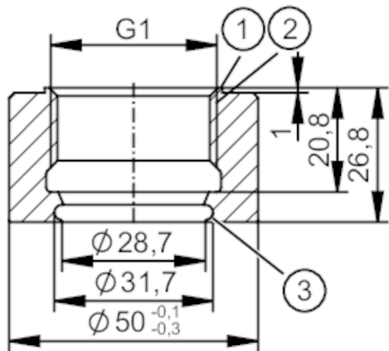




Racor a soldar para sensores de proceso

WELDING ADAPT G1 O-RG



- 1: Chaflán de estanqueidad
- 2: G1 rosca interno
- 3: ranura para junta tórica 26,0 x 3,0

ACS EC 1935/2004

Campo de aplicación		
Resistencia a la presión	[bar]	150
Nota sobre la resistencia a la presión	para la conexión sensor-adaptador	
Homologaciones / pruebas		
Directiva sobre equipos a presión	La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.	
Indicaciones de seguridad	Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.	
Datos mecánicos		
Peso	[g]	292,5
Materiales en contacto con el fluido	inox (1.4404 / 316L) ; acabado : Ra<0,4 / Rz 4; Junta tórica: FPM; Junta tórica: EPDM	
Conexión de sensores	G 1 junta cónica	
Conexión de proceso	Racor a soldar Ø 50 mm	
Estanqueidad	Anillo sellante	
Accesorios		
Componentes incluidos	Junta tórica: 26 x 3, EPDM, en conformidad con la FDA, E30438	
	Junta tórica: 26 x 3, FKM, en conformidad con la FDA, E30437	
Notas		
Cantidad por pack	1 unid.	