točke	< ± 1,5		
[% od mernog područja]			
Preciznost ponavljanja	< ± 0,1; (s promjenama temperature < 10 K)		
[% od mernog područja]			
Odstupanje od karakteristika	< ± 0,25 (BFSL) / < ± 0,5 (LS); (BFSL = Best Fit Straight Line (Najprikladnija ravna linija); LS = Određivanje točke krajnje vrijednosti)		
[% od mernog područja]			
Linearno odstupanje	< ± 0,5		
[% od mernog područja]			
Odstupanje histereze	< ± 0,1		
[% od mernog područja]			
Dugotrajna stabilnost	< ± 0,1; (po godini)		
[% od mernog područja]			
Vremena reakcije			
Vrijeme reagiranja	[ms]	< 3	
Vrijednost postupka prigušenja dAP	[s]	0...4	
Softver / programiranje			
Poravnanje točke prekapćanja		Uređaj za programiranje / funkcija teach	



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-010-RBG14-QFRKG/US/ /V

Sučelja		
Komunikacijsko sučelje	EPS	
Radni uvjeti		
Temperatura okoline	[°C]	-40...90
Temperatura skladištenja	[°C]	-40...100
Zaštita	IP 68; (BFSL = Best Fit Straight Line (Najprikladnija ravna linija); LS = Određivanje točke krajnje vrijednosti)	
Testovi / odobrenja		
EMC	emisija smetnji	prema automobilskoj direktivi 1995/54/EZ
	otpornost na buku	prema automobilskoj direktivi 1995/54/EZ, prilogu IX.
	HF zračeno	150 V/m
	pulsna otpornost	ISO 7637
	napajanje	ISO 7637-2 (Pulse 1a, 1b, 2, 3a, 3b, 4, 6, 7)
	signalni vodovi	ISO 7637-3 (Pulse a und b)
	otpornost na buku	EN 61000-6-2
	EN 61000-4-2 ESD	8/15 kV
	EN 61000-4-3 HF zračeno	100 V/m
	EN 61000-4-4 Burst	2 kV
	EN 61000-4-6 visokofrekventna provodljivost	10 V
Otpornost na udarce	DIN IEC 60068-2-27 / DIN IEC 60068-2-29	1000 g
Otpornost na vibracije	DIN IEC 68-2-6	20 g (10...2000 Hz)
Mehanički podaci		
Materijali	nehrđajući čelik (1,4301/304); FKM; PEI	
Materijali u kontaktu s medijima	nehrđajući čelik (1,4305 / 303); Keramika; FKM	
Min. tlačni ciklusi	100 milijuna	
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5	
Integriran granični element	ne (može se umetnuti unatrag)	
Prikazi / radni elementi		
Prikaz	Pogon	LED, Zeleno
	Status prekapčanja	2 x LED, Žuto
Funkcija učenja	da	
Opaske		
Količina pakiranja	1 kom.	
Električni priključak		
Poveznik: 1 x M12; kodiranje: A; Kontakti: pozlaćeno		
2 1 3 4 		

PP-010-RBG14-QFRKG/US/ IV

Priključak

