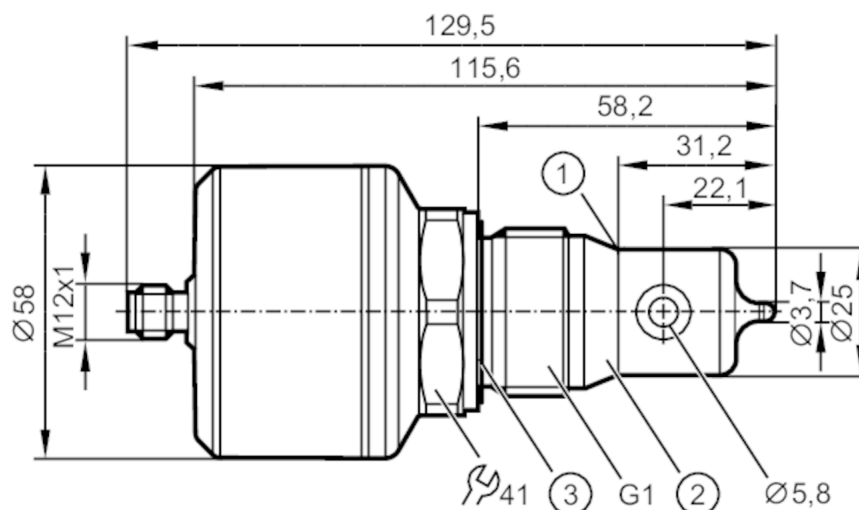




Induktivni senzor vodljivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1 SC

digitalno u spoju s analognim: Analognom integracijom modernih senzora IO-Link, EIO104 vam omogućuje da ostvarite dva analogna signala iz pametnih senzora IO-Link s nekoliko procesnih vrijednosti.



- 1 Brtveni rub
2 Pažnja: Jedinica se može postaviti samo na procesni spoj stošca za brtvljenje G1.
3 Stožac za brtvljenje G1A jedinice prikladan je samo za adaptere s metalnim krajnjim zapornikom.
4 Brtva



EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM



Značajke proizvoda

Broj ulaza i izlaza	Broj analognih izlaza: 1
Procesni priključak	spoj navojem G 1 vanjski navoj stožac za brtvljenje

Primjena

Posebno svojstvo	Pozlaćeni kontakti
Mediji	Provodne tečnosti
Napomena o medijima	Voda
	mlijeko
	tekućine CIP
Ne može se rabiti za	Pogledajte upute za uporabu, poglavlje „Funkcija i značajke”.
Srednja temperatura [°C]	-25...100; (< 1 h: 150)
Snaga tlaka [bar]	16
Vakuumska otpornost [mbar]	-1000

Električni podaci

Radni napon	[V]	18...30 DC
Potrošnja struje	[mA]	< 100
Zaštitna klasa		III
Zaštita od obrnutog polariteta		da
Vrijeme odgode uključanja	[s]	2
Princip mjerenja		indukcijski

Ulazi/izlazi

Broj ulaza i izlaza	Broj analognih izlaza: 1
---------------------	--------------------------



Induktivni senzor vodljivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1 SC

Izlazi		
Ukupni broj izlaza		1
Izlazni signal		analogni signal; IO-Link
Izlazna funkcija		analogni izlaz; skalabilno; moguće prekapčanje vodljivost / temperatura
Broj analognih izlaza		1
Analogni strujni izlaz [mA]		4...20
Maks. opterećenje [Ω]		500
Raspon mjera/postavki		
mjerenje vodljivosti		
Mjerno područje [μS/cm]		100...1000000
Rezolucija [μS/cm]	0...10.000	1
	10.000...100.000	10
	100.000...1.000.000	100
Mjerenje temperature		
Mjerno područje [°C]		-25...150
Točnost / odstupanja		
mjerenje vodljivosti		
Točnost (u mjernom području)		2 % MW ± 25 μS/cm
Pomak [%/K]		0,1 %/K MW ± 25 μS/cm
Preciznost ponavljanja		1 % MW ± 25 μS/cm
Dugotrajna stabilnost		0,5 % MW ± 25 μS/cm
Mjerenje temperature		
Preciznost [K]		20...50 °C: < ± 0,2 K; -25...150 °C: < ± 1,5 K
Preciznost ponavljanja [K]		0,2
Rezolucija [K]		0,1
Vremena reakcije		
mjerenje vodljivosti		
Vrijeme reagiranja [s]		< 2; (T09; Prigušenje = 0)
Mjerenje temperature		
Vrijeme reagiranja [s]		< 40; (T09)
Sučelja		
Komunikacijsko sučelje		IO-Link
Tip prijenosa		COM2 (38,4 kBaud)
Revizija IO-Linka		1.1
Standard SDCI		IEC 61131-9
Profili		Measuring Sensor, Identification and Diagnosis
Način SIO		ne
Potrebni tip glavnog konektora		A
Analogna obrada podatke analogno		1
Minimalno vrijeme ciklusa procesa [ms]		5,6



Induktivni senzor vodljivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1 SC

Podržani DeviceIDs	Način rada	DeviceID
	default	922

Radni uvjeti		
Temperatura okoline	[°C]	-40...60
Temperatura skladištenja	[°C]	-40...85
Zaštita	IP 68; IP 69K; (7 dana / 3m dubina vode / 0,3 bar: IP 68)	

Testovi / odobrenja		
EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	u zatvorenom metalnom spremniku
Otpornost na udarce	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
Otpornost na vibracije	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
Odobrenje UL-a	Broj datoteke UL	E364788

Mehanički podaci		
Težina	[g]	736,5
Materijali	nehrđajući čelik (1,4404/316L); PEEK; PEI; FKM	
Materijali u kontaktu s medijima	PEEK	
Procesni priključak	spoj navojem G 1 vanjski navoj stožac za brtvljenje	

Opaske		
Opaske	Pažnja: Jedinica se može postaviti samo na procesni spoj stošca za brtvljenje G1.	
	Stožac za brtvljenje G1A jedinice prikladan je samo za adaptere s metalnim krajnjim zapornikom.	
	MW = mjerna vrijednost	
Upute	digitalno u spoju s analognim: Analognom integracijom modernih senzora IO-Link, EIO104 vam omogućuje da ostvarite dva analogna signala iz pametnih senzora IO-Link s nekoliko procesnih vrijednosti.	
Količina pakiranja	1 kom.	

Električni priključak

Poveznik: 1 x M12 (EN 61067-2-101); kodiranje: A; Kontakti: pozlaćeno

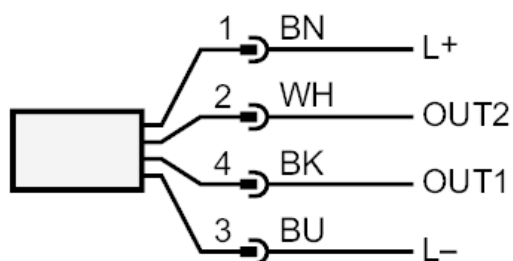




Induktivni senzor vodljivosti

IND CONDUCTIVITY HYG G1 SC

Priključak



OUT1	IO-Link
OUT2	analogni izlaz
	boje prema DIN EN 60947-5-2
	Boje žica :
BK =	crno
BN =	Smeđe
BU =	Plavo
WH =	Bijelo