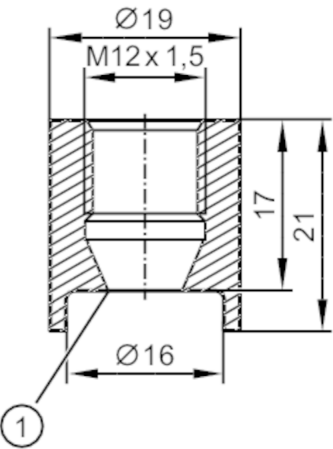




Racor a soldar para sensores de proceso

ADAPT M12-WELDING ACCESSORY



1 Chablán de estanqueidad

EC 1935/2004 

Campo de aplicación

Temperatura del fluido	[°C]	< 250
Resistencia a la presión	[bar]	50

Homologaciones / pruebas

Directiva sobre equipos a presión	La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.
Indicaciones de seguridad	Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.

Datos mecánicos

Peso	[g]	33,05
Materiales		inox (1.4404 / 316L)
Par de apriete	[Nm]	5...20
Conexión de sensores		M12 x 1,5 junta cónica
Conexión de proceso		Racor a soldar Ø 19 mm

Notas

Cantidad por pack	1 unid.
-------------------	---------