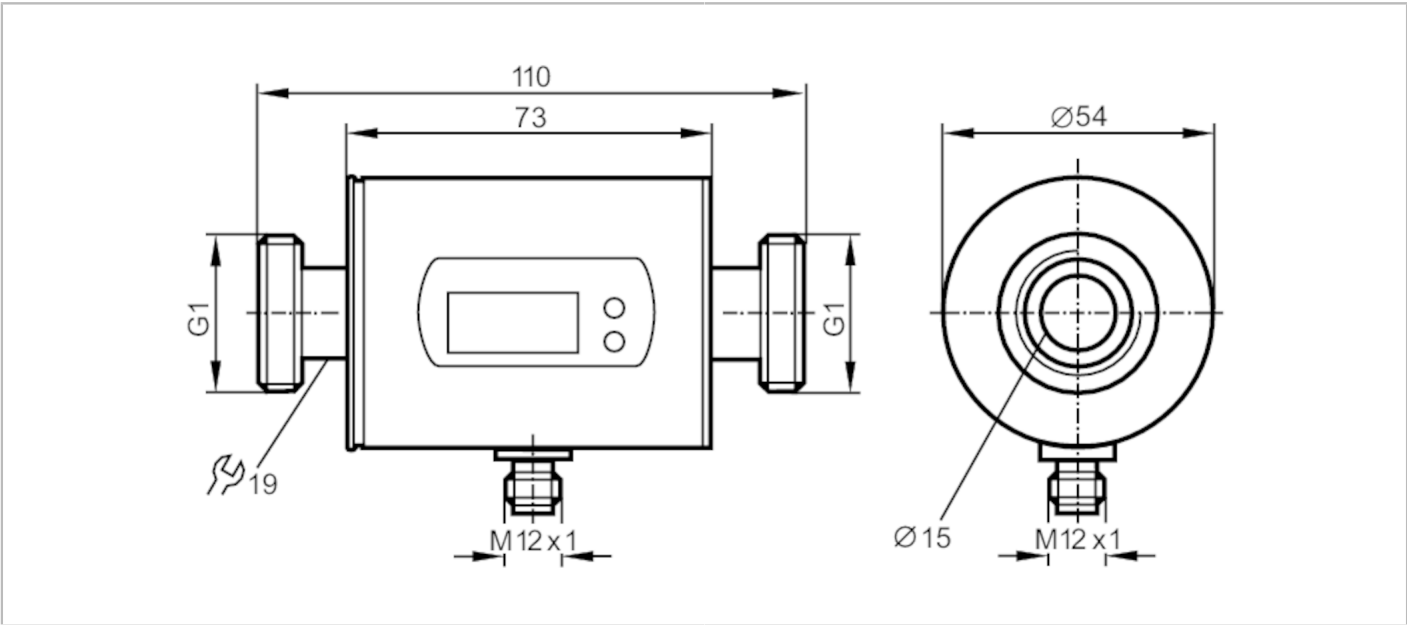




Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100



Características del producto		
Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2	
Rango de medición	6...1800 gph	0,1...30 gpm
Conexión de proceso	conexión de rosca G 1 DN25 junta plana	
Campo de aplicación		
Característica especial	Contactos dorados	
Aplicación	para aplicaciones industriales	
Instalación	Conexión a la tubería mediante adaptador	
Fluidos	Fluidos líquidos conductores; agua; fluidos acuosos	
Nota sobre los fluidos	conductividad: ≥ 20 μS/cm	
	viscosidad: < 70 mm²/s (40 °C)	
Temperatura del fluido	[°F]	14...158
Resistencia a la presión	[bar]	16
Resistencia a la presión	[psi]	232
Datos eléctricos		
Tensión de alimentación	[V]	18...30 DC; (según MBTS/MBTP)
Consumo de corriente	[mA]	95; (24 V)
Resistencia de aislamiento mín.	[MΩ]	100; (500 V DC)
Clase de protección		III
Protección contra inversiones de polaridad		sí
Retardo a la disponibilidad	[s]	5
Entradas/salidas		
Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2	



Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

Salidas		
Número total de salidas	2	
Señal de salida	señal analógica	
Número de salidas analógicas	2	
Salida analógica de corriente [mA]	4...20; (escalable)	
Carga máx. [Ω]	500	
Resistente a sobrecargas	sí	
Rango de configuración / medición		
Rango de medición	6...1800 gph	0,1...30 gpm
Rango de indicación	-1902...1902 gph	-31,7...31,7 gpm
Resolución	2 gph	0,05 gpm
Punto inicial analógico ASP	0...1268 gph	0...21,15 gpm
Punto final analógico AEP	318...1800 gph	5,3...30 gpm
Incremento	2 gph	0,05 gpm
Supervisión de temperatura		
Rango de medición [°F]	-4...176	
Resolución [°F]	0,5	
Punto inicial analógico [°F]	-4...140,5	
Punto final analógico [°F]	31,5...176	
En intervalos de [°F]	0,5	
Precisión / variaciones		
Supervisión de caudal		
Precisión en el rango de medición	± (0,8 % MW + 0,5 % MEW)	
Repetibilidad	± 0,2% MEW	
Supervisión de temperatura		
Precisión [K]	± 4,5 (Q > 0,26 gpm)	
Tiempos de respuesta		
Supervisión de caudal		
Tiempo de respuesta [s]	0,15; (dAP = 0)	
Atenuación del valor del proceso dAP [s]	0...5	
Supervisión de temperatura		
Tiempo de respuesta dinámico T05 / T09 [s]	T09 = 20 (Q > 0,26 gpm)	
Condiciones ambientales		
Temperatura ambiente [°F]	14...140	
Temperatura de almacenamiento [°F]	-13...176	
Grado de protección	IP 67	
Homologaciones / pruebas		
CEM	DIN EN 60947-5-9	500 V resistencia a la tensión (V DC)
Resistencia a choques	DIN IEC 68-2-27	20 g (11 ms)
Resistencia a vibraciones	DIN IEC 68-2-6	5 g (10...2000 Hz)



Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

MTTF	[años]	175
Directiva sobre equipos a presión	Buenas prácticas de la técnica al uso; aplicable para fluidos del grupo 2; fluidos del grupo 1 previa solicitud	

Datos mecánicos		
Peso	[g]	576
Materiales	inox (1.4404 / 316L); PBT-GF20; PC; EPDM/X	
Materiales en contacto con el fluido	inox (1.4404 / 316L); Hastelloy; PEEK; FKM	
Conexión de proceso	conexión de rosca G 1 DN25 junta plana	

Indicaciones / elementos de mando		
Indicación	Unidad de indicación	6 x LED, verde (l/min, m³/h, gpm, gph, °C, °F)
	valores de medición	pantalla alfanumérica, 4 dígitos
	programación	pantalla alfanumérica, 4 dígitos
Unidad de indicación	l/min; m³/h; gpm; gph; °C; °F	

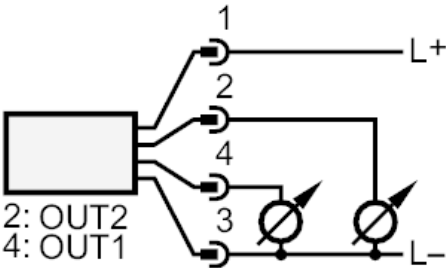
Notas		
Notas	MW = Valor de medición	
	MEW = valor final del rango de medición	
Cantidad por pack	1 unid.	

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Contactos: dorado



Conexión



OUT1:	salida analógica Supervisión de temperatura
OUT2:	salida analógica Supervisión de cantidades de caudal

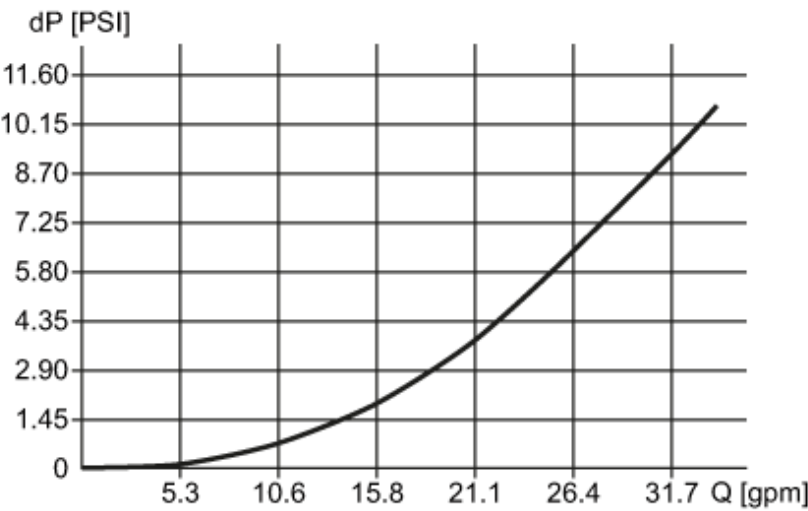


Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

Diagramas y curvas

Pérdida de carga



dP Pérdida de carga
Q cantidad de caudal