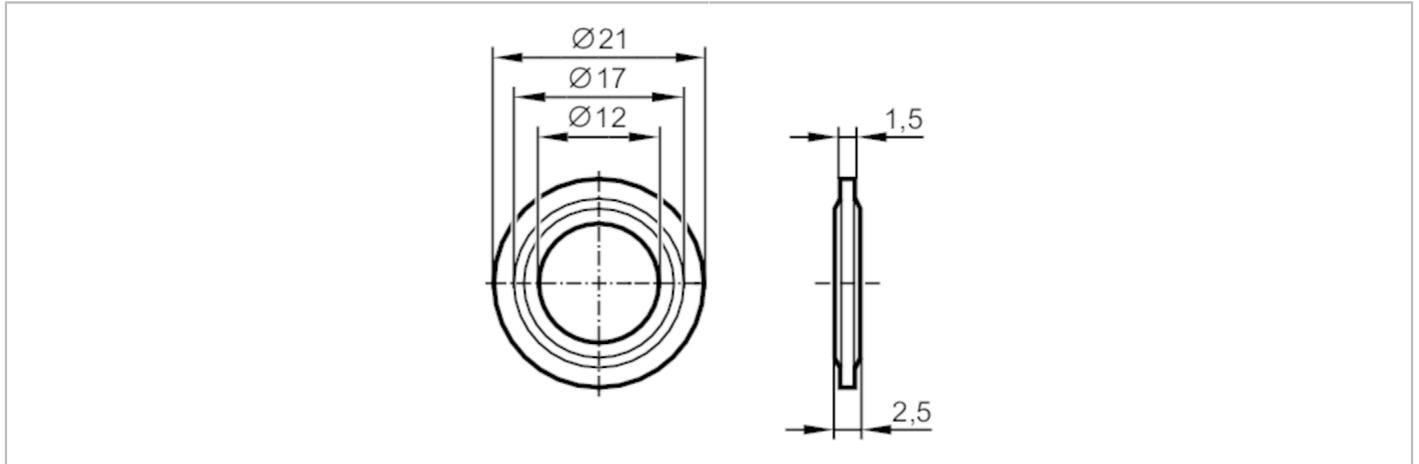


# E30111



## Anillo sellante

U-SEAL 50 ST



### Campo de aplicación

Temperatura del fluido	[°C]	-30...100
Resistencia a la presión	[bar]	400

### Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	[°C]	-30...100
----------------------	------	-----------

### Datos mecánicos

Peso	[g]	96,5
Diámetro interior	[mm]	12
Diámetro exterior	[mm]	21
Materiales		NBR; acero

### Notas

Cantidad por pack		50 unid.
-------------------	--	----------