



Сензор за поток за свързване към обработващ модул

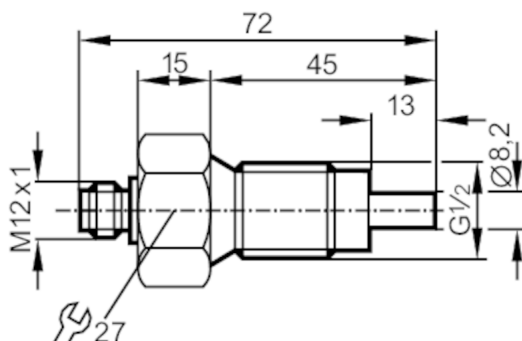
SFR12ADB/US-100

CSA

Артикулатът не се предлага вече - запис в архива

Алтернативни артикули: SF5200 + E40096

Когато избирате алтернативно изделие и допълнително оборудване, моля имайте предвид, че са възможни разлики в техническите характеристики!



Характеристики на продукта

Процес на свързване	G 1/2 външна резба
---------------------	--------------------

Приложение

Приложение	високо налягане
Среда	Течности; Газове
Температура на средата [°C]	-25...80
Номинално налягане [bar]	300

Течности

Приложение	високо налягане
Температура на средата [°C]	-25...80

Газове

Температура на средата [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Електрически показатели

Свързване към обработващ модул	VS 0200
--------------------------------	---------

Обхват на измерване / настройка

Течности

Диапазон на настройка [cm/s]	3...300
Максимална чувствителност [cm/s]	3...60

Газове

Диапазон на настройка [cm/s]	200...2000
Максимална чувствителност [cm/s]	200...800

Прецизност / отклонения

Температурен градиент на [K/min] средата	15
--	----

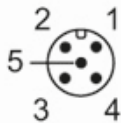


Сензор за поток за свързване към обработващ
модул

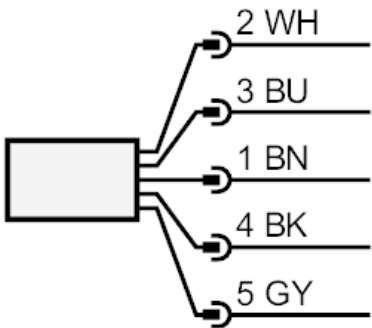
SFR12ADB/US-100 CSA

Време за реакция		
Време за реакция	[s]	1...10
Точности		
Време за реакция	[s]	1...10
Газове		
Време за реакция	[s]	1...10
Условия на работа		
Защита		IP 67
Механични данни		
Корпус		с резба
Материал		неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Материали (мокри части)		неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Процес на свързване		G 1/2 външна резба
Забележки		
Единица на опаковката		1 брой
Електрическо свързване		

Конектор: 1 x M12; кодиране: A; Максимална дължина на кабела: 100 m



Връзка



	Цветовете на проводниците :
BN =	кафяв
BU =	син
BK =	черен
WH =	бял
GY =	сив