

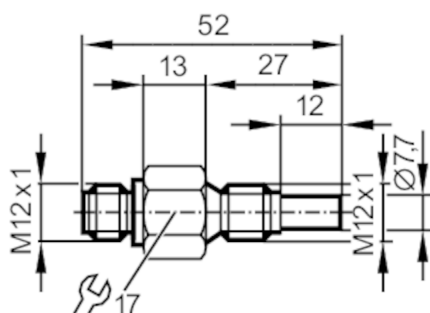
Сензор за поток за свързване към обработващ модул

SFM12ABB/US-100

Артикулят не се предлага вече - запис в архива

Алтернативни артикули: SF5200 + E40101

Когато избирате алтернативно изделие и допълнително оборудване, моля имайте предвид, че са възможни разлики в техническите характеристики!



Характеристики на продукта

Процес на свързване M12 x 1

Приложение

Приложение висок температура обхват

Среда Течности; Газове

Температура на средата [°C] -25...80

Номинално налягане [bar] 30

Течности

Приложение висок температура обхват

Температура на средата [°C] -25...80

Газове

Температура на средата [°C] -25...80

Електрически показатели

Свързване към обработващ модул VS 0200

Обхват на измерване / настройка

Течности

Диапазон на настройка [cm/s] 3...300

Максимална чувствителност [cm/s] 3...60

Газове

Диапазон на настройка [cm/s] 200...2000

Максимална чувствителност [cm/s] 200...800

Прецизност / отклонения

Температурен градиент на [K/min] средата 15

Време за реакция

Време за реакция [s] 1...10

SF1204

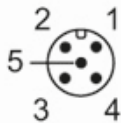


Сензор за поток за свързване към обработващ модул

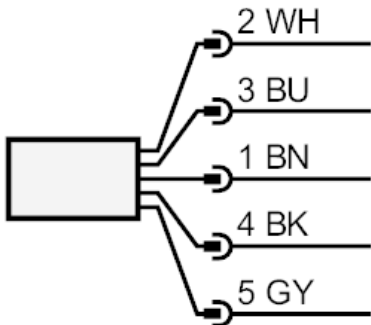
SFM12ABB/US-100

Течности		
Време за реакция	[s]	1...10
Газове		
Време за реакция	[s]	1...10
Условия на работа		
Защита		IP 67
Механични данни		
Корпус		с резба
Размери	[mm]	M12 x 1
Означение на резбата		M12 x 1
Материал		неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Материали (мокри части)		неръждаема стомана (1.4571/316Ti)
Процес на свързване		M12 x 1
Акcesoари		
Доставени артикули		уплътнения: 2 x AMF 30
Забележки		
Единица на опаковката		1 брой
Електрическо свързване		

Конектор: 1 x M12; кодиране: A; Максимална дължина на кабела: 100 m



Връзка



Цветовете на проводниците :
BN = кафяв
BU = син
BK = черен
WH = бял
GY = сив