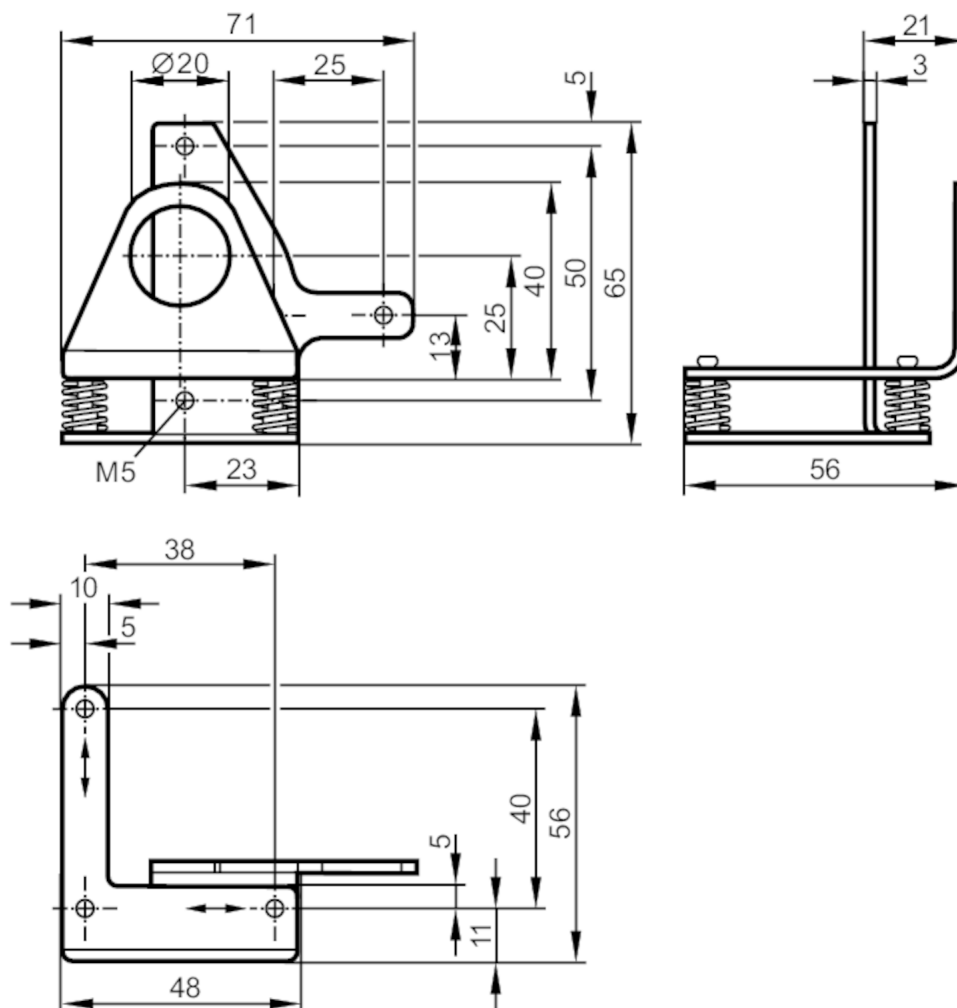


Fikstur for montage og finjustering af laser sensorer

FINE ADJUSTMENT LASER UNIT

Artiklen er udgået - arkiv informationer



Applikation

Udførelse

klemcylindermontering

Mekaniske data

Monteringsmetode

rundprofil eller flade, afhængigt af type klemcylinder

Materiale

rustfri stål (1.4571/316Ti)

Justeringsområde

finindstilling i 2 akser $\pm 4^\circ$

Tilbehør

Tilbehør (valgfri)

Klemme-cylinder (Clamp):, for rundprofil montering, E20795

Klemme-cylinder (Clamp):, til gulvmontering, E20796

Bemærkning

Bemærkning

Til fastgørelse af O5 sensorer skal der anvendes unbrako bolte M5 x 25 mm.
 For befæstigelse af OL-enheder, skal der benyttes cylinderhovedeskruer M5 x 30 mm.

Emballage-enheder

1 stk.