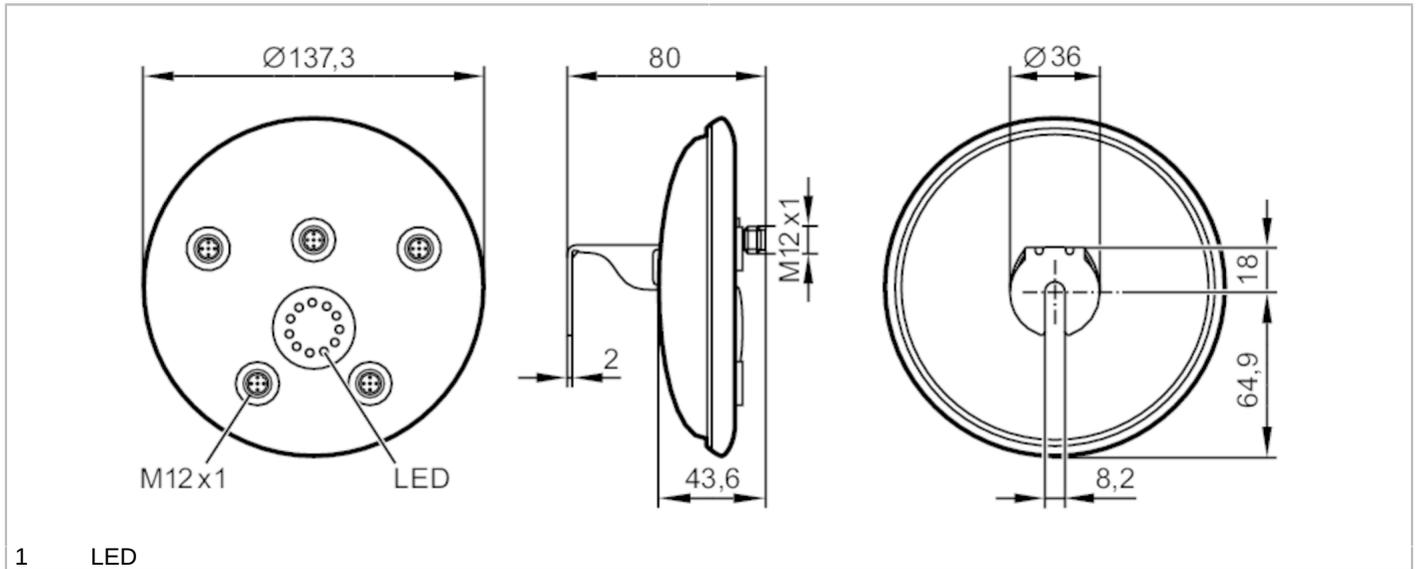


AC2916



AS-Interface Modul ProcessLine

ProcessLine 4AI C IP69K



1 LED



Einsatzbereich

Applikation: Hygiene- und Nassbereiche in der Lebensmittelindustrie

Elektrische Daten

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Betriebsspannung [V] | 26,5...31,6 DC |
| Max. Stromaufnahme aus AS-i [mA] | 450 |
| Verpolungsschutz | ja |

Ein-/Ausgänge

Anzahl der Ein- und Ausgänge: Anzahl der analogen Eingänge: 4

Eingänge

| | |
|--|--|
| Sensorversorgung der Eingänge | AS-i |
| Anzahl der analogen Eingänge | 4; (Anschluss von 2- und 3-Draht-Sensoren) |
| Analogeingang Strom [mA] | 4...20 |
| Analogeingang Spannung [V] | 18...30 |
| Max. Spannungsabfall über Bürde bei Nennspannung [V] | 10 |
| Auflösung Analogeingang | 1 bit = 1 μ A |
| Genauigkeit Analogeingang [%] | 0,5 |

Umgebungsbedingungen

| | |
|--|---|
| Umgebungstemperatur [°C] | -5...70 |
| Lagertemperatur [°C] | -25...85 |
| Max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit [%] | 90; (linear abnehmend bis 50 % (40 °C) nicht kondensierend) |
| Max. Höhe über NN [m] | 2000 |
| Schutzart | IP 68; IP 69K |
| Verschmutzungsgrad | 2 |



AS-Interface Modul ProcessLine

ProcessLine 4AI C IP69K

| Zulassungen / Prüfungen | | |
|----------------------------|--------------|--|
| EMV | EN 62026-2 | |
| | EN 61000-6-2 | |
| MTTF | [Jahre] | 98 |
| AS-i Kennwerte | | |
| AS-i Version | | 2.11; 3.0 |
| Erweiterter Adressiermodus | | nein |
| AS-i Master Profil | | M3; M4 |
| AS-i Profil | | S-7.3.E |
| AS-i E/A-Konfiguration | [hex] | 7 |
| AS-i ID-Code | [hex] | 3.E |
| AS-i Zertifikat | | 101108 |
| Mechanische Daten | | |
| Gewicht | [g] | 607 |
| Abmessungen | [mm] | Ø 137,3 / L = 80 |
| Werkstoffe | | Gewindebuchse: 1.4404 (Edelstahl / 316L); LED-Fenster: PC; O-Ring: EPDM; Verschlusskappe: PP |
| Anzeigen / Bedienelemente | | |
| Anzeige | Analogsignal | LED, gelb Kanäle AI1...AI4 |
| | Betrieb | LED, grün AS-i |
| | Fehler | LED, rot |
| Elektrischer Anschluss | | |
| Modulanschluss | | M12 |
| Zubehör | | |
| Zubehör optional | | Verschlusskappe: M12, E70297 |
| | | Flachkabelabgriff: E70455 |
| | | Drehmomentschlüssel: E70390 |
| Bemerkungen | | |
| Bemerkungen | | Bei Versorgung der Sensoren aus AS-i dürfen insgesamt maximal 380 mA entnommen werden. |
| | | Der einzelne Sensoranschluss darf mit maximal 200 mA belastet werden. |
| | | Zwischen Sensoranschluss und AS-i besteht eine galvanische Verbindung. |
| | | MEW = % vom Messbereichsendwert |
| Verpackungseinheit | | 1 Stück |

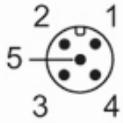


AS-Interface Modul ProcessLine

ProcessLine 4AI C IP69K

Elektrischer Anschluss - AS-i

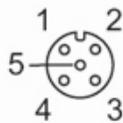
Steckverbindung: 1 x M12; Codierung: A; Anzugsdrehmoment: 1,2...1,4 Nm



| | |
|----|--------------------|
| 1: | AS-i + |
| 2: | n.c. |
| 3: | AS-i - |
| 4: | n.c. |
| 5: | Funktionserde (FE) |

Elektrischer Anschluss - Prozessanschluss

Steckverbindung: 4 x M12; Codierung: A; Anzugsdrehmoment: 1,2...1,4 Nm



| | Eingänge |
|---|----------------------------|
| 1 | Sensorversorgung + 24 V |
| 2 | AI+ |
| 3 | Sensorversorgung 0 V / AI- |
| 4 | n.c. |
| 5 | Funktionserde (FE) |