

## Инкрементален енкодер с плътен вал

RU-8192-I24/L2

Артикулът не се предлага вече - запис в архива



- 1 референтна маркировка  
2 М4 дълбочина 5 mm



## Характеристики на продукта

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Резолуция             | 8192 резолюция |
| Дизайн на вала        | плътен вал     |
| Диаметър на вала [mm] | 6              |

## Електрически показатели

|                    |      |            |
|--------------------|------|------------|
| Работно напрежение | [V]  | 10...30 DC |
| Консумация на ток  | [mA] | 150        |

## Исходи

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Електрическо изпълнение         | HTL    |
| Макс. работен ток за изход [mA] | 50     |
| Честота на превключване [kHz]   | 300    |
| Вид защита от късо съединение   | < 60 s |
| Разлика между фазите A и B [°]  | 90     |

### Обхват на измерване / настройка

|           |                |
|-----------|----------------|
| Резолюция | 8192 резолюция |
|-----------|----------------|

## Условия на работа

|                                       |      |           |
|---------------------------------------|------|-----------|
| Околна температура                    | [°C] | -20...85  |
| Температура на съхранение             | [°C] | -30...100 |
| Макс. относителна влажност на въздуха | [%]  | 98        |



## Инкрементален енкодер с плътен вал

RU-8192-I24/L2

|        |       |
|--------|-------|
| Защита | IP 64 |
|--------|-------|

### Тестове / одобрения

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| Удароустойчивост        | 100 Земно притегляне (6 ms)        |
| Устойчивост на вибрации | 10 Земно притегляне (55...2000 Hz) |

### Механични данни

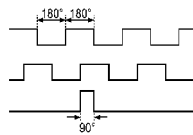
|                                                          |                  |
|----------------------------------------------------------|------------------|
| Размери [mm]                                             | Ø 58 / L = 46    |
| Материал                                                 | алуминий         |
| Макс. революция, механична [U/min]                       | 12000            |
| Макс. начален въртящ момент [Nm]                         | 1                |
| Референтен температурен момент [°C]                      | 20               |
| Дизайн на вала                                           | плътен вал       |
| Диаметър на вала [mm]                                    | 6                |
| Материал на вала                                         | стомана (1.4104) |
| Макс. осово натоварване на вала (на края на вала) [N]    | 10               |
| Макс. натоварване на вала радиално (на края на вала) [N] | 20               |
| Фиксиращ фланец                                          | синхро фланец    |

### Електрическо свързване

Кабел: 2 m, PUR; аксиално

|               |                  |
|---------------|------------------|
| кафяв         | A                |
| зелен         | A обърнат        |
| сив           | B                |
| розов         | B обърнат        |
| червен        | Индекс 0         |
| черен         | Индекс 0 обърнат |
| син           | L+ сензор        |
| бял           | 0V сензор        |
| кафяв / зелен | L+ (Up)          |
| бял / зелен   | 0V (Un)          |
| лилав         | грешка обърнат   |
| екран         | корпус           |

### диаграми и графики

|                       |                                                                                                                                                                       |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Диаграма на импулсите |  <p>посока на въртене по посока на часовниковата стрелка (погледнете на вала)</p> |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|