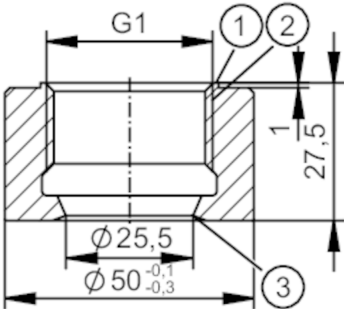




Racor a soldar para sensores de proceso

WELDING ADAPT G1 V4A



- 1 Chaflán de estanqueidad
- 2 G1 rosca interno
- 3 Chaflán de estanqueidad

CRN EC 1935/2004 EHEDG Tested FCM FDA

Campo de aplicación		
Resistencia a la presión	[bar]	150
Nota sobre la resistencia a la presión		para la conexión sensor-adaptador
PTMA en aplicaciones según el NRC	[bar]	150
Homologaciones / pruebas		
Directiva sobre equipos a presión		La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.
Indicaciones de seguridad		Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.
Datos mecánicos		
Peso	[g]	300
Materiales en contacto con el fluido		inox (1.4404 / 316L) ; acabado : Ra<0,4 / Rz 4
Conexión de sensores		G 1 junta cónica
Conexión de proceso		Racor a soldar Ø 50 mm
Notas		
Cantidad por pack		1 unid.