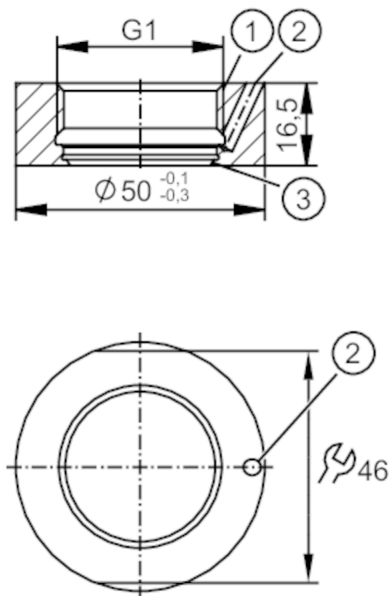




Racor a soldar para sensores de proceso

WELDING ADAPT D50/G1 LEAK PORT



- 1 G1 rosca interno Aseptoflex Vario
- 2 abertura para fugas
- 3 Chaflán de estanqueidad



ACS CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FDA

Campo de aplicación

Versión	con abertura para fugas
Instalación	para paredes de poco espesor
Resistencia a la presión [bar]	50
Nota sobre la resistencia a la presión	para la conexión sensor-adaptador

Homologaciones / pruebas

Directiva sobre equipos a presión	La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.
Indicaciones de seguridad	Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.

Datos mecánicos

Peso [g]	186
Materiales en contacto con el fluido	1.4435 (inox / 316L) ; acabado : Ra<0,4 / Rz 4
Conexión de sensores	G 1 rosca interno Aseptoflex Vario
Conexión de proceso	Racor a soldar Ø 50 mm
Estanqueidad	Anillo sellante

Accesorios

Componentes incluidos	Junta tórica: 1 x 24 x 2, EPDM, en conformidad con la FDA, E30054
Accesorios (opcionales)	Junta tórica: 1 x 24 x 2, FKM, en conformidad con la FDA, E30123

Notas

Cantidad por pack	1 unid.
-------------------	---------