SF0700

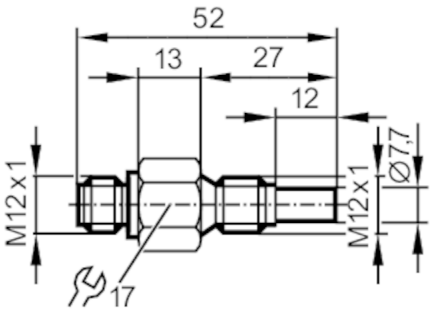
Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

SFM12ABBE1/US-100

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo

Artículos alternativos: SF120A

Al seleccionar un artículo alternativo tenga en cuenta que los datos técnicos pueden variar.



Características del producto		
Conexión de proceso		M12 x 1
Campo de aplicación		
Aplicación		Zona Ex 1
Temperatura del fluido	[°C]	-25...80
Resistencia a la presión	[bar]	30
Fluidos líquidos		
Aplicación		Zona Ex 1
Temperatura del fluido	[°C]	-25...80
Fluidos gaseosos		
Temperatura del fluido	[°C]	-25...80
Datos eléctricos		
Conexión a la unidad de evaluación		VS0200 Exi
Rango de configuración / medición		
Fluidos líquidos		
Rango de configuración	[cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima	[cm/s]	3...60
Fluidos gaseosos		
Rango de configuración	[cm/s]	200...2000
Sensibilidad máxima	[cm/s]	200...800
Precisión / variaciones		
Gradiente de temperatura	[K/min]	15
Tiempos de respuesta		
Tiempo de respuesta	[s]	1...10
Fluidos líquidos		
Tiempo de respuesta	[s]	1...10

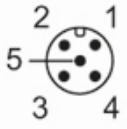
SF0700

Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

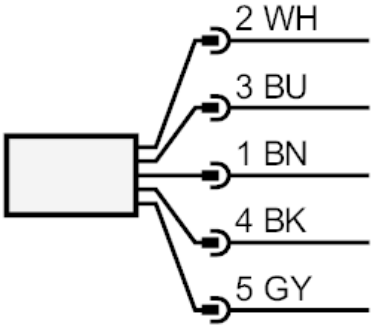
SFM12ABBE1/US-100

Fluidos gaseosos		
Tiempo de respuesta	[s]	1...10
Condiciones ambientales		
Grado de protección		IP 67
Datos mecánicos		
Carcasa		Tipo con rosca
Dimensiones	[mm]	M12 x 1
Nombre de la rosca		M12 x 1
Materiales		inox (1.4571 / 316Ti)
Materiales en contacto con el fluido		inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso		M12 x 1
Notas		
Cantidad por pack		1 unid.
Conexión eléctrica		

Conector: 1 x M12; codificación: A; Longitud máx. del cable: 100 m



Conexión



	Colores de los hilos :
BN =	marrón
BU =	azul
BK =	negro
WH =	blanco
GY =	gris