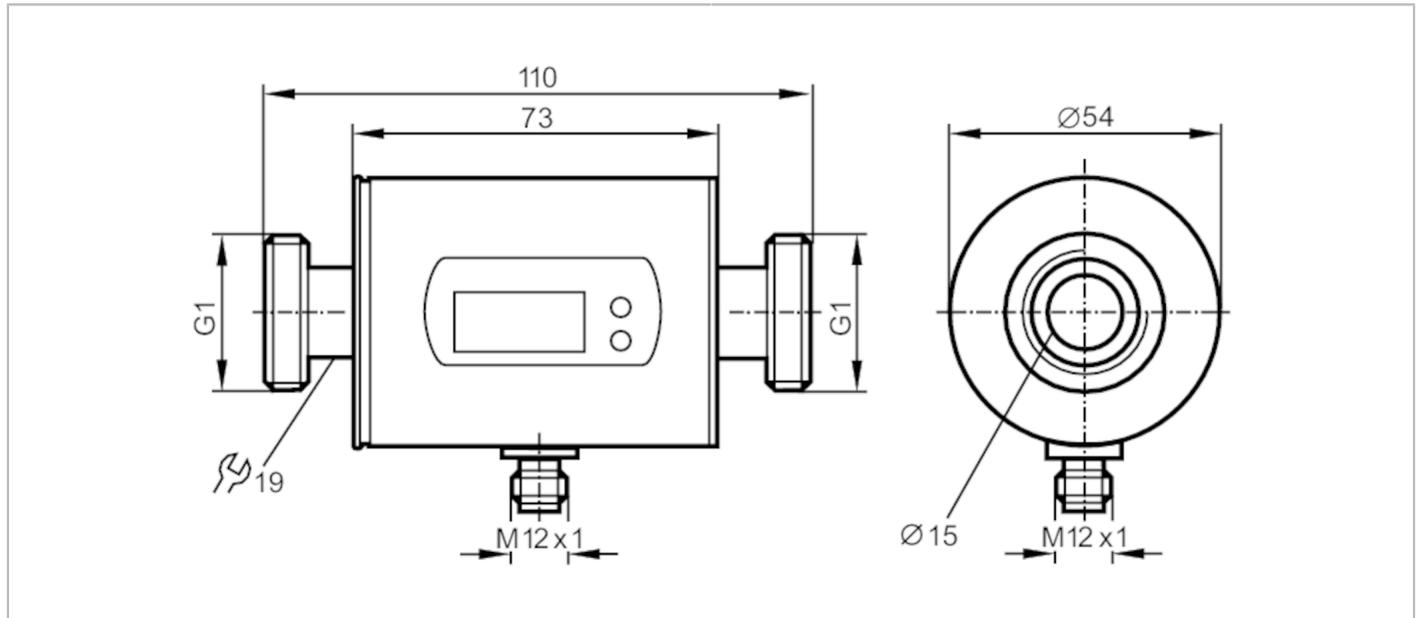


SM8004



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR11GGX50KG/US100



Produktmerkmale	
Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 2
Messbereich	0,2...100 l/min 0,1...26,4 gpm
Prozessanschluss	Gewindeanschluss G 1 DN25 flachdichtend
Einsatzbereich	
Besondere Eigenschaft	Vergoldete Kontakte
Applikation	für den industriellen Einsatz
Montage	Anschluss an Rohrleitung durch Adapter
Medien	Leitfähige flüssige Medien; Wasser; wasserbasierte Medien
Hinweis zu Medien	Leitfähigkeit: $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ Viskosität: $< 70 \text{ mm}^2/\text{s}$ (40 °C)
Mediumtemperatur [°C]	-10...70
Druckfestigkeit [bar]	16
Druckfestigkeit [MPa]	1,6
MAWP bei Applikationen gemäß CRN [bar]	11,2
Elektrische Daten	
Betriebsspannung [V]	20...30 DC; (nach SELV/PELV)
Stromaufnahme [mA]	120; (24 V)
Schutzklasse	III
Verpolungsschutz	ja
Bereitschaftsverzögerungszeit [s]	5
Ein-/Ausgänge	
Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 2



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR11GGX50KG/US100

Ausgänge		
Gesamtzahl Ausgänge		2
Ausgangssignal		Analogsignal
Anzahl der analogen Ausgänge		2
Analogausgang Strom	[mA]	4...20; (skalierbar)
Max. Bürde	[Ω]	500
Überlastfest		ja
Mess-/Einstellbereich		
Messbereich	0,2...100 l/min	0,1...26,4 gpm
Anzeigebereich	-120...120 l/min	-31,7...31,7 gpm
Auflösung	0,1 l/min	0,05 gpm
Analogstartpunkt ASP	0...80 l/min	0...21,1 gpm
Analogendpunkt AEP	20...100 l/min	5,3...26,4 gpm
Schrittweite	0,1 l/min	0,05 gpm
Temperaturüberwachung		
Messbereich	[°C]	-20...80
Auflösung	[°C]	0,2
Analogstartpunkt	[°C]	-20...60
Analogendpunkt	[°C]	0...80
In Schritten von	[°C]	0,2
Genauigkeit / Abweichungen		
Strömungsüberwachung		
Genauigkeit (im Messbereich)		± (2 % MW + 0,5 % MEW)
Wiederholgenauigkeit		± 0,2% MEW
Temperaturüberwachung		
Genauigkeit	[K]	± 2,5 (Q > 1 l/min)
Reaktionszeiten		
Strömungsüberwachung		
Ansprechzeit	[s]	0,15; (dAP = 0, T19)
Dämpfung Prozesswert dAP	[s]	0...3
Temperaturüberwachung		
Ansprechdynamik T05 / T09	[s]	T09 = 20 (Q > 1 l/min)
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	[°C]	-10...60
Lagertemperatur	[°C]	-25...80
Schutzart		IP 67
Zulassungen / Prüfungen		
EMV	DIN EN 60947-5-9	500 V Spannungsfestigkeit (V DC)

SM8004



Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR11GGX50KG/US100

CPA-Zulassung	Modellnummer	009MI
	Genauigkeitsklasse	-
	maximal zulässiger Fehler	± 2,5 % FS
	Q (min)	0,01 m³/h
	Q (t)	-
	Q (max)	6 m³/h
Schockfestigkeit	DIN IEC 68-2-27	20 g (11 ms)
Vibrationsfestigkeit	DIN IEC 68-2-6	5 g (10...2000 Hz)
MTTF	[Jahre]	175
Druckgeräterichtlinie	Gute Ingenieurpraxis; verwendbar für Medien der Fluidgruppe 2; Medien der Fluidgruppe 1 auf Anfrage	

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	576,9
Werkstoffe	1.4404 (Edelstahl / 316L); PBT-GF20; PC; FKM; TPE	
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium	1.4404 (Edelstahl / 316L); PEEK; FKM	
Prozessanschluss	Gewindeanschluss G 1 DN25 flachdichtend	

Anzeigen / Bedienelemente

Anzeige	Anzeigeeinheit	6 x LED, grün (l/min, m³/h, gpm, gph, °C, °F)
	Messwerte	alphanumerische Anzeige, 4-stellig
	Programmierung	alphanumerische Anzeige, 4-stellig
Anzeigeeinheit	l/min; m³/h; gpm; gph; °C; °F	

Bemerkungen

Bemerkungen	MW = Messwert
	MEW = Messbereichsendwert
Verpackungseinheit	1 Stück

Elektrischer Anschluss

Steckverbindung: 1 x M12; Codierung: A; Kontakte: vergoldet

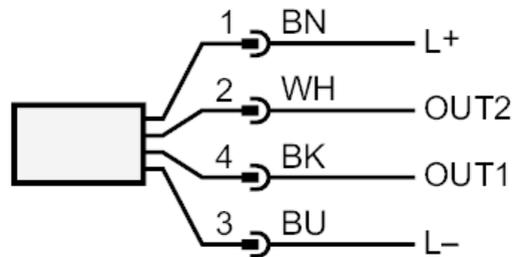




Magnetisch-induktiver Durchflusssensor

SMR11GGX50KG/US100

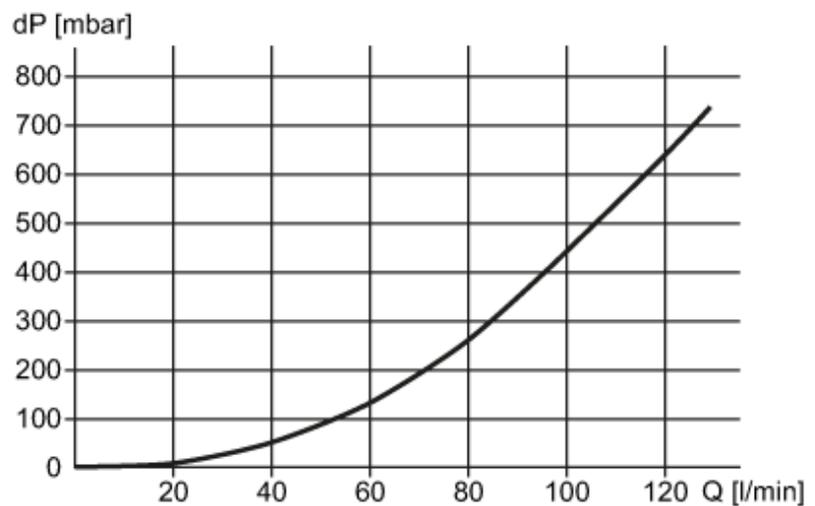
Anschluss



	Farbkennzeichnung nach DIN EN 60947-5-2
OUT1:	Analogausgang Temperaturüberwachung
OUT2:	Analogausgang Durchflussmengenüberwachung
	Adernfarben :
BK =	schwarz
BN =	braun
BU =	blau
WH =	weiß

Diagramme und Kurven

Druckverlust



dP Druckverlust
Q Durchflussmenge