

Verbindungskabel

VDOAH050MSD0005C05STGH050MSS



Einsatzbereich

Besondere Eigenschaft	halogenfrei; Vergoldete Kontakte; Abgeschirmte Leitung; Schleppketteneignung
Applikation	CAN-Bus

Elektrische Daten

Betriebsspannung	[V]	< 30 AC / < 36 DC
Strombelastbarkeit gesamt	[A]	4

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	[°C]	-25...80
Schutzart		IP 67; IP 68; IP 69K

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	517,95
Abmessungen	[mm]	14,5 x 14,5 x 48,5
Werkstoff Griffkörper		TPU
Werkstoff Überwurfmutter		Messing, vernickelt
Werkstoff Dichtung		FKM
Schleppketteneignung		ja
Schleppketteneignung	Biegeradius bei flexiblem Einsatz	min. 10 x Kabeldurchmesser
	Verfahrgeschwindigkeit	max. 3,3 m/s bei 5 m horizontaler Verfahrlänge und max. Beschleunigung von 5 m/s ²
	Biegezyklen	> 5 Mio.
	Torsionsbeanspruchung	± 180 °/m

Bemerkungen

Verpackungseinheit	1 Stück
--------------------	---------

Verbindungskabel

VDOAH050MSD0005C05STGH050MSS

Elektrischer Anschluss - Stecker

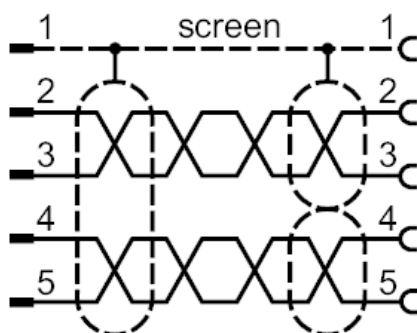
Steckverbindung: 1 x M12, gerade; Codierung: A; Griffkörper: TPU, schwarz; Arretierung: Messing, vernickelt; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,6...1,5 Nm



Elektrischer Anschluss

Kabel: 5 m, PUR, halogenfrei, violett, Ø 8,4 mm, abgeschirmt; RD / BK: 2 x 0,75 mm² (42 x Ø 0,15 mm) + WH / BU: 2 x 0,5 mm² (19 x Ø 0,19 mm) + screen: 1 x 0,75 mm² (42 x Ø 0,15 mm)

Anschluss



Elektrischer Anschluss - Buchse

Steckverbindung: 1 x M12, abgewinkelt; Codierung: A; Griffkörper: TPU, schwarz; Arretierung: Messing, vernickelt; Dichtung: FKM; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,6...1,5 Nm

