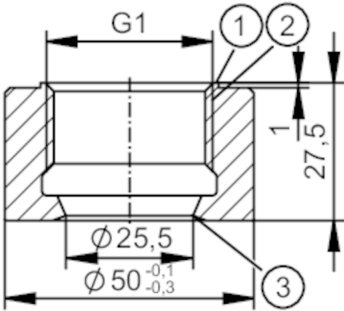




Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT G1 ST52-3



- 1 zone d'étanchéité
- 2 G1 taraudage
- 3 Chanfrein pour l'étanchéité

Application	
Tenue en pression [bar]	50
Remarque sur la tenue en pression	pour le raccordement capteur - raccord
Tests / homologations	
Directive relative aux équipements sous pression	Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.
Consignes de sécurité	La compatibilité du fluide et du matière du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.
Données mécaniques	
Poids [g]	295,5
Matières en contact avec le fluide	acier 1.0570 (S355J2) caractéristiques de surface : Ra<0,4 / Rz 4
Raccordement capteurs	G 1 cône d'étanchéité
Raccord process	Raccord à souder Ø 50 mm
Remarques	
Unité d'emballage	1 pièces