

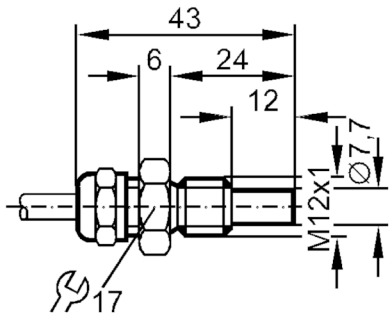
ST1210



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABBE1

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



Características del producto

Conexión de proceso	M12 x 1
---------------------	---------

Campo de aplicación

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30

Fluidos líquidos

Aplicación	Zona Ex 1
Temperatura del fluido [°C]	-25...80

Fluidos gaseosos

Temperatura del fluido [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Datos eléctricos

Conexión a la unidad de evaluación	VS 0100 Ex
------------------------------------	------------

Rango de configuración / medición

Fluidos líquidos	
Rango de configuración [cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]	3...60

Fluidos gaseosos

Rango de configuración [cm/s]	5...1500
-------------------------------	----------

Precisión / variaciones

Gradiente de temperatura [K/min]	15
----------------------------------	----

Tiempos de respuesta

Tiempo de respuesta [s]	1...10
-------------------------	--------

Fluidos líquidos	
Tiempo de respuesta [s]	1...10

Fluidos gaseosos	
Tiempo de respuesta [s]	1...10

Condiciones ambientales

Grado de protección	IP 67
---------------------	-------

Datos mecánicos

Carcasa	Tipo con rosca
---------	----------------

ST1210



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

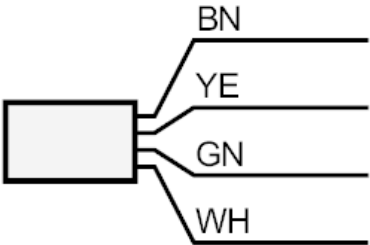
STM12ABBE1	
Dimensiones	[mm] M12 x 1 / L = 43
Nombre de la rosca	M12 x 1
Materiales	inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso	M12 x 1

Notas	
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica

Cable: 2 m, Silflex-PUR; Longitud máx. del cable: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Conexión



Colores de los hilos :	
BN =	marrón
GN =	verde
WH =	blanco
YE =	amarillo