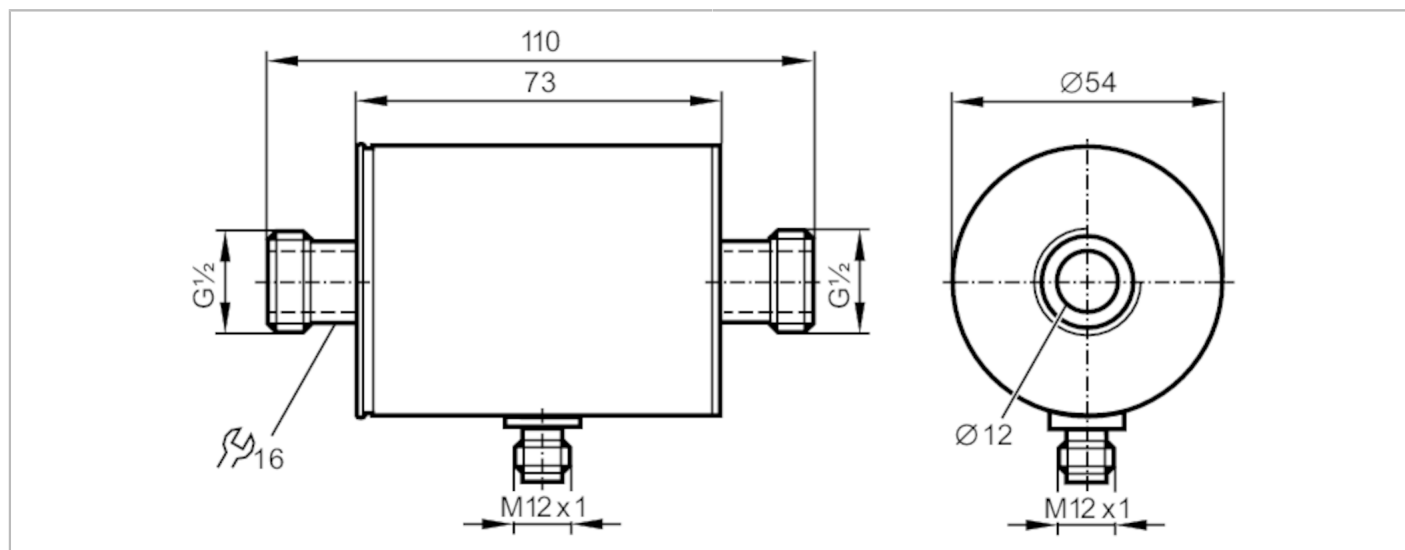


Магнитно-индуктивен сензор за поток

SMR12GGX10KG/US-100



Характеристики на продукта

Брой входове и изходи	Брой аналогови изходи: 1
Обхват на измерване [l/min]	0,1...25
Процес на свързване	резбова връзка G 1/2 DN15 плоско уплътнение

Приложение

Система	контакти със златно покритие
Приложение	за индустриални приложения
Инсталация	свързване към тръба с помощта на адаптер
Среда	Проводими течности; вода; среда на водна основа
Забележка за медиите	проводимост: $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ вискозитет: $< 70 \text{ mm}^2/\text{s}$ (40 °C)
Температура на средата [°C]	-10...70
Номинално налягане [bar]	16
Номинално налягане [MPa]	1,6
MAWP (за приложения съгласно CRN) [bar]	17,7

Електрически показатели

Работно напрежение [V]	18...30 DC; (съгл. SELV/PELV)
Консумация на ток [mA]	95; (24 V)
Мин. съпротивление на изолация [MΩ]	100; (500 V DC)
Клас на защита	III
Защита срещу обръщане на полярността	да
Отложено включване [s]	5

Входове / изходи

Брой входове и изходи	Брой аналогови изходи: 1
-----------------------	--------------------------

Изходи

Общ брой на изходите	1
----------------------	---



Магнитно-индуктивен сензор за поток

SMR12GGX1OKG/US-100

Изходящ сигнал	аналогов сигнал; IO-Link; (конфигурируеми)	
Постоянна стойност тока на превключващия изход DC	[mA]	250
Брой аналогови изходи		1
Аналогов токов изход	[mA]	4...20
Макс. натоварване	[Ω]	500
Защита от претоварване		да
Обхват на измерване / настройка		
Обхват на измерване	[l/min]	0,1...25
Прецизност / отклонения		
Мониторинг на потока		
Точност (в обхвата на измерване)		± (0,8 % MW + 0,5 % MEW)
Повторяемост		± 0,2% MEW
Време за реакция		
Мониторинг на потока		
Време за реакция	[s]	0,15; (dAP = 0, T19)
Следене на температурата		
Динамична характеристика T05 / T09	[s]	T09 = 20 (Q > 1 l/min)
Интерфейси		
Интерфейс за комуникация		IO-Link
Тип трансфер		COM2 (38,4 kBaud)
IO-Link ревизия		1.1
SDCI стандарт		IEC 61131-9
Профили		Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification, Device Diagnosis
SIO режим		да
Тип на порта на необходимия управляващ модул		A
Данни за процеса, аналогови		2
Мин. време на цикъл от процеса	[ms]	3
Поддържаните устройства	Тип на работата	Устройство
	default	571
Условия на работа		
Околна температура	[°C]	-10...60
Температура на съхранение	[°C]	-25...80
Защита		IP 67
Тестове / одобрения		
EMC	DIN EN 60947-5-9	

SM6050



Магнитно-индуктивен сензор за поток

SMR12GGX10KG/US-100

CPA Одобрение	номер на модела	001MI
	клас на точност	-
	максимално допустима грешка	$\pm 1,5 \% \text{ FS}$
	Q (min)	0,005 m ³ /h
	Q (t)	-
	Q (max)	1,5 m ³ /h
Удароустойчивост	DIN IEC 68-2-27	20 Земно притегляне (11 ms)
Устойчивост на вибрации	DIN IEC 68-2-6	5 Земно притегляне (10...2000 Hz)
MTTF	[Години]	167
Директивата за оборудване под налягане	Звукова инженерна практика; може да се използва за течности от група 2; течности от група 1 при поискване	

Механични данни

Тегло	[g]	480,6
Материал	неръждаема стомана (1.4404 / 316L); PBT-GF20; FKM; TPE	
Материали (мокри части)	неръждаема стомана (1.4404 / 316L); PEEK; FKM	
Процес на свързване	резбова връзка G 1/2 DN15 плоско уплътнение	

Забележки

Забележки	MW = измерена стойност	
	MEW = Крайна стойност на диапазона на измерване	
Единица на опаковката	1 брой	

Електрическо свързване

Конектор: 1 x M12; кодиране: A; Контакти: със златно покритие





Магнитно-индуктивен сензор за поток

SMR12GGX10KG/US-100

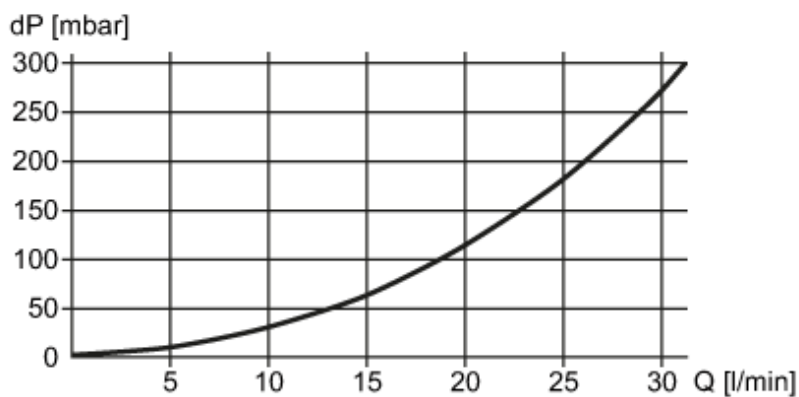
Връзка



	цветове съгласно DIN EN 60947-5-2
OUT1:	IO-Link
OUT2:	аналогов изход
	Цвета на проводниците :
BN =	кафяв
WH =	бял
BK =	черен
BU =	син

диаграми и графики

Загуба на налягане



dP Загуба на налягане
Q обемно количество на потока