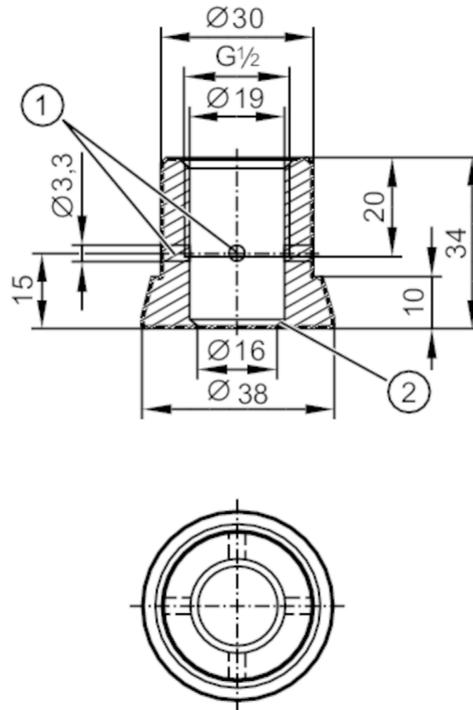




## Racor a soldar para sensores de proceso

ADAPT G1/2-WELD D38 3A



- 1 abertura para fugas
- 2 Chaflán de estanqueidad



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

### Campo de aplicación

Versión	con abertura para fugas
Resistencia a la presión [bar]	50
Nota sobre la resistencia a la presión	para la conexión sensor-adaptador
PTMA en aplicaciones según el NRC [bar]	50

### Homologaciones / pruebas

Directiva sobre equipos a presión	La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.
Indicaciones de seguridad	Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.

### Datos mecánicos

Peso [g]	205,5
Materiales	1.4435 (inox / 316L)
Conexión de sensores	G 1/2 junta cónica
Conexión de proceso	Racor a soldar Ø 38 mm
Acabado Ra/Rz de las superficies en contacto con el fluido	0,4 / 4

### Notas

Cantidad por pack	1 unid.
-------------------	---------