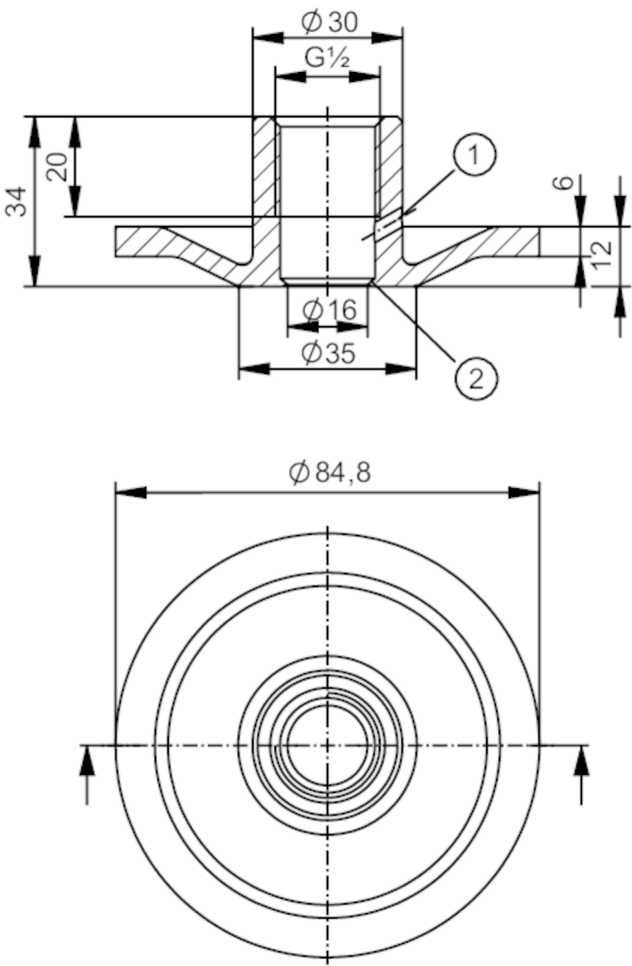




Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X34 V4A/3A



- 1 Leckagebohrung
- 2 Dichtkante



Einsatzbereich	
Ausführung	mit Leckagebohrung
Montage	für dicke Wandstärken und bei ungünstigen Einschweißbedingungen
Druckfestigkeit [bar]	50
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter
Zulassungen / Prüfungen	
Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.
Mechanische Daten	
Gewicht [g]	383,1
Werkstoffe	1.4435 (Edelstahl / 316L)
Sensorikanschluss	G 1/2 Dichtkonus
Prozessanschluss	Einschweißadapter Ø 84,8 mm

E43918



Einschweißadapter für Prozesssensoren

WELDING ADAPT G1/2 D85X34 V4A/3A

Oberflächenbeschaffenheit Ra/Rz der medienberührenden Flächen	Ra <0,4 / Rz <4
Bemerkungen	
Verpackungseinheit	1 Stück