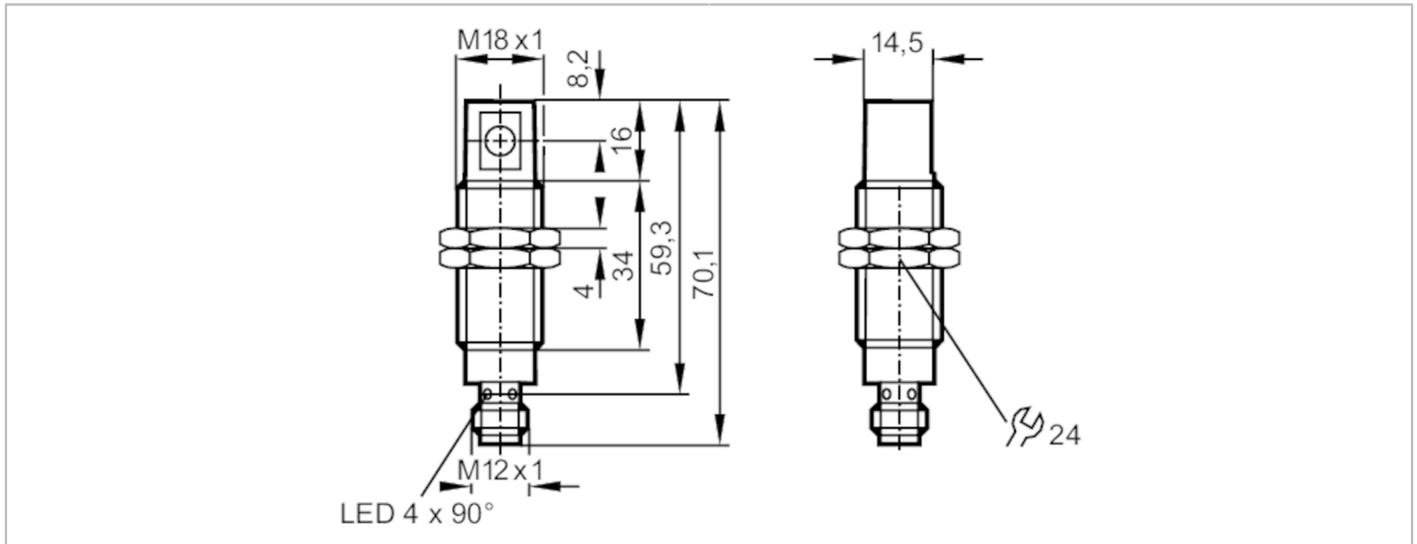


OG5127



對照式感測器接收裝置

OGE-HPKG/US/90°



產品特徵	
光線種類	紅光
外殼	螺紋結構
應用	
功能原理	對照式感測器
電氣數據	
工作電壓 [V]	10...30 DC; (符合cULus - Class 2標準)
電流損耗 [mA]	< 12
防護等級	II
反相保護	是
光線種類	紅光
波長 [nm]	660
輸出	
電氣設計	PNP
輸出功能	亮通模式
開關輸出DC電壓降最大值 [V]	2.5
開關輸出DC的持續電流負載 [mA]	200
開關頻率DC [Hz]	500
短路保護	是
短路保護類型	脈衝
過載保護	是
監控範圍	
發射器/接收器	接收裝置
檢測距離 [m]	< 9
檢測距離可設	否
工作條件	
環境溫度 [°C]	-25...60

OG5127



對照式感測器接收裝置

OGE-HPKG/US/90°

外殼防護等級	IP 68	
認證/測試		
EMC電磁兼容	EN 60947-5-2	
	EN 55011	等級B
MTTF [年]	953	
機械技術數據		
重量 [g]	58.7	
外殼	螺紋結構	
尺寸 [mm]	M18 x 1 / L = 59.3	
螺紋代號	M18 x 1	
材質	不鏽鋼; ABS	
透鏡材質	PMMA	
顯示器/操作件		
顯示	開關狀態	1 x LED, 黃色
	操作	1 x LED, 綠色
附件		
供貨範圍	螺母: 2	
	鎖定墊圈: 2	
注釋		
包裝單位	1 件數	
電氣連接		

連接器: 1 x M12; 編碼: A



連接

