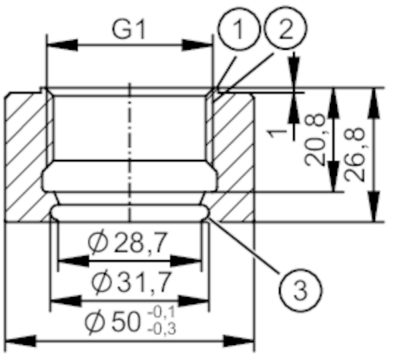
E30072

Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT G1 O-RG



1: zone d'étanchéité
2: G1 Taraudage
3: rainure pour le joint torique 26,0 x 3,0

ACS EC 1935/2004 FDA

Application		
Tenue en pression	[bar]	150
Remarque sur la tenue en pression		pour le raccordement capteur - raccord
Tests / Homologations		
Directive relative aux équipements sous pression		Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.
Consignes de sécurité		La compatibilité du fluide et du matière du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.
Données mécaniques		
Poids	[g]	292,5
Matières en contact avec le fluide		inox (1.4404 / 316L) ; caractéristiques de surface : Ra<0,4 / Rz 4; Joint torique: FPM; Joint torique: EPDM
Raccordement capteurs		G 1 cône d'étanchéité
Raccord process		Raccord à souder Ø 50 mm
Etanchéité		joint
Accessoires		
Fourniture		Joint torique: 26 x 3, conforme à EPDM, FDA, E30438
		Joint torique: 26 x 3, conforme à FKM, FDA, E30437
Remarques		
Quantité		1 pièces