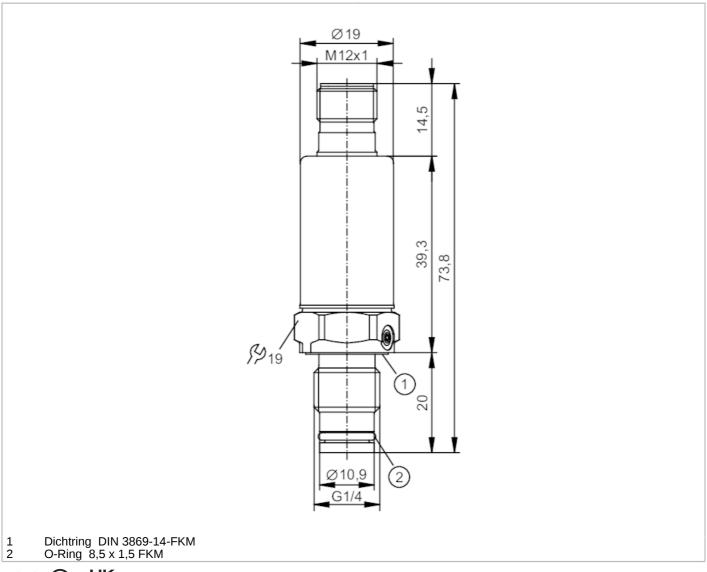
Frontbündiger Drucktransmitter

PL-160-SEG14-A-ZVG/US/ /W







Produktmerkmale						
Anzahl der Ein- und Ausgänge		Anzahl der analogen Ausgänge: 1				
Messbereich		0160 bar	02320 psi	016 MPa		
Prozessanschluss		Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde				
Einsatzbereich						
Messelement		Dünnfilmmesszelle mit Druckmittlertechnik				
Applikation		Frontbündig für industrielle Anwendungen; für den industriellen Einsatz				
Medien		Pastöse und feststoffhaltige Medien; Flüssige und gasförmige Medien				
Mediumtemperatur	[°C]	-2090				
Min. Berstdruck		1100 bar	15950 psi	110 MPa		
Druckfestigkeit		400 bar	5800 psi	40 MPa		
Hinweis zur Druckfestigkeit		statisch				
Vakuumfestigkeit	[mbar]	-1000				
Druckart		Relativdruck				

Frontbündiger Drucktransmitter

PL-160-SEG14-A-ZVG/US/ /W



Elektrische Daten			
Betriebsspannung [V]	8,536 DC		
Min. Isolationswiderstand $[M\Omega]$	100; (500 V DC)		
Schutzklasse	III		
Verpolungsschutz	ja		
Bereitschaftsverzögerungszeit [s]	0,1		
Ein-/Ausgänge			
Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 1		
Ausgänge			
Gesamtzahl Ausgänge	1		
Ausgangssignal	Analogsignal		
Anzahl der analogen Ausgänge	1		
Analogausgang Strom [mA]	420		
Max. Bürde $[\Omega]$	(Ub – 8,5 V) / 21,5 mA; @8,5V= 0 Ω ; @12V max. 160 Ω ; @24V max. 720 Ω		
Kurzschlussfest	ja		
Überlastfest	ja		
Mess-/Einstellbereich			
Messbereich	0160 bar 02320 psi 016 MPa		
Genauigkeit / Abweichungen			
Wiederholgenauigkeit [% der Spanne]	< ± 0,05; (bei Temperaturschwankungen < 10 K)		
Kennlinienabweichung [% der Spanne]	< ± 0,5; (inkl. Einschraubdrift, Nullpunkt- und Spannenfehler, Nichtlinearität, Hysterese)		
Linearitätsabweichung [% der Spanne]	< ± 0,1 (BFSL) / < ± 0,2 (LS)		
Hystereseabweichung [% der Spanne]	< ± 0,2		
Langzeitstabilität [% der Spanne]	< ± 0,1; (pro 6 Monate)		
Temperaturkoeffizient Nullpunkt [% der Spanne / 10 K]	< 0,2 (-2590 °C)		
Temperaturkoeffizient Spanne [% der Spanne / 10 K]	< 0,15 (-2590 °C)		
Reaktionszeiten			
Sprungantwortzeit [ms] Analogausgang	2		
Umgebungsbedingungen			
Umgebungstemperatur [°C]	-2590		
Lagertemperatur [°C]	-25100		
Schutzart	IP 67; IP 69K		

Frontbündiger Drucktransmitter

PL-160-SEG14-A-ZVG/US/ /W



DIN EN 61000-6-2	Zulassungen / Prüfungen				
Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27 50 g (11 ms) Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6 20 g (102000 Hz) MTTF [Jahre] 787 UL-Zulassung Zulassungsnummer UL 3046 File Nummer UL E174189 Mechanische Daten Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 60 Millionen; (bei 1.2-fachem Nenndruck) Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1.2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Pichtung Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Püllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Püllflüssigkeit zur NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Druckübertragung O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Eiferumfang O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm, FKM, E30517 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm, FKM, E30518 O-Ring : 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30518	EMV		DIN EN 61000-6-2		
Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6 20 g (102000 Hz) MTTF [Jahre] 787 UL-Zulassung Zulassungsnummer UL J046 File Nummer UL E174189 Mechanische Daten Sewicht [g] Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/A Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30519 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung : 10 x			DIN EN 61000-6-3		
MTTF [Jahre] 787 UL-Zulassung Zulassungsnummer UL J046 File Nummer UL E174189 Mechanische Daten Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30145 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30442 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 <td>Schockfestigkeit</td> <td></td> <td>DIN EN 60068-2-27</td> <td>50 g (11 ms)</td>	Schockfestigkeit		DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)	
Mechanische Daten Gewicht [g] G5 G5	Vibrationsfestigkeit		DIN EN 60068-2-6	20 g (102000 Hz)	
File Nummer UL E174189 Mechanische Daten Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4435 (Edelstahl / 316L); FKM Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Füllfüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30519 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) <	MTTF	[Jahre]	787		
Mechanische Daten Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4435 (Edelstahl / 316L); FKM Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung : G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFPM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FPM, E30519 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	UL-Zulassung		Zulassungsnummer UL	J046	
Gewicht [g] 65 Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4435 (Edelstahl / 316L); FKM Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFKM, E30517 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFKM, E30518 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFKM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30442 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung LS = Grenzpunkteinstellung			File Nummer UL	E174189	
Werkstoffe 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium 1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4435 (Edelstahl / 316L); FKM Min. Druckzyklen 60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck) Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung : G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30519 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung : 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Mechanische Daten				
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium Min. Druckzyklen Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Dichtung Prozessanschluss Füllflüssigkeit zur Druckübertragung Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: 3 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30517 Po-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30517 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Gewicht	[g]	65		
dem Medium Min. Druckzyklen Anzugsdrehmoment [Nm] Anzugsdrehmoment Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang Angense Gal/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30517 Angense Gal/4 Din EN ISO 1179-2, FKM, E30517 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Werkstoffe		1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI		
Anzugsdrehmoment [Nm] 2535; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			1.4542 (Edelstahl / 17-4 PH / 630); 1.4435 (Edelstahl / 316L); FKM		
Von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung) Prozessanschluss Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30517 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Min. Druckzyklen		60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck)		
Dichtung Prozessanschluss FKM Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Anzugsdrehmoment	[Nm]	, , ,		
Füllflüssigkeit zur Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform) Zubehör Lieferumfang O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30520 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Prozessanschluss		Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde		
Druckübertragung NEOBEE (lebensmitteitauglich, FDA konform)	Dichtung Prozessanschluss		FKM		
Lieferumfang O-Ring : 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517 Zubehör optional O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring : 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring : 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFPM, E30519 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung : 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung : 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			NEOBEE (lebensmitteltauglich, FDA konform)		
Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Zubehör optional O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517 O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Zubehör				
Zubehör optional $ \begin{array}{c} \text{O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517} \\ \text{O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518} \\ \text{O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519} \\ \text{Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145} \\ \text{Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520} \\ \text{Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442} \\ \\ \textbf{Bemerkungen} \\ \textbf{Bemerkungen} \\ \textbf{BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung)} \\ \text{LS = Grenzpunkteinstellung} \\ \text{Verpackungseinheit} \\ \textbf{1 Stück} \\ \end{array} $	Lieferumfang		O-Ring: 8,5mm x 1,5mm, FKM, E30517		
O-Ring: 1 x (8,5mm x 1,5 mm), FFFM, E30518 O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			Formdichtung: G1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145		
O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Zubehör optional		O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), FKM, E30517		
Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145 Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			O-Ring : 1 x (8,5r	mm x 1,5 mm), FFFM, E30518	
Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520 Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen			O-Ring: 5 x (8,5mm x 1,5 mm), EPDM, E30519		
Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442 Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			Formdichtung : 10 x G/1	/4 DIN EN ISO 1179-2, FKM, E30145	
Bemerkungen Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			Formdichtung: 1 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, FFKM, E30520		
Bemerkungen BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung) LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück			Formdichtung: 10 x G/1/4 DIN EN ISO 1179-2, EPDM, E30442		
LS = Grenzpunkteinstellung Verpackungseinheit 1 Stück	Bemerkungen				
Verpackungseinheit 1 Stück	Bemerkungen		BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteinstellung)		
			LS = Gr	renzpunkteinstellung	
Elektrischer Anschluss	Verpackungseinheit		1 Stück		
	Elektrischer Anschluss				

Steckverbindung: 1 x M12; Codierung: A

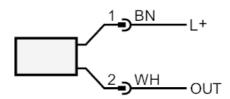


Frontbündiger Drucktransmitter

PL-160-SEG14-A-ZVG/US/ /W



Anschluss



OUT Analogausgang

Farbkennzeichnung nach DIN EN 60947-5-2

Adernfarben:

BN braun WH weiß