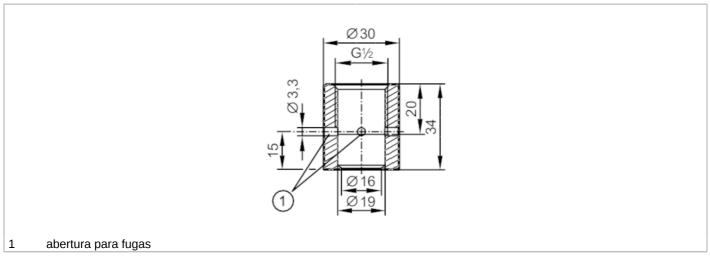
E43309

Racor a soldar para sensores de proceso

ADAPT G1/2-WELD SLEEVE 3A







CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM

| Campo de aplicación | | |
|------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Versión | | para depósitos, con abertura para fugas |
| Resistencia a la presión | [bar] | 50 |
| Nota sobre la resistencia a la presión | | para la conexión sensor-adaptador |
| PTMA en aplicaciones según el NRC | [bar] | 50 |
| Homologaciones / pruebas | | |
| Directiva sobre equipos a presión | | La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador. |
| Indicaciones de seguridad | | Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones. |
| Datos mecánicos | | |
| Peso Peso | [g] | 166 |
| Materiales | | 1.4435 (inox / 316L) |
| Conexión de sensores | | G 1/2 junta cónica |
| Conexión de proceso | | Racor a soldar Ø 30 mm |
| Acabado Ra/Rz de las superficies en contacto con el fluido | | 0,4 / 4 |
| Accesorios | | |
| Componentes incluidos | | Juntas tóricas:, FKM |
| Notas | | |
| Cantidad por pack | | 1 unid. |