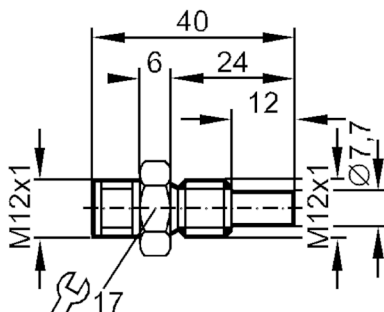




Сензор за поток за свързване към обработващ модул

STM12ABB/US-100-H

Артикулят не се предлага вече - запис в архива



Характеристики на продукта

Процес на свързване	M12 x 1
---------------------	---------

Приложение

Приложение	висок температура обхват
Среда	Течности; Газове
Температура на средата [°C]	-25...80
Номинално налягане [bar]	30

Течности

Приложение	висок температура обхват
Температура на средата [°C]	-25...80

Газове

Температура на средата [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Електрически показатели

Свързване към обработващ модул	VS 0100
--------------------------------	---------

Обхват на измерване / настройка

Течности

Диапазон на настройка [cm/s]	3...300
Максимална чувствителност [cm/s]	3...60

Газове

Диапазон на настройка [cm/s]	5...1500
------------------------------	----------

Прецизност / отклонения

Температурен градиент на [K/min] средата	15
--	----

Време за реакция

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Течности

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Газове

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Условия на работа

Защита	IP 67
--------	-------

ST1204



Сензор за поток за свързване към обработващ модул

STM12ABB/US-100-H

Механични данни	
Корпус	с резба
Размери [mm]	M12 x 1
Означение на резбата	M12 x 1
Материал	неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Процес на свързване	M12 x 1

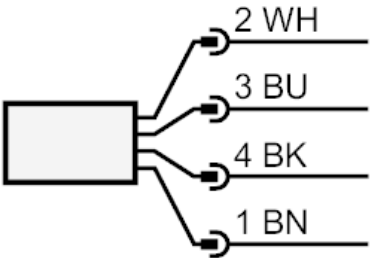
Забележки	
Единица на опаковката	1 брой

Електрическо свързване

Конектор: 1 x M12; кодиране: A; Максимална дължина на кабела: 100 m



Връзка



Цветовете на проводниците :	
BK =	черен
BN =	кафяв
BU =	син
WH =	бял