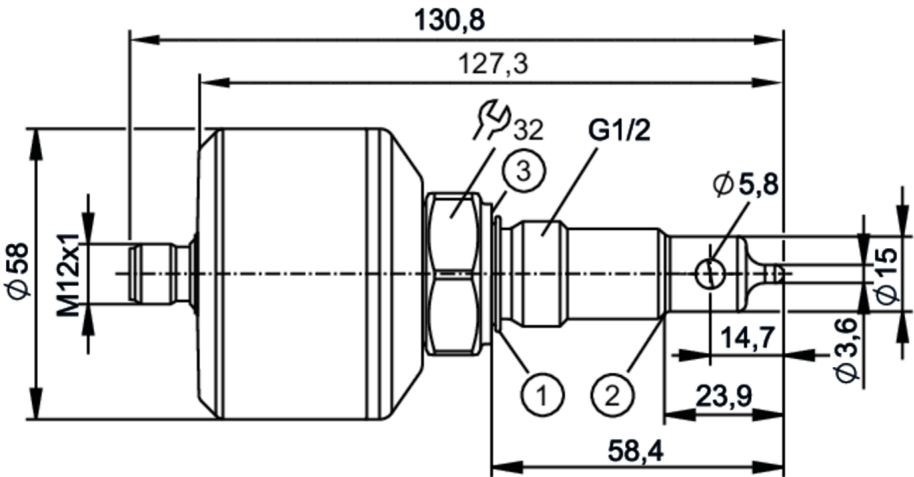




Senzor indukční vodivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

digitální se setkává s analogovým: integrace moderních senzorů IO-Link analogovým způsobem EIO104 umožňuje realizovat dva analogové signály z inteligentních senzorů IO-Link s několika procesními hodnotami.



- 1 Těsnění FKM (pro utěsnění vzadu - není odolný vůči tlaku) / odnímatelný
2 Těsnící hrana Poznámka: Jednotka musí být instalována pouze v procesním připojení pro těsnící kužel G1/2.
3 drážka pro těsnící kroužek DIN 3869-21



Vlastnosti výrobku

Počet vstupů a výstupů	Počet analogových výstupů: 1
Procesní připojení	závitové připojení G 1/2 vnější závit těsnící kužel

Oblast nasazení

Speciální vlastnosti	Pozlacené kontakty
Média	vodivá kapalná média
Pozor na média	voda
	mléko
	CIP kapaliny
Nemůže být použitý pro	Viz Návod k obsluze, kapitola "Použití z hlediska určení".
Teplota média [°C]	-25...100; (< 1 h: 150)
Odolnost proti tlaku [bar]	16
Vakuová odolnost [mbar]	-1000

Elektrická data

Provozní napětí [V]	18...30 DC
Proudový odběr [mA]	< 100
Třída krytí	III
Ochrana proti přepólování	ano
Přípravná zpožďovací doba [s]	2
Měřicí princip	indukční

Vstupy / výstupy

Počet vstupů a výstupů	Počet analogových výstupů: 1
------------------------	------------------------------

Výstupy

Celkový počet výstupů	1
-----------------------	---



Senzor indukční vodivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Výstupní signál	analogový signál; IO-Link
Výstupní funkce	Analogový výstup; škálovatelný; přepojitelný vodivost / teplota
Počet analogových výstupů	1
Analogový proudový výstup [mA]	4...20
Maximální zátěž [Ω]	500

Měřicí / nastavovací rozsah

měření vodivosti

Měřicí rozsah	[μS/cm]	100...1000000	
Rozlišení	[μS/cm]	0...10.000	1
		10.000...100.000	10
		100.000...1.000.000	100

Měření teploty

Měřicí rozsah [°C]	-25...150
--------------------	-----------

Přesnost / odchylky

měření vodivosti

Přesnost (v měřícím rozsahu)	2 % MW ± 25 μS/cm
Drift [%/K]	0,05 %/K MW
Opakovací přesnost	1 % MW ± 25 μS/cm
Dlouhodobá stabilita	1 % MW ± 25 μS/cm

Měření teploty

Přesnost [K]	20...50 °C: < ± 0,2 K; -25...150 °C: < ± 1,5 K
Opakovací přesnost [K]	0,2
Rozlišení [K]	0,1

Reakční doby

měření vodivosti

Doba odezvy [s]	< 2; (T09; Utlumení = 0)
-----------------	--------------------------

Měření teploty

Doba odezvy [s]	< 40; (T09)
-----------------	-------------

Rozhraní

Komunikační rozhraní	IO-Link	
Typ přenosu	COM2 (38,4 kBaud)	
IO-Link verze	1.1	
Norma SDCI	IEC 61131-9	
Profily	Measuring Sensor, Identification and Diagnosis	
Mód SIO	ne	
Potřebná třída Masterport	A	
Analogová procesní data	1	
Min. doba procesního cyklu [ms]	5,6	
Podporovaná ID zařízení	Druh provozu	ID zařízení
	default	922

Okolní podmínky

Okolní teplota [°C]	-40...60
---------------------	----------



Senzor indukční vodivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Skladovací teplota	[°C]	-40...85
Krytí	IP 68; IP 69K; (7 dní / v 3 m hloubce / 0,3 bar: IP 68)	

Schválení / zkoušky		
Elektromagnetická kompatibilita (EMC)	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	
Odolnost vůči rázům	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
Odolnost proti vibracím	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[let]	131

Mechanická data		
Hmotnost	[g]	606,2
Materiály	nerezová ocel (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; FKM	
Materiál, který je v kontaktu s médii	PEEK	
Procesní připojení	závitové připojení G 1/2 vnější závit těsnící kužel	

Upozornění		
Upozornění	Poznámka: Jednotka musí být instalována pouze v procesním připojení pro těsnící kužel G1/2.	
	MW = měřená hodnota	
Upozornění	digitální se setkává s analogovým: integrace moderních senzorů IO-Link analogovým způsobem EIO104 umožňuje realizovat dva analogové signály z inteligentních senzorů IO-Link s několika procesními hodnotami.	
Obsah balení	1 ks	

Elektrické připojení

konektorové provedení: 1 x M12 (EN 61067-2-101); kódování: A; Kontakty: Pozlaceno





Senzor indukční vodivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1/2 SC

Připojení



OUT1 IO-Link
OUT2 Analogový výstup
Barevnost podle DIN EN 60947-5-2
Barvy vodičů :

BK = černá
BN = hnědá
BU = modrá
WH = bílá