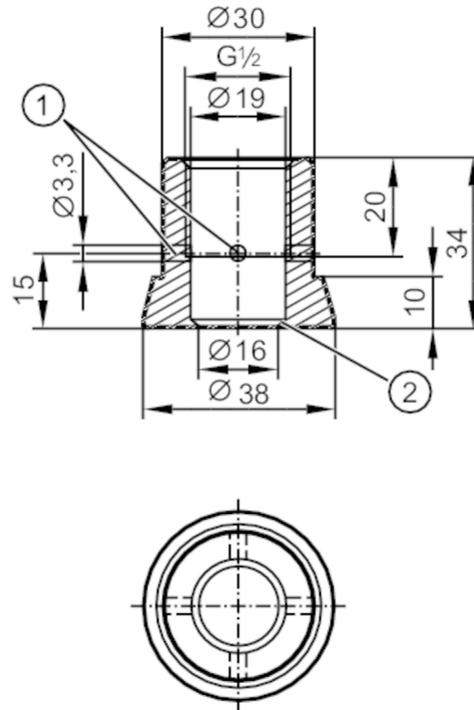




Einschweißadapter für Prozesssensoren

ADAPT G1/2-WELD D38 3A



- 1 Leckagebohrung
- 2 Dichtkante



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

Einsatzbereich

Ausführung	mit Leckagebohrung
Druckfestigkeit [bar]	50
Hinweis zur Druckfestigkeit	für die Verbindung Sensor - Adapter
MAWP bei Applikationen gemäß CRN [bar]	50

Zulassungen / Prüfungen

Druckgeräterichtlinie	Eine mögliche Einstufung nach DGRL ist anwendungsspezifisch und vom Anwender / Betreiber durchzuführen.
Sicherheitshinweise	Die Verträglichkeit zwischen Medium und Produktwerkstoff muss in allen Applikationen geprüft werden.

Mechanische Daten

Gewicht [g]	205,5
Werkstoffe	1.4435 (Edelstahl / 316L)
Sensorikanschluss	G 1/2 Dichtkonus
Prozessanschluss	Einschweißadapter Ø 38 mm
Oberflächenbeschaffenheit Ra/Rz der medienberührenden Flächen	0,4 / 4

Bemerkungen

Verpackungseinheit	1 Stück
--------------------	---------