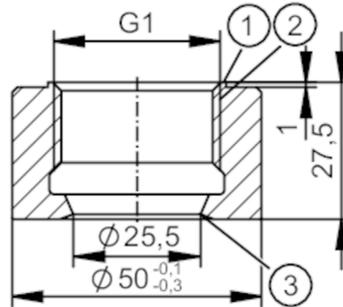




## Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT G1 ST52-3



- 1 zone d'étanchéité  
2 G1 Taraudage  
3 Chanfrein pour l'étanchéité

## Application

Tenue en pression [bar]	50
Remarque sur la tenue en pression	pour le raccordement capteur - raccord

## Tests / Homologations

Directive relative aux équipements sous pression	Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.
Consignes de sécurité	La compatibilité du fluide et du matière du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.

## Données mécaniques

Poids [g]	295,5
Matières en contact avec le fluide	acier 1.0570 (S355J2) caractéristiques de surface : Ra<0,4 / Rz 4
Raccordement capteurs	G 1 cône d'étanchéité
Raccord process	Raccord à souder Ø 50 mm

## Remarques

Quantité	1 pièces
----------	----------