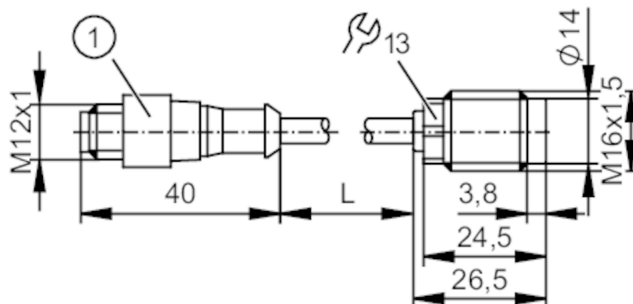


Beschleunigungssensor

VIBRATION SENSOR



1 beispielhafte Abbildung
L 760 mm



Produktmerkmale

Messbereich Schwingung	[g]	-25...25
Frequenzbereich	[Hz]	1...10000
Messprinzip		kapazitiv

Einsatzbereich

Besondere Eigenschaft	Abgeschirmte Leitung; Schleppketteneignung
Ausführung	zum Anschluss an externe Diagnoseelektronik VSE
Applikation	Schwingungserfassung

Elektrische Daten

Betriebsspannung	[V]	7,2...10,8 DC
Stromaufnahme	[mA]	< 15
Min. Isolationswiderstand	[MΩ]	100; (500 V DC)
Schutzklasse		III
Verpolungsfest		ja
Sensorart		Mikroelektromechanisches System (MEMS)

Ausgänge

Analogausgang Strom	[mA]	0...10
Max. Bürde	[Ω]	300

Mess-/Einstellbereich

Messbereich Schwingung	[g]	-25...25
Frequenzbereich	[Hz]	1...10000
Messprinzip		kapazitiv
Empfindlichkeit	[μA/g]	142
Anzahl Messachsen		1

Genauigkeit / Abweichungen

Linearitätsabweichung		0,2 %
-----------------------	--	-------

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	[°C]	-30...85
Hinweis zur Umgebungstemperatur		cULus: < 80 °C



Beschleunigungssensor

VIBRATION SENSOR

Lagertemperatur	[°C]	-30...85
Schutzart		IP 67

Zulassungen / Prüfungen

EMV	EN IEC 61000-6-2 2019	
	EN 61000-6-3	
Schockfestigkeit	DIN EN 60068-2-27	50 g 11 ms
Vibrationsfestigkeit	DIN EN 60068-2-20	20 g / 10 ... 2000 Hz
MTTF	[Jahre]	2642

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	87,5
Montageart		M16 x 1,5
Werkstoffe		Gehäuse: 1.4404 (Edelstahl / 316L)
Anzugsdrehmoment	[Nm]	8
Mechanische Überlastfestigkeit	[g]	500
Schleppketteneignung		ja
Schleppketteneignung	Biegeradius bei fester Verlegung	: min. 4 x Kabeldurchmesser
	Biegeradius bei flexiblem Einsatz	: min. 15 x Kabeldurchmesser

Bemerkungen

Verpackungseinheit	1 Stück
--------------------	---------

Elektrischer Anschluss

Kabel: 0,76 m, PUR, Ø 5 mm, abgeschirmt; Max. Leitungslänge: 250 m; Schirm (am Gehäuse aufgelegt)

Steckverbindung: 1 x M12; Codierung: A; Max. Leitungslänge: 250 m



1	L+ (+9 V)
2	I out
3	GND
4	Test