

Сензор за поток за свързване към обработващ модул

STM12ABB

Артикулят не се предлага вече - запис в архива



Характеристики на продукта

Процес на свързване	M12 x 1
---------------------	---------

Приложение

Приложение	висок температура обхват
Среда	Течности; Газове
Температура на средата [°C]	-25...80
Номинално налягане [bar]	30

Течности

Приложение	висок температура обхват
Температура на средата [°C]	-25...80

Газове

Температура на средата [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Електрически показатели

Свързване към обработващ модул	VS 0100
--------------------------------	---------

Обхват на измерване / настройка

Течности

Диапазон на настройка [cm/s]	3...300
Максимална чувствителност [cm/s]	3...60

Газове

Диапазон на настройка [cm/s]	5...1500
------------------------------	----------

Прецизност / отклонения

Температурен градиент на [K/min] средата	15
--	----

Време за реакция

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Течности

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Газове

Време за реакция [s]	1...10
----------------------	--------

Условия на работа

Защита	IP 67
--------	-------

ST1200



Сензор за поток за свързване към обработващ модул

STM12ABB

Механични данни

Корпус		с резба
Размери	[mm]	M12 x 1
Означение на резбата		M12 x 1
Материал		неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Процес на свързване		M12 x 1

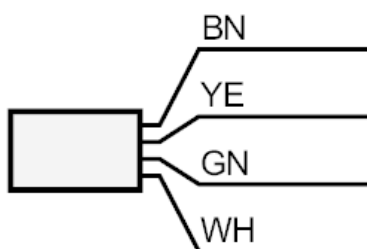
Забележки

Единица на опаковката	1 брой
-----------------------	--------

Електрическо свързване

Кабел: 2 m, Silflex-PUR; Максимална дължина на кабела: 100 m; 4 x 0,25 mm²

Връзка



Цвета на проводниците :

BN = кафяв
WH = бял
YE = жълт
GN = зелен