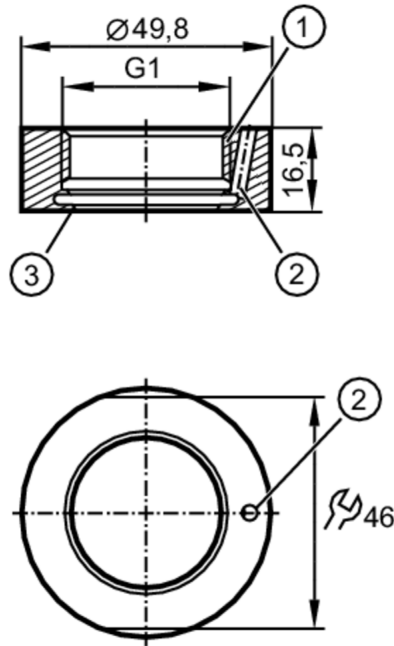


E30130



Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT D50/G1 LEAK PORT



- 1 Aseptoflex Vario
- 2 Orifice de fuite
- 3 zone d'étanchéité



ACS CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FDA

Application

Version	avec orifice de fuite
Tenue en pression [bar]	50
Remarque sur la tenue en pression	pour le raccordement capteur - raccord

Tests / homologations

Directive relative aux équipements sous pression	Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.
Directive relative aux équipements sous pression EAC	Le raccord est destiné pour l'utilisation dans des appareils, machines et installations qui n'entrent pas dans les catégories du Règlement technique TR CU 032/2013.
Consignes de sécurité	La compatibilité du fluide et du matière du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.

Données mécaniques

Poids [g]	187
Matières en contact avec le fluide	inox (1.4435 / 316L) ; caractéristiques de surface : Ra<0,4 / Rz 4
Raccordement capteurs	G 1 Aseptoflex Vario
Raccord process	Raccord à souder Ø 50 mm
Étanchéité	joint

Accessoires

Fourniture	Joint torique: 1 x 24 x 2, conforme à EPDM, FDA, E30054
Accessoires en option	Joint torique: 1 x 24 x 2, conforme à FKM, FDA, E30123

E30130



Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT D50/G1 LEAK PORT

Remarques

Unité d'emballage

1 pièces