



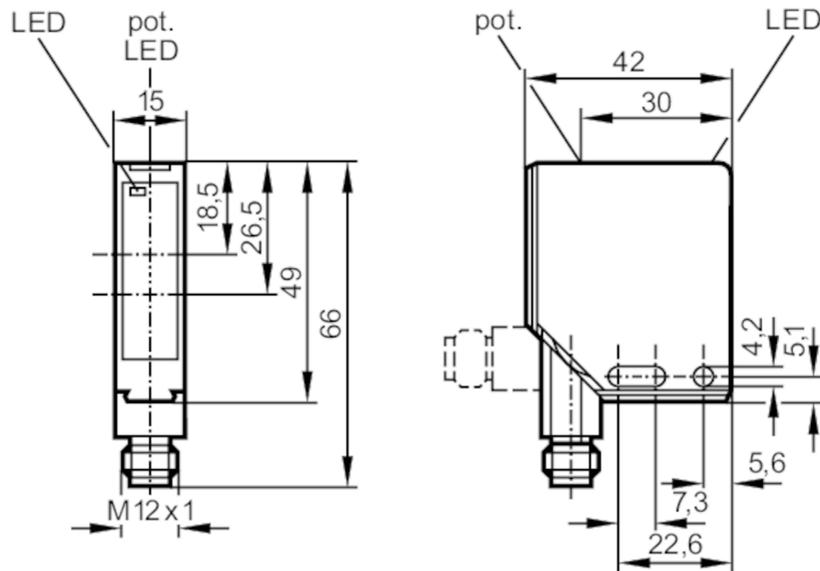
Sensores de reflexão difusa

OCT-CPKG/US-100

Artigo não mais disponível - registro de arquivo

Produtos alternativos: O5H500

Quando selecionar um item alternativo, por favor verifique possíveis diferenças técnicas.



receptor na lente superior
transmissor na lente inferior

Características do produto

Tipo de luz	luz vermelha
Invólucro	Retangular

Área de aplicação

Princípio de funcionamento	Sensores de reflexão difusa
----------------------------	-----------------------------

Dados elétricos

Tensão de operação	[V]	10...30 DC
Consumo de corrente	[mA]	< 30
Classe de proteção		II
Proteção contra inversão de polaridade		sim
Tipo de luz		luz vermelha
Comprimento da onda	[nm]	660

Saídas

Função elétrica		PNP
Saída		antivalente
Queda de tensão máx. da saída de comutação DC	[V]	2,9
Intensidade de corrente máxima constante da saída de comutação DC	[mA]	100
Frequência de comutação DC	[Hz]	1500

OC5213



Sensores de reflexão difusa

OCT-CPKG/US-100

Proteção contra curto-circuitos	sim
Versão da proteção contra curto-circuito	por impulso
Proteção contra sobrecarga	sim

Faixa de registro

Alcance [mm]	1...600
Alcance/alcance de detecção ajustável	sim
Diâmetro máx. da mancha de luz [mm]	40
Dimensões da mancha de luz valem para	à faixa máxima de detecção

Condições ambientais

Temperatura ambiente [°C]	-40...60
Proteção	IP 67

Certificações / testes

EMC	EN 60947-5-2
-----	--------------

Dados mecânicos

Invólucro	Retangular
Dimensões [mm]	49 x 15 x 42
Materiais	zinco moldado sob pressão
Material da lente	PMMA

Displays / elementos de operação

Display	Status de chaveamento	1 x LED, amarelo
	Função	1 x LED, amarelo pisca

Acessórios

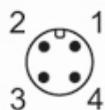
Material incluído	chave de fenda
-------------------	----------------

Observações

Unidades por embalagem	1 peça
------------------------	--------

conexão elétrica

Conexão: 1 x M12; codificação: A



Conexão

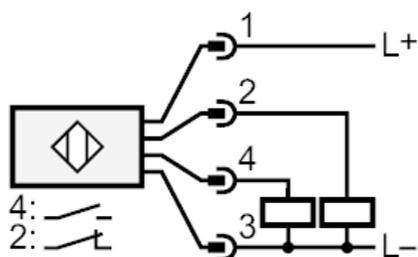


diagrama e curvas

curva da capacidade de reserva

