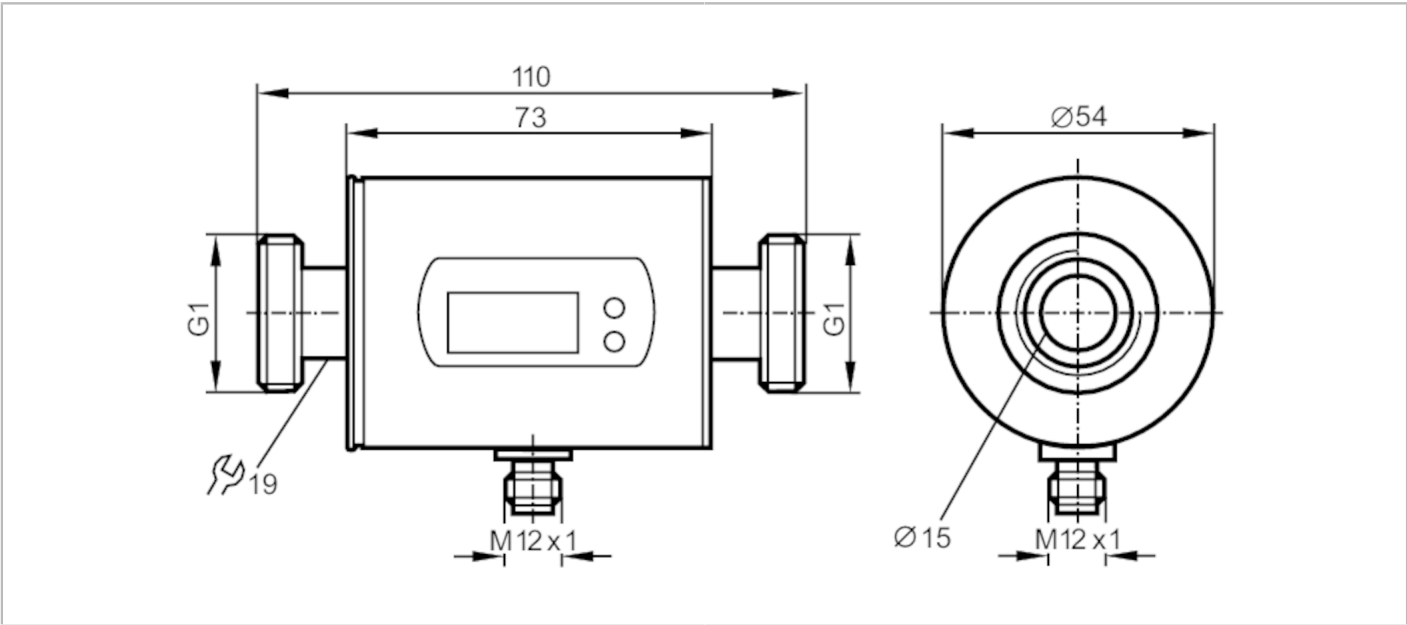




Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100



Características del producto		
Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2	
Rango de medición	0,2...100 l/min	0,1...26,4 gpm
Conexión de proceso	conexión de rosca G 1 DN25 junta plana	
Campo de aplicación		
Característica especial	Contactos dorados	
Aplicación	para aplicaciones industriales	
Instalación	Conexión a la tubería mediante adaptador	
Fluidos	Fluidos líquidos conductores; agua; fluidos acuosos	
Nota sobre los fluidos	conductividad: ≥ 20 μS/cm	
	viscosidad: < 70 mm²/s (40 °C)	
Temperatura del fluido [°C]	-10...70	
Resistencia a la presión [bar]	16	
Resistencia a la presión [MPa]	1,6	
PTMA en aplicaciones según el NRC [bar]	11,2	
Datos eléctricos		
Tensión de alimentación [V]	20...30 DC; (según MBTS/MBTP)	
Consumo de corriente [mA]	120; (24 V)	
Clase de protección	III	
Protección contra inversiones de polaridad	sí	
Retardo a la disponibilidad [s]	5	
Entradas/salidas		
Número de entradas y salidas	Número de salidas analógicas: 2	



Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

Salidas		
Número total de salidas	2	
Señal de salida	señal analógica	
Número de salidas analógicas	2	
Salida analógica de corriente [mA]	4...20; (escalable)	
Carga máx. [Ω]	500	
Resistente a sobrecargas	sí	
Rango de configuración / medición		
Rango de medición	0,2...100 l/min	0,1...26,4 gpm
Rango de indicación	-120...120 l/min	-31,7...31,7 gpm
Resolución	0,1 l/min	0,05 gpm
Punto inicial analógico ASP	0...80 l/min	0...21,1 gpm
Punto final analógico AEP	20...100 l/min	5,3...26,4 gpm
Incremento	0,1 l/min	0,05 gpm
Supervisión de temperatura		
Rango de medición [°C]	-20...80	
Resolución [°C]	0,2	
Punto inicial analógico [°C]	-20...60	
Punto final analógico [°C]	0...80	
En intervalos de [°C]	0,2	
Precisión / variaciones		
Supervisión de caudal		
Precisión en el rango de medición	± (2 % MW + 0,5 % MEW)	
Repetibilidad	± 0,2% MEW	
Supervisión de temperatura		
Precisión [K]	± 2,5 (Q > 1 l/min)	
Tiempos de respuesta		
Supervisión de caudal		
Tiempo de respuesta [s]	0,15; (dAP = 0, T19)	
Atenuación del valor del proceso dAP [s]	0...3	
Supervisión de temperatura		
Tiempo de respuesta dinámico T05 / T09 [s]	T09 = 20 (Q > 1 l/min)	
Condiciones ambientales		
Temperatura ambiente [°C]	-10...60	
Temperatura de almacenamiento [°C]	-25...80	
Grado de protección	IP 67	
Homologaciones / pruebas		
CEM	DIN EN 60947-5-9	500 V resistencia a la tensión (V DC)



Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

Homologación CPA	Número de modelo	009MI
	Clase de precisión	-
	Error máximo permitido	± 2,5 % FS
	Q (min)	0,01 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	6 m³/h
Resistencia a choques	DIN IEC 68-2-27	20 g (11 ms)
Resistencia a vibraciones	DIN IEC 68-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF [años]	175	
Directiva sobre equipos a presión	Buenas prácticas de la técnica al uso; aplicable para fluidos del grupo 2; fluidos del grupo 1 previa solicitud	

Datos mecánicos

Peso [g]	576,9
Materiales	inox (1.4404 / 316L); PBT-GF20; PC; FKM; TPE
Materiales en contacto con el fluido	inox (1.4404 / 316L); PEEK; FKM
Conexión de proceso	conexión de rosca G 1 DN25 junta plana

Indicaciones / elementos de mando

Indicación	Unidad de indicación	6 x LED, verde (l/min, m³/h, gpm, gph, °C, °F)
	valores de medición	pantalla alfanumérica, 4 dígitos
	programación	pantalla alfanumérica, 4 dígitos
Unidad de indicación	l/min; m³/h; gpm; gph; °C; °F	

Notas

Notas	MW = Valor de medición
	MEW = valor final del rango de medición
Cantidad por pack	1 unid.

Conexión eléctrica

Conector: 1 x M12; codificación: A; Contactos: dorado

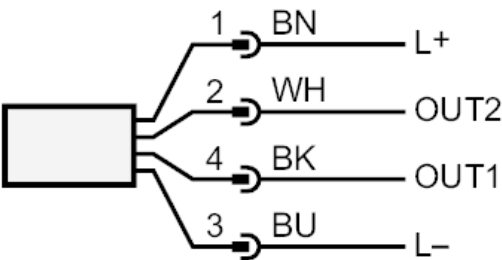




Caudalímetro magneto-inductivo

SMR11GGX50KG/US100

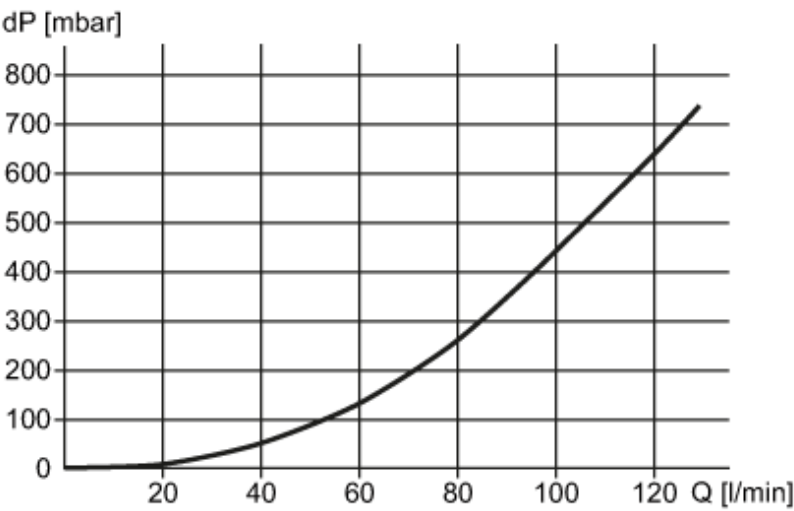
Conexión



OUT1: salida analógica Supervisión de temperatura
OUT2: salida analógica Supervisión de cantidades de caudal
Colores de los hilos :
BK = negro
BN = marrón
BU = azul
WH = blanco

Diagramas y curvas

Pérdida de carga



dP Pérdida de carga
Q cantidad de caudal