

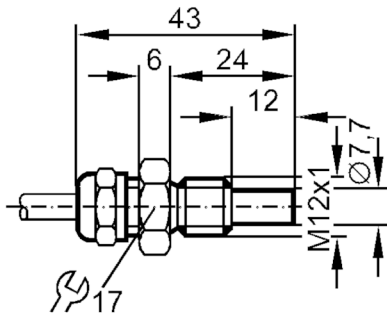
ST1200



Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB

Este artículo ya no está disponible - ficha de archivo



Características del producto

Conexión de proceso	M12 x 1
---------------------	---------

Campo de aplicación

Aplicación	altas temperaturas
Fluidos	Fluidos líquidos; Fluidos gaseosos
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Resistencia a la presión [bar]	30

Fluidos líquidos

Aplicación	altas temperaturas
Temperatura del fluido [°C]	-25...80

Fluidos gaseosos

Temperatura del fluido [°C]	-25...80
-----------------------------	----------

Datos eléctricos

Conexión a la unidad de evaluación	VS 0100
------------------------------------	---------

Rango de configuración / medición

Fluidos líquidos		
Rango de configuración [cm/s]		3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]		3...60

Fluidos gaseosos

Rango de configuración [cm/s]		5...1500
-------------------------------	--	----------

Precisión / variaciones

Gradiente de temperatura [K/min]		15
----------------------------------	--	----

Tiempos de respuesta

Tiempo de respuesta [s]		1...10
-------------------------	--	--------

Fluidos líquidos		
Tiempo de respuesta [s]		1...10

Fluidos gaseosos		
Tiempo de respuesta [s]		1...10

Condiciones ambientales

Grado de protección		IP 67
---------------------	--	-------

ST1200



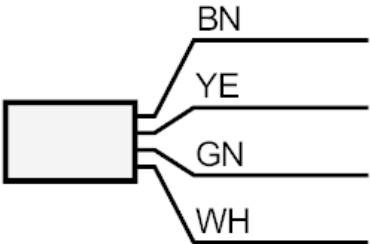
Sensor de caudal para la conexión a una unidad de evaluación

STM12ABB

Datos mecánicos	
Carcasa	Tipo con rosca
Dimensiones [mm]	M12 x 1
Nombre de la rosca	M12 x 1
Materiales	inox (1.4571 / 316Ti)
Conexión de proceso	M12 x 1

Notas	
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica	
Cable: 2 m, Silflex-PUR; Longitud máx. del cable: 100 m; 4 x 0,25 mm²	
Conexión	



Colores de los hilos :	
BN =	marrón
WH =	blanco
YE =	amarillo
GN =	verde