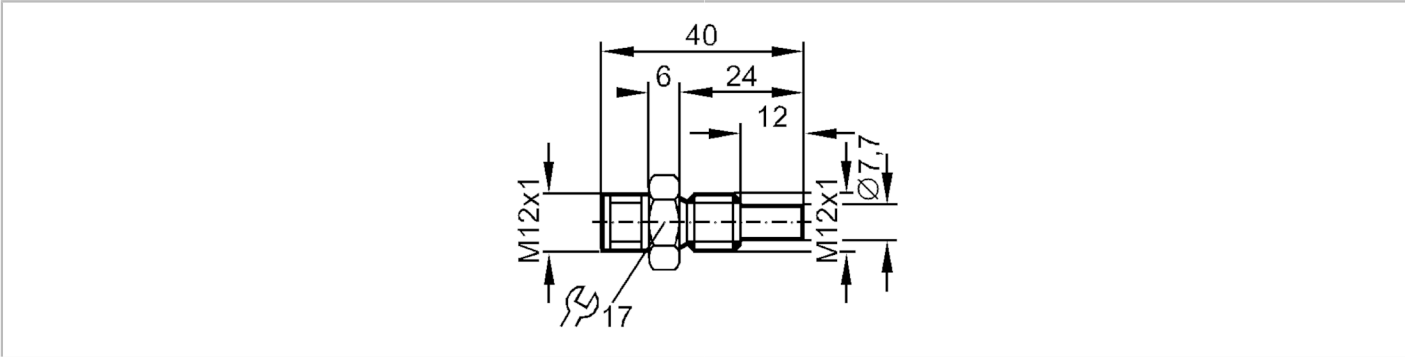




Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB/US-100-H

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



Características del producto	
Conexión de proceso	M12 x 1
Campo de aplicación	
Aplicación	altas temperaturas
Fluidos	Fluidos líquidos; Fluidos gaseosos
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30
Fluidos líquidos	
Aplicación	altas temperaturas
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Fluidos gaseosos	
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Datos eléctricos	
Conexión a la unidad de evaluación	VS 0100
Rango de configuración / medición	
Fluidos líquidos	
Rango de configuración [cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]	3...60
Fluidos gaseosos	
Rango de configuración [cm/s]	5...1500
Precisión / variaciones	
Gradiente de temperatura [K/min]	15
Tiempos de respuesta	
Tiempo de respuesta [s]	1...10
Fluidos líquidos	
Tiempo de respuesta [s]	1...10
Fluidos gaseosos	
Tiempo de respuesta [s]	1...10
Condiciones ambientales	
Grado de protección	IP 67

ST1204



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB/US-100-H

Datos mecánicos	
Carcasa	Tipo con rosca
Dimensiones [mm]	M12 x 1
Nombre de la rosca	M12 x 1
Materiales	inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso	M12 x 1

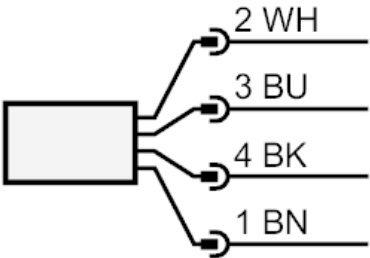
Notas	
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Longitud máx. del cable: 100 m



Conexión



Colores de los hilos :	
BK =	negro
BN =	marrón
BU =	azul
WH =	blanco