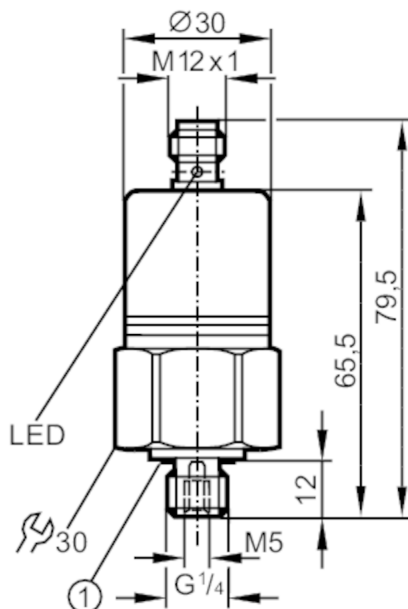


Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-100-SBG14-QFPKG/US/ IV



1 Brtva



Značajke proizvoda

Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2		
Mjerno područje	0...100 bar	0...1450 psi	0...10 MPa
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5		

Primjena

Primjena	za industrijsku uporabu		
Mediji	tekući i plinoviti mediji		
Uvjetno prikladno za	uporaba u plinovima pod pritiskom > 25 bara samo na zahtjev		
Srednja temperatura [°C]	-25...90		
Min. tlak pucanja	650 bar	9400 psi	65 MPa
Snaga tlaka	300 bar	4350 psi	30 MPa
Vrsta tlaka	relativni tlak		

Električni podaci

Radni napon [V]	9,6...36 DC; (način komunikacije: 18...32)		
Potrošnja struje [mA]	< 45		
Min. izolacijska otpornost [MΩ]	100; (500 V DC)		
Zaštitna klasa	III		
Zaštita od obrnutog polariteta	da		
Vrijeme odgode uključenja [s]	0,3		

Ulazi/izlazi

Broj ulaza i izlaza	Broj digitalnih izlaza: 2
---------------------	---------------------------

Izlazi

Ukupni broj izlaza	2
Izlazni signal	signal prekapćanja; IO-Link; (konfigurabilno)



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-100-SBG14-QFPKG/US/ IV

Električna izvedba	PNP
Broj digitalnih izlaza	2
Izlazna funkcija	Normalno zatvoreno/normalno otvoreno; (prigodno za parametrizaciju)
Maks. naponski pad izlaza prekapćanja DC [V]	2
Trajna snaga struje izlaza prekapćanja DC [mA]	250
Frekvencija prekapćanja DC [Hz]	170
Zaštita od kratkog spoja	da
Vrsta zaštite od kratkog spoja	impulsno
Zaštita od preopterećenja	da

Raspon mjera/postavki

Mjerno područje	0...100 bar	0...1450 psi	0...10 MPa
Zadana točka SP	1...100 bar	20...1450 psi	0,1...10 MPa
Točka resetiranja rP	0,5...99,5 bar	10...1440 psi	0,05...9,95 MPa
U koracima po	0,5 bar	10 psi	0,05 MPa
Tvorničke postavke		SP1 = 25,0 bar	rP1 = 23,0 bar
		SP2 = 75,0 bar	rP2 = 73,0 bar
		OUT1 = Hno	OUT2 = Hno

Točnost / odstupanja

Točnost sklopne točke [% od mernog područja]	$< \pm 0,5$
Preciznost ponavljanja [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$; (s promjenama temperature < 10 K)
Odstupanje od karakteristika [% od mernog područja]	$< \pm 0,25$ (BFSL) / $< \pm 0,5$ (LS); (BFSL = Best Fit Straight Line (Najprikladnija ravna linija); LS = Određivanje točke krajnje vrijednosti)
Odstupanje histereze [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$
Dugotrajna stabilnost [% od mernog područja]	$< \pm 0,1$; (po godini)
Nulta točka koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	$< \pm 0,2$; (0...80 °C)
Raspon koeficijenta temperature [% mernog područja/10K]	$< \pm 0,2$; (0...80 °C)

Vremena reakcije

Vrijeme reagiranja [ms]	< 3
Vrijednost postupka prigušenja dAP u koracima [s]	0,003 - 0,006 - 0,010 - 0,017 - 0,060 - 0,125 - 0,250 - 0,500

Sučelja

Komunikacijsko sučelje	IO-Link
------------------------	---------



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-100-SBG14-QFPKG/US/ IV

Tip prijenosa	COM2 (38,4 kBaud)	
Revizija IO-Linka	1.0	
Profili	bez profila	
Način SIO	da	
Potrebni tip glavnog konektora	A	
Analogna obrada podatke analogno	1	
Binarna obrada podataka	2	
Minimalno vrijeme ciklusa procesa [ms]	2,3	
Podržani DeviceIDs	Način rada	DeviceID
	default	4

Radni uvjeti

Temperatura okoline [°C]	-25...85
Temperatura skladištenja [°C]	-40...100
Zaštita	IP 68; (7 dana / dubina vode od 1 m / 0,1 bar)

Testovi / odobrenja

EMC	otpornost na buku	EN 61000-6-2
	EN 61000-4-2 ESD	4 kV Pražnjenje kontakta / 15 kV Ispust zraka
	EN 61000-4-3 HF zračenje	20 V/m
	EN 61000-4-4 Burst	4 kV spojna stezaljka
	EN 61000-4-5 Surge	0,5 kV napajanje / 1 kV signal za DC jedinice
	EN 61000-4-6 visokofrekventna provodljivost	10 V
	otpornost na buku	prema automobilskej direktivi 1995/54/EZ / 04/104EG / 05/83/EG
Otpornost na udarce	Test apsorberske komore	80 V/m
	EN 50155	Klasse T3, C1, S1
	DIN IEC 60068-2-27 / DIN IEC 60068-2-29	1000 g
Otpornost na vibracije	DIN EN 61373	Kategorija 3
	DIN IEC 68-2-6	20 g (10...2000 Hz)
	DIN EN 60068-2-64	14 g
	DIN EN 61373	Kategorija 2
MTTF [godina]	310	
Odobrenje UL-a	Broj odobrenja UL	J009
Direktiva o tlačnoj opremi	Dobra inženirska praksa; može se koristiti za fluide 2. grupe; 1. skupina tekućina na zahtjev	

Mehanički podaci

Težina [g]	228	
Materijali	nehrđajući čelik (1,4301/304); FKM; EPDM/X; PA	
Materijali u kontaktu s medijima	nehrđajući čelik (1,4305 / 303); Keramika; FKM	
Min. tlačni ciklusi	100 milijuna	
Procesni priključak	spoj navojem G 1/4 vanjski navoj Unutarnji navoj:M5	
Integriran granični element	ne (može se umetnuti unatrag)	

Prikazi / radni elementi

Prikaz	Pogon	2 x LED, Zeleno
	Status prekapčanja	2 x LED, Žuto



Tlačna sklopka s keramičkom mjernom ćelijom

PP-100-SBG14-QFPKG/US/ IV

Funkcija učenja	da
-----------------	----

Opaske

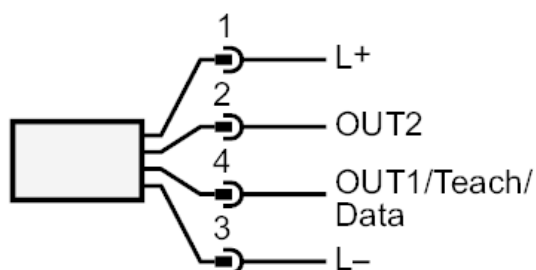
Količina pakiranja	1 kom.
--------------------	--------

Električni priključak

Poveznik: 1 x M12; kodiranje: A



Priključak



OUT1	Sklopni izlaz
OUT2	Sklopni izlaz
	Dijagnostički izlaz