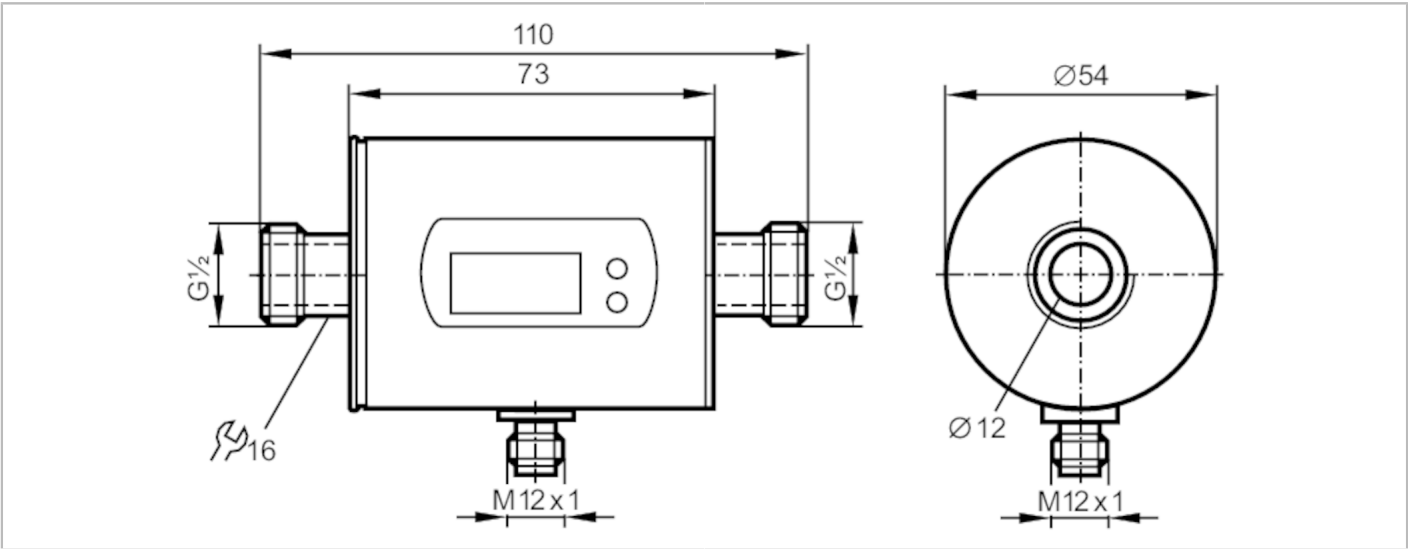


SM6004



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR12GGX50KG/US-100



Produktmerkmale

Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 2	
Messbereich	0,1...25 l/min	0,03...6,6 gpm
Prozessanschluss	Gewindeanschluss G 1/2 DN15 flachdichtend	

Einsatzbereich

Besondere Eigenschaft	Vergoldete Kontakte	
Applikation	für den industriellen Einsatz	
Montage	Anschluss an Rohrleitung durch Adapter	
Medien	Leitfähige flüssige Medien; Wasser; wasserbasierte Medien	
Hinweis zu Medien	Leitfähigkeit: $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ Viskosität: $< 70 \text{ mm}^2/\text{s}$ (40 °C)	
Mediumtemperatur [°C]	-10...70	
Druckfestigkeit [bar]	16	
Druckfestigkeit [MPa]	1,6	
MAWP bei Applikationen gemäß CRN [bar]	17,7	

Elektrische Daten

Betriebsspannung [V]	20...30 DC; (nach SELV/PELV)	
Stromaufnahme [mA]	120; (24 V)	
Schutzklasse	III	
Verpolungsschutz	ja	
Bereitschaftsverzögerungszeit [s]	5	

Ein-/Ausgänge

Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 2
------------------------------	---------------------------------

Ausgänge

Gesamtzahl Ausgänge	2
Ausgangssignal	Analogsignal



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR12GGX50KG/US-100

Anzahl der analogen Ausgänge		2
Analogausgang Strom	[mA]	4...20; (skalierbar)
Max. Bürde	[Ω]	500
Überlastfest		ja

Mess-/Einstellbereich		
Messbereich	0,1...25 l/min	0,03...6,6 gpm
Anzeigebereich	-30...30 l/min	-7,92...7,92 gpm
Auflösung	0,02 l/min	0,01 gpm
Analogstartpunkt ASP	0...20 l/min	0...5,28 gpm
Analogendpunkt AEP	5...25 l/min	1,32...6,6 gpm
Schrittweite	0,02 l/min	0,01 gpm

Temperaturüberwachung		
Messbereich	[°C]	-20...80
Auflösung	[°C]	0,2
Analogstartpunkt	[°C]	-20...60
Analogendpunkt	[°C]	0...80
In Schritten von	[°C]	0,2

Genauigkeit / Abweichungen		
Strömungsüberwachung		
Genauigkeit (im Messbereich)		± (2 % MW + 0,5 % MEW)
Wiederholgenauigkeit		± 0,2% MEW
Temperaturüberwachung		
Genauigkeit	[K]	± 2,5 (Q > 1 l/min)

Reaktionszeiten		
Strömungsüberwachung		
Ansprechzeit	[s]	0,15; (dAP = 0, T19)
Dämpfung Prozesswert dAP	[s]	0...3
Temperaturüberwachung		
Ansprechdynamik T05 / T09	[s]	T09 = 20 (Q > 1 l/min)

Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	[°C]	-10...60
Lagertemperatur	[°C]	-25...80
Schutzart		IP 67

Zulassungen / Prüfungen		
EMV	DIN EN 60947-5-9	500 V Spannungsfestigkeit (V DC)
CPA-Zulassung	Modellnummer	008MI
	Genauigkeitsklasse	-
	maximal zulässiger Fehler	± 2,5 % FS
	Q (min)	0,005 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	1,5 m³/h
Schockfestigkeit	DIN IEC 68-2-27	20 g (11 ms)
Vibrationsfestigkeit	DIN IEC 68-2-6	5 g (10...2000 Hz)



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR12GGX50KG/US-100

MTTF	[Jahre]	175
Druckgeräterichtlinie	Gute Ingenieurpraxis; verwendbar für Medien der Fluidgruppe 2; Medien der Fluidgruppe 1 auf Anfrage	

Mechanische Daten		
Gewicht	[g]	481,5
Werkstoffe	1.4404 (Edelstahl / 316L); PBT-GF20; PC; FKM; TPE	
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium	1.4404 (Edelstahl / 316L); PEEK; FKM	
Prozessanschluss	Gewindeanschluss G 1/2 DN15 flachdichtend	

Anzeigen / Bedienelemente		
Anzeige	Anzeigeeinheit	6 x LED, grün (l/min, m³/h, gpm, gph, °C, °F)
	Messwerte	alphanumerische Anzeige, 4-stellig
	Programmierung	alphanumerische Anzeige, 4-stellig
Anzeigeeinheit	l/min; m³/h; gpm; gph; °C; °F	

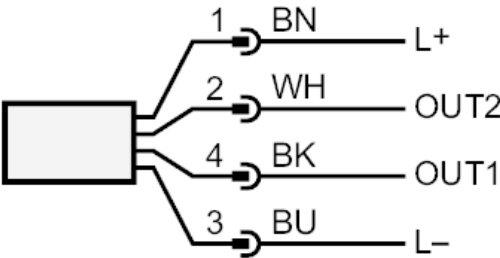
Bemerkungen		
Bemerkungen	MW = Messwert	
	MEW = Messbereichsendwert	
Verpackungseinheit	1 Stück	

Elektrischer Anschluss

Steckverbindung: 1 x M12; Codierung: A; Kontakte: vergoldet



Anschluss



OUT1: Analogausgang Temperaturüberwachung
OUT2: Analogausgang Durchflussmengenüberwachung
Adernfarben :
BK = schwarz
BN = braun
BU = blau
WH = weiß

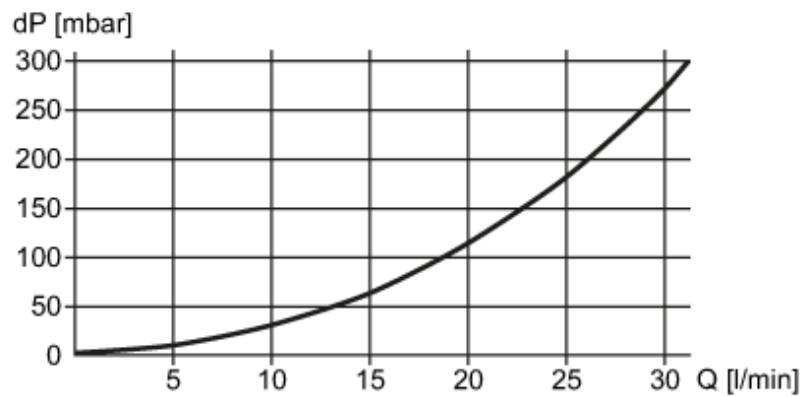


Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR12GGX50KG/US-100

Diagramme und Kurven

Druckverlust



dP Druckverlust

Q Durchflussmenge