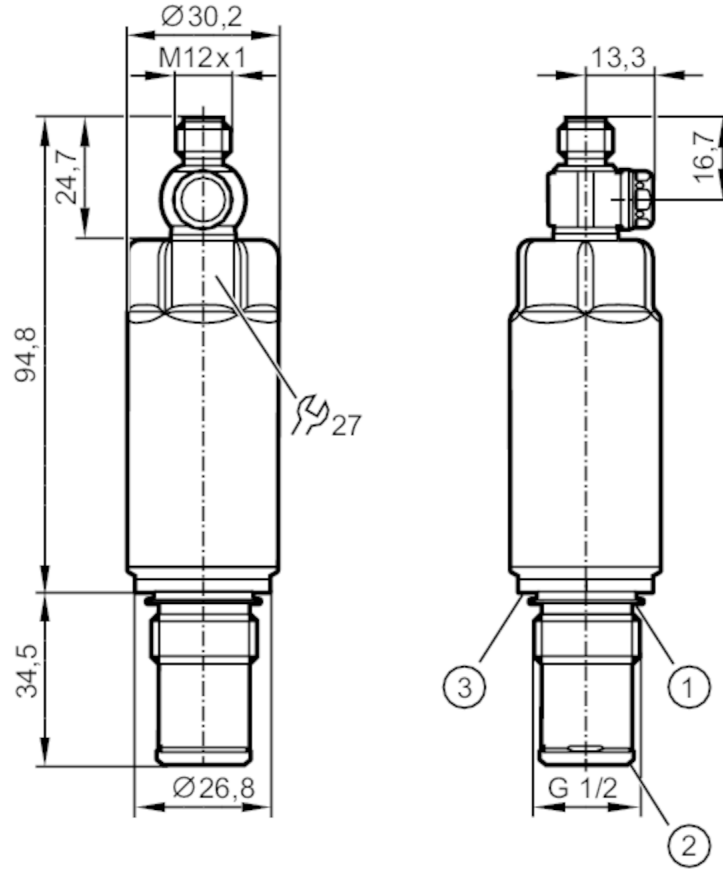


PM1504



플러쉬 압력센서

PM-010-REA12-A-ZVG/US



- 1 가스킷 (gasket) 플루오르 탄성고무 (FKM) (뒷면의 씰링-압력 방지 아님) / 제거가능함
- 2 사전 마운팅된 PEEK 씰링 링 (탈착식) / 금속 밀봉 영역
- 3 씰링 링용 그루브 (groove) DIN EN ISO 1179-2



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위	-1...10 bar	-14,5...145 psi	-0,1...1 MPa
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘		

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점		
측정요소	세라믹-정전용량형 압력 측정셀		
온도 모니터링	yes		
어플리케이션	식음료 산업계를 위한 매립형 마운팅 가능		
매체	연고형태이면서 고체 형태인 매체; 액체 및 가스 매체		
조건부로 적합	요청시에만, 25 bar 이상의 압력에서 가스에 사용		
매체 온도 [°C]	-25...150		
최소 버스트 압력	175 bar	2538 psi	17 MPa
정격압력	75 bar	1100 psi	7,5 MPa
진공 내구성 [mbar]	-1000		
압력 타입	상대압력; 진공		
세척 가능하지 않은 부분 (dead space)이 없음	yes		



플러쉬 압력센서

PM-010-REA12-A-ZVG/US

MAWP (CRN에 따른 어플리 케이션용)	[bar]	43
----------------------------	-------	----

전기적 데이터

동작 전압	[V]	18...30 DC
최소 절연 내구성	[MΩ]	100; (500 V DC)
보호 클래스		III
양극성 전환 방지		yes
내장된 watchdog		yes

2선상

전류소모	[mA]	3,5...21,5
Power-on 지연시간	[s]	< 1

3선상

전류소모	[mA]	< 45
Power-on 지연시간	[s]	< 0,5

입력 / 출력

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1
--------------	---------------------------

출력

출력의 전체 수	2
출력 시그널	아날로그 시그널; IO-Link; (구성가능)
디지털 출력 수	1; (IO-Link)
아날로그 출력 수	1
아날로그 전류 출력 [mA]	4...20; (확장가능; 1:5)
최대 부하 [Ω]	700; (Ub = 24 V; (Ub - 9 V) / 21.5 mA)
쇼트 방지	yes
과부하 방지	yes

측정 범위 / 설정 범위

측정범위	-1...10 bar	-14,5...145 psi	-0,1...1 MPa
아날로그 시작포인트	-1...8 bar	-14,5...116 psi	-0,1...0,8 MPa
아날로그 끝포인트	1...10 bar	14,5...145 psi	0,1...1 MPa
증분	0,005 bar	0,1 psi	0,0005 MPa
공장설정	ASP = 0,0 bar	AEP = 10,0 bar	

온도 모니터링

측정범위	-25...150 °C	-13...302 °F
------	--------------	--------------

정확성 / 편차

반복성	[간격의 %]	< ± 0,1; (온도 변동 < 10 K; Turn down 1:1)
특성곡선 이탈	[간격의 %]	< ± 0,5; (히스테리시스 및 반복성을 포함한 선 형성, DIN EN IEC 628-1을 준수한 한계값 세팅)
선형 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)
히스테리시스 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)
장기 견고성	[간격의 %]	< ± 0,1; (Turn down 1:1; 1년 마다)
Total deviation over temperature range	온도범위	총 편차
	-25...15 °C	특성곡선 이탈 ± 0,05 스패의 % 표시 / 10 K
	15...80 °C	특성곡선 이탈
	80...150 °C	특성곡선 이탈 ± 0,1 스패의 % 표시 / 10 K
참고	상세정보는 다이어그램 및 그래프 섹션을 참조하십시오.	

PM1504



플러쉬 압력센서

PM-010-REA12-A-ZVG/US

온도 모니터링		
정확성	[K]	± 2.5 K + (0.045 x (주변 온도-중간 온도))
반복성	[K]	± 0,2
해상도	[K]	0,2
반응시간		
아날로그 출력 dAA를 위한 댐핑	[s]	0...4
2선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	30
3선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	7
온도 모니터링		
응답 동력 T05 / T09	[s]	< 10 / < 25; (DIN EN 60751 물; > 0,9 m/s)
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9	
프로파일	Smart Sensor ED2: Identification and Diagnosis (0x4000), Measurement Data Channel (0x800A)	
SIO 모드	아니오	
필수 마스터 포트 타입	A; (핀 2 = 사용되지 않음: B)	
최소 프로세스 주기시간	[ms]	4,5
IO-Link 해상도 압력	[bar]	0,002
IO-Link 해상도 온도	[K]	0,2
IO-Link 프로세스 데이터 (주기적)	동작원리	bit 길이
	압력	16
	온도	16
	디바이스 상태	4
IO-Link 기능 (비주기적)	어플리케이션 특수 태그; 내부 온도	
DeviceIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	1021
작동 조건		
주변온도	[°C]	-25...80
저장온도	[°C]	-40...100
보호등급	IP 67; IP 68; IP 69K	
테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 61326-1	
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	322
인증서에 대한 주의	공장 인증서 다운로드: www.factory-certificate.ifm	
UL 인증서	UL 인증서 번호	J024
	파일 번호 UL	E174189



플러쉬 압력센서

PM-010-REA12-A-ZVG/US

기계적 데이터

무게	[g]	307,4
재질	스텐레스 (1.4404 / 316L); PTFE; 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	세라믹 (99,9 % Al ₂ O ₃); 스텐레스 (1.4435 / 316L); 표면 특성: Ra < 0,4 / Rz 4; PEEK; PTFE	
최소 압력 주기		1 억
조임 토크	[Nm]	20
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘	

비고

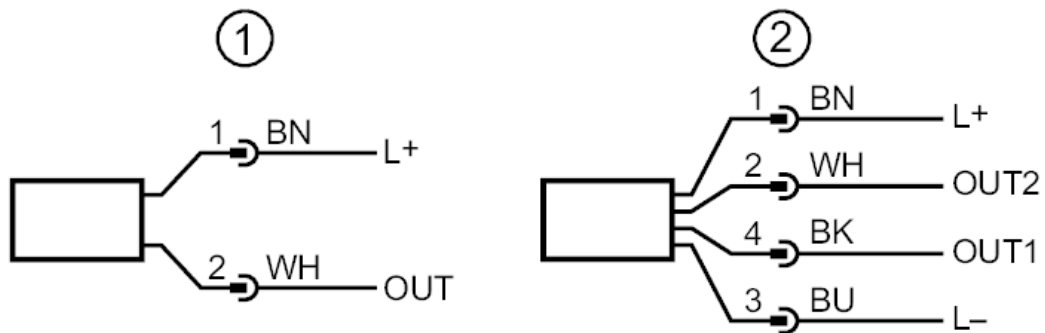
포장당	1 갯수
-----	------

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접속점: 금으로 도금함



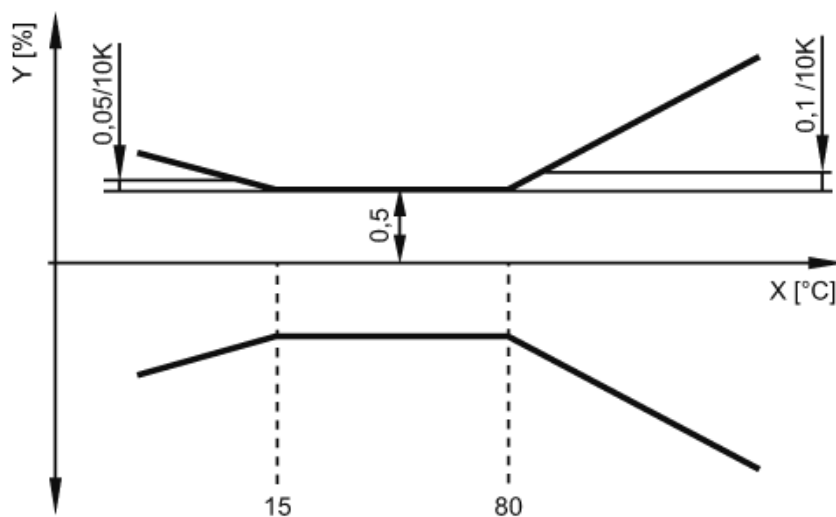
연결부



- 1 2선식 작업을 위한 커넥션 (아날로그)
 2 3선식 작업을 위한 접속 (아날로그 / IO-Link)
 OUT1: IO-Link
 OUT2: 아날로그 출력



다이아그램 및 그래프



X 온도
Y 총 편차