

QHA200



Hardware zum Betrieb von moneo im Produktionsumfeld

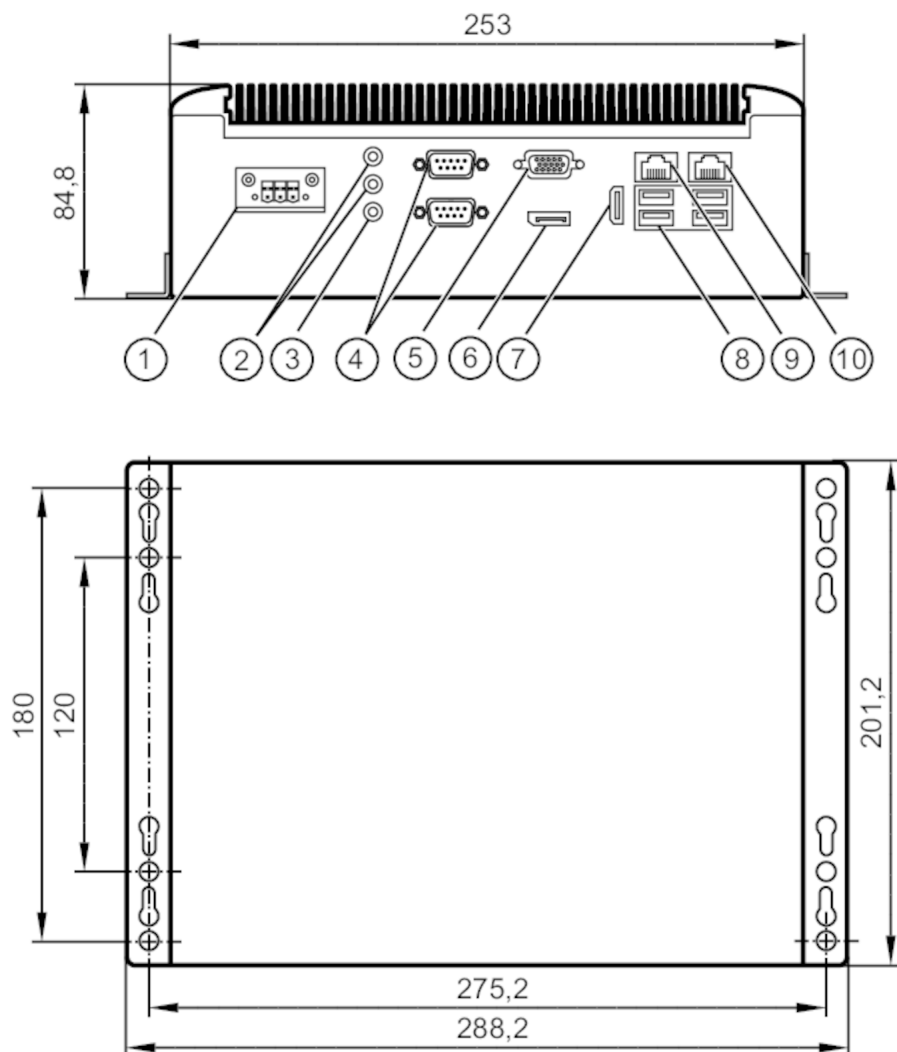
moneo appliance

Nicht mehr lieferbarer Artikel – Archiveintrag

Alternativartikel: QHA210

Beachten Sie bei der Auswahl des Alternativartikels und des Zubehörs eventuell abweichende technische Daten.

zum Betrieb der moneo-Produkte müssen benötigte Lizenzen separat bestellt werden



- 1 Spannungsversorgung
- 2 Audio
- 3 Mikrofoneingang
- 4 COM-Schnittstelle x 2
- 5 VGA-Schnittstelle
- 6 DisplayPort-Schnittstelle
- 7 HDMI-Schnittstelle
- 8 USB-Schnittstelle x 4
- 9 Ethernet-Schnittstelle 2
- 10 Ethernet-Schnittstelle 1





Hardware zum Betrieb von moneo im Produktionsumfeld

moneo appliance

Einsatzbereich		
Anwendung	IT-Hardware zum Betrieb von moneo	
	Bereitstellung von Speicherkapazität und Rechenleistung	
	moneo-Software vorinstalliert	
	Einfache Inbetriebnahme ohne IT-Fachkenntnisse	
	inkl. Management-System für Appliance-Wartung	
Inhaltsbeschreibung		
Kompatibilität	Unabhängig von der IT-Infrastruktur einsetzbar	
	Jederzeit integrierbar in IT-Netzwerkstruktur	
Konnektivität	Schnittstellen für Sensor und IT-Netzwerk	
Wartung und Support	Integrierte Update-, Backup- und Support-Funktionen über appliance management system (AMS)	
Elektrische Daten		
Betriebsspannung	[V]	12...24 DC
Stromaufnahme	[mA]	2200; (24 V)
Ausgänge		
Anzahl der Video-Ausgänge	3; (DP: 1x; HDMI: 1x; VGA: 1x)	
Software / Programmierung		
Sprache	Englisch	
Enthaltene Lizenzen	appliance management system (AMS)	
Hinweis zur Lizenz	hardwaregebunden; zum Betrieb der moneo-Produkte müssen benötigte Lizenzen separat bestellt werden	
Betriebssystem	Debian Linux 10	
Systemvoraussetzungen		
Webbrowser	Google Chrome; Mozilla Firefox; (unterstützte Versionen: siehe aktuelle Versionshinweise)	
Schnittstellen		
Kommunikationsschnittstelle	Ethernet; RS232; USB	
Anzahl der Ethernet Schnittstellen	2; (GBit)	
Anzahl der RS232 Schnittstellen	2; (über BIOS auswählbar: RS232 / RS485)	
Anzahl der USB Schnittstellen	4; (USB 3.0)	
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	[°C]	-20...50
Lagertemperatur	[°C]	-40...85
Max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit	[%]	95; (40 °C nicht kondensierend)
Schutzart	IP 67; (Unterteil: IP 21)	
Zulassungen / Prüfungen		
Schockfestigkeit	IEC60068-2-27	50 g 11 ms
Vibrationsfestigkeit	IEC 60068-2-6	5 Grms / 10...500 Hz
Mechanische Daten		
Gewicht	[g]	5653
Abmessungen	[mm]	85 x 253 x 201
Hardware		
Chipsatz	Intel Q170	

QHA200



Hardware zum Betrieb von moneo im Produktionsumfeld

moneo appliance

Prozessor	Intel Core i5 6500TE Quadcore 2,3 GHz
TPM-Chip	V 2.0
BIOS	AMI EFI BIOS
Arbeitsspeicher	8 GB DDR3
Massenspeicher	128 GB SSD

Bemerkungen

Hinweise	zum Betrieb der moneo-Produkte müssen benötigte Lizenzen separat bestellt werden
Verpackungseinheit	1 Stück